



**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**ЦИРКУЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО  
К 3-Х ТРУБНЫМ РЕЗАКАМ  
ВНУТРИСОПЛОВОГО СМЕШЕНИЯ ГАЗОВ**

**Циркуль для 3-х трубных резаков  
P3-345/P3-300**

**Циркуль для 3-х трубных резаков  
P3-362**

## НАЗНАЧЕНИЕ

Циркульное устройство предназначено для прямолинейной, фигурной резки (раскроя) металла и вырезки отверстий и фланцев.

Устройства изготавливаются для 3-х трубных резаков внутрисоплового смешения газов серии P3-300 и P3-345 и для 3-х трубных резаков P3-362 тип «Харрис».

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Циркульное устройство в сборе 1 шт.  
Руководство по эксплуатации 1 шт.

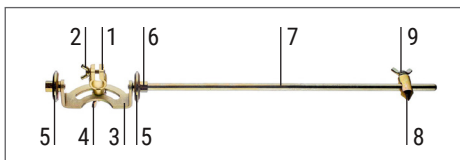
## УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Циркульное устройство (каретка) предназначено для установки на газосмесительные мундштуки 3-х трубных резаков. При прямолинейном раскрое каретка используется самостоятельно.

Мундштук устанавливается в латунное крепление мундштука и фиксируется зажимным барашком. Торец мундштука должен находиться от поверхности разрезаемого металла в пределах 8–15 мм (в зависимости от номера мундштука).

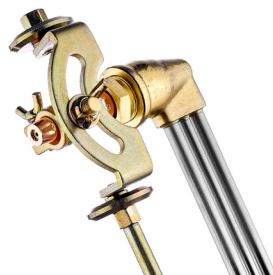
Скоба каретки имеет регулируемый сегмент (вправо/влево) с возможностью закрепить мундштук резака с помощью зажимного барашка. Мундштук можно установить под любым необходимым углом для снятия фаски на вырезаемой детали. Угол выставляется в пределах от 90° до 150°.

Для вырезки отверстий или фланцев, к каретке через резьбовое соединение вкручивается направляющая, при этом колесо, в ось которого вкручена направляющая – снимается. При разметке на листе производится кернение центра будущей вырезаемой детали, которое используется для установки регулируемого фиксирующего центра с зажимным винтом данного циркульного устройства. Фиксирующий элемент устанавливается в центре вырезаемой детали, а каретка обкатывает своим колесом по диаметру, тем самым сохраняя контур детали.



1. Крепление мундштука
2. Зажимной барашек
3. Скоба каретки
4. Зажимной барашек
5. Колеса циркульного устройства
6. Резьбовое соединение
7. Направляющая
8. Фиксирующий центр
9. Зажимной барашек

Циркуль для резаков P3-345/P3-300



Циркуль для резаков P3-362



**ВНИМАНИЕ!** Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции циркульного устройства, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем руководстве по эксплуатации.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр окружностей, мм	32–880
Угол выставления мунштука, °	90–150
Длина направляющей, мм (не более)	400

### ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Циркульные устройства разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 70%.

### ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует работоспособность циркульного устройства при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи.

### УТИЛИЗАЦИЯ

По истечении срока службы или поломки, оборудование подлежит передаче на предприятие по переработке отходов, или передаче его организациям, которые занимаются переработкой черных и цветных металлов на основании Федерального закона «Об отходах производства и потребления».

### АКТУАЛЬНАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Обратите внимание, что производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции, технических характеристик, комплектации и прочих параметров, поэтому некоторые изменения могут быть не отражены в данном руководстве по эксплуатации.

Чтобы скачать наиболее актуальное руководство по эксплуатации, выполните ряд действий:

1. Перейдите на сайт ПТК ([ptk-svarka.ru](http://ptk-svarka.ru));
2. В строке поиска укажите полное наименование товара;
3. Перейдите в карточку товара;
4. В разделе «Документы» скачайте актуальный справочно-информационный документ.

### ДАТА ПРОИЗВОДСТВА ОБОРУДОВАНИЯ

Дата изготовления и отгрузки оборудования указывается на индивидуальном стикере. Стикер с информацией размещается на товаре и индивидуальной упаковке.

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование испытано и признано годным для эксплуатации.

Дата продажи \_\_\_\_\_

Отметка ОТК о приемке



Версия: 06.2026

**Произведено для ООО «Сварка-Комплект»:**  
199397, Россия, г. Санкт-Петербург,  
ул. Наличная, д. 44, корп. 1, стр. 1, оф. 76-Н

**Производитель «NINGBO KIMPIN INDUSTRIAL PTE LTD»:** 6fl., № 10 Building, North-Bank Fortune Center, Ningbo, China

**Отдел взаимодействия с клиентами:**

+7 (495) 363-38-27

+7 (812) 326-06-46

info@ptk.group