

ПТК

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**Ниппель Ø9 с встроенным
обратным клапаном (латунь)**



Перед использованием оборудования необходимо внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации, соблюдать указания на технических шильдах и требования техники безопасности.

НАЗНАЧЕНИЕ

Ниппель с встроенным обратным клапаном предназначен для присоединения рукавов с внутренним диаметром 9 мм к газовому оборудованию, путем установки в штуцер резака или горелки с помощью накидной гайки M16x1,5 – для кислородного рукава и M16x1,5LH – для газовых рукавов.

Ниппель изготовлен из латуни. Шаровая часть тоже изготовлена из латуни, но для прочности прилегающей поверхности она никелирована.

Основная задача ниппеля с встроенным обратным клапаном – не допустить противотока газов от резака (горелки) в резинотканевый рукав, что достигается мгновенным запиранием встроенного обратного клапана.

Ниппель подходит для применения с кислородом, ацетиленом, пропаном или природным газом. Эффективно работает как с горелками и резаками смесительного, так и инжекторного типов.

Максимальное рабочее давление составляет 16 бар (1,6 МПа) в диапазоне температур от -30°C до +50°C. Потери давления минимальны и не влияют на рабочее давление. Ниппель изготовлен в соответствии с европейским стандартом ISO 5175-2.

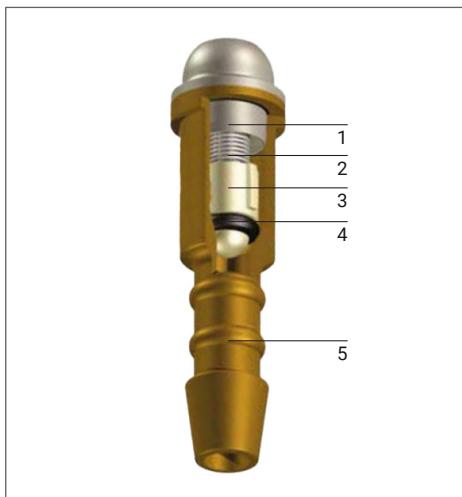
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

| | |
|--|-------|
| Ниппель Ø9 с встроенным обратным клапаном (латунь) | 1 шт. |
| Руководство по эксплуатации | 1 шт. |

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Внутри установлена пружина с запорным конусным клапаном. Тип пружины схож с обратными клапанами ККО и КГО, которые работают на перекрытие проходного отверстия, при возникшем противотоке движения газа.

Особая сборка исключает использование паяных или kleевых соединений.



1. Соединение с поворотным запорным клапаном
2. Пружина
3. Шарнирный запорный клапан
4. Запорное резиновое кольцо
5. Корпус ниппеля

ВНИМАНИЕ! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции ниппеля с встроенным обратным клапаном, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем руководстве по эксплуатации.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Применяемые газы должны соответствовать ГОСТ 5457, ГОСТ 20448 и ГОСТ 5583. 6.2 Перед началом работы осмотрите ниппель с обратным клапаном и убедитесь в его исправности.

Проверить герметичность присоединения рукавов, всех разъемных и паяных соединений.

При невозможности регулирования состава пламени по горючему газу, нагреве резака (горелки), при появлении хлопков и после обратного удара, процесс газопламенной обработки металла прекратить. Закрыть вентиль горючего газа, затем вентиль кислорода и охладить резак (горелку). После обратного удара подтянуть все резьбовые соединения, проверить рукава, и заменить их. Проверить герметичность соединений резака. При повторных обратных ударах произвести ремонт резака (горелки). Запрещается производить любые ремонтные работы, а также подтягивание гаек, если система находится под давлением.

НЕПОЛАДКИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

При обнаружении неисправности незамедлительно прекратите работы и использование продукции. Вы можете самостоятельно проверить и устранить ряд неполадок.

Если не удалось самостоятельно устраниить неполадки, то обратитесь к более квалифицированным специалистам или замените оборудование на новое.

- Осмотрите ниппель и газовые рукава на отсутствие внешних повреждений и загрязнений. Уберите загрязнения, замените поврежденные части (комплектующие).

- Проверьте корректность присоединения рукавов к штуцерам. Кислородный рукав присоединяется к штуцеру с правой резьбой, рукав горючего газа – к штуцеру с левой резьбой.

- Убедитесь в отсутствии противодавления перед подсоединением рукава для подачи горючего газа.

- Проверьте герметичность всех соединений резака (горелки) мыльной эмульсией. Не допускается утечка газов.

- При возникновении обратного удара пламени необходимо погасить резак (горелку), путем перекрытия вентиля ГГ (горючий газ) и КП (кислород подогревающий), охладить мундштук (наконечник), прочистите его каналы и продуйте кислородом.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Работать от лежащего или наклоненного баллона.
- Подогревать баллон открытым пламенем или встрихивать его с целью увеличения отбора газа.
- Работать без спецодежды, средств защиты глаз и органов слуха.
- Работать при отсутствии средств пожаротушения на рабочем месте.
- Работать ближе 3м от газопроводов и 10м от групп газовых баллонов.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Осуществляйте проверку работоспособности обратного клапана не реже одного раза в шесть месяцев.

При эксплуатации оборудования следует соблюдать «Межотраслевые правила по охране

труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-19-2001. Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 14.02.2002, «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах» ПОТ РМ-020-2001 Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 9.10.2001, «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», утвержденные Постановлением ГОСГОРТЕХНАДЗОРа от 11.06.2003.

Во избежание ожогов, рабочие должны иметь спецодежду согласно «Типовым отраслевым

нормам бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и средств индивидуальной защиты работников машиностроительных и металлообрабатывающих производств», утв. Министерством труда и социального развития РФ от 16.12.97. Для защиты органов слуха сварщику следует применять средства индивидуальной защиты по ГОСТ Р 12.4.051. Для защиты зрения от воздействия ультрафиолетовых и инфракрасных лучей пламени рабочие должны иметь защитные очки закрытого типа по ГОСТ Р 2.4.013 со светофильтрами по ОСТ 21-6.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Ниппели с обратным клапаном разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 70%.

УТИЛИЗАЦИЯ

По истечении срока службы или поломки, оборудование подлежит утилизации на предприятия по переработке отходов, или передаче его организациям, которые занимаются переработкой черных и цветных металлов на основании Федерального закона «Об отходах производства и потребления».

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|----------------------------|---------------------|
| Рекомендованное подающее давление, МПа (бар) | Ацетилен | 0,15 (1,5) |
| | Пропан-бутан, Метан | 0,4 (4,0) |
| | Кислород | 1,6 (16) |
| Диаметр рукавов, мм | | 9 |
| Резьба гайки накидной | | M16x1,5 / M16x1,5LH |
| Материал | | Латунь |

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует работоспособность ниппеля с обратным клапаном при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Оборудование не подлежит ремонту. При нарушении контрольных меток и/или механических повреждений гарантия прекращается.

Рекомендованный срок хранения - 3 года, рекомендованный срок службы - 2 года. Указанные сроки действительны только при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации оборудования.

Гарантийный срок - 12 месяцев со дня продажи.

Дата производства оборудования (месяц и год) указана на стикере, который размещен на индивидуальной упаковке товара.

АКТУАЛЬНАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Обратите внимание, что производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции, технических характеристик, комплектации и прочих параметров, поэтому некоторые изменения могут быть не отражены в данном руководстве по эксплуатации.

Чтобы скачать наиболее актуальное руководство по эксплуатации, выполните ряд действий:

1. Перейдите на сайт ПТК (ptk-svarka.ru);
2. В строке поиска укажите полное наименование товара;
3. Перейдите в карточку товара;
4. В разделе «Документы» скачайте актуальный справочно-информационный документ.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование испытано и признано годными для эксплуатации.

Дата продажи _____

Отметка ОТК о приемке

ЕАС



Версия: 09.2025

Произведено для ООО «Сварка-Комплект»:

199397, Россия, г. Санкт-Петербург,
ул. Наличная, д. 44, корп. 1, стр. 1, оф. 76-Н

Производитель «NINGBO YINZHOU QISHENG
WELDING TOOLS FACTORY»: Jinxi Village, Hengxi
Town, Yinzhou, Ningbo, China

Отдел взаимодействия с клиентами:

+7 (495) 363-38-27

+7 (812) 326-06-46

info@ptk.group