



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**ГОРЕЛКИ ГАЗОВОЗДУШНЫЕ
ПРОПАНОВЫЕ**

ГВ-501Р / ГВ-501В

ГВ-901Р / ГВ-901В

ГВ-902Р / ГВ-902В



Перед использованием оборудования внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством, соблюдайте указания на маркировочных табличках и требования охраны труда.

НАЗНАЧЕНИЕ

Газовоздушные пропановые горелки предназначены для нагрева изделий и заготовок из чёрных и цветных металлов, оплавления битумных рулонных материалов, сушки литейных форм и выжигания старой краски. В качестве горючего газа применяется пропан-бутановая смесь.

Горелки выпускаются в двух исполнениях:

- В – вентильное: подача газа регулируется вентилем;
- Р – рычажное (клапанное): кроме вентиля, горелка оснащена клапаном с рычагом, который переключает её из дежурного режима в рабочий.

Основные параметры горелок соответствуют требованиям ГОСТ 29091 «Горелки ручные газовоздушные инжекторные». Горелки выпускаются в климатическом исполнении УХЛ1 по ГОСТ 15150 (тип атмосферы II) и предназначены для работы при температуре от -15 до +45 °С.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Горелка в сборе	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Горелка состоит из ствола с наконечником. На стволе расположен вентиль подачи газа; у горелок исполнения «Р» также установлен клапан с рычагом.

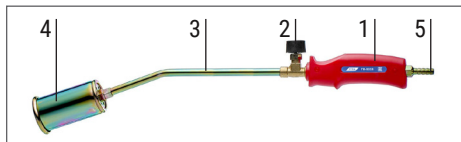
Горючий газ под давлением поступает через ниппель в газовый канал ствола, затем через вентиль (у горелок исполнения «Р» – также через клапан) – в наконечник. Через сопло газ подаётся в мундштук горелки, где смешивается с воздухом, подсосываемым из атмосферы. При сгорании газовоздушной смеси образуется факел пламени.

С помощью редуктора установите давление газа в соответствии с техническими характеристиками. Нажмите рычаг клапана, откройте вентиль на ½ оборота и подожгите смесь с помощью системы пьезоподжига. Затем, регулируя подачу газа вентилем, добейтесь пламени с резко очерченным ядром. Рабочее пламя следует настраивать, не открывая вентиль полностью.

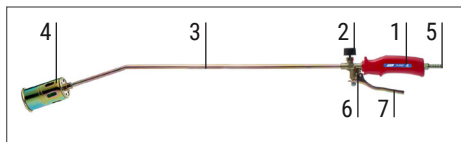
Клапан позволяет настроить дежурное пламя – минимальный расход газа, при котором горелка не гаснет. Для этого отпустите рычаг и вентилем дежурного пламени выставьте минимальный устойчивый факел. При нажатии на рычаг горелка автоматиче-

ски переходит в рабочий режим, при отпускании – в дежурный. Если при отпускании рычага пламя гаснет, увеличьте подачу газа вентилем дежурного пламени. Чтобы погасить горелку, отпустите рычаг и закройте вентиль дежурного пламени.

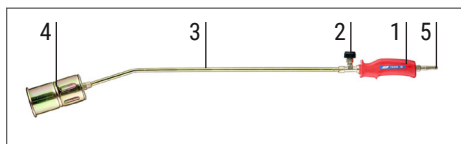
Горелки серии ГВ-501



Горелки серии ГВ-901



Горелки серии ГВ-902



1. Ствол в сборе.
2. Вентиль дежурного пламени.
3. Наконечник (трубка).
4. Сопло (колба).
5. Ниппель универсальный $\varnothing 6/9$ мм.
6. Корпус клапана.
7. Рычаг клапана.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Перед началом работы осмотрите горелку и убедитесь в отсутствии механических повреждений. Проверьте герметичность всех узлов и соединений, в том числе присоединения рукавов.
- С помощью редуктора установите рабочее давление газа в соответствии с данными, указанными в технических характеристиках.
- При возникновении внутреннего горения (обратного удара) немедленно перекройте вентиль горелки и запорные вентили на баллонах или газоразборных постах.

ВНИМАНИЕ! В соответствии с ПОТ Р М-019-2001 между баллонными редукторами и аппаратурой (резаками, горелками) следует устанавливать предохранительные устройства, в том числе пламегасящие.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации горелки следует соблюдать требования «Межотраслевых правил по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов» (ПОТ Р М-019-2001, утв. постановлением Минтруда России от 14.02.2002), «Межотраслевых правил по охране труда при электро- и газосварочных работах» (ПОТ Р М-020-2001, утв. постановлением Минтруда России от 09.10.2001) и «Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением» (утв. постановлением Госгортехнадзора России от 11.06.2003).

К работе допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, обучение, инструктаж и проверку знаний требований охраны труда, а также имеющие практические навыки обслуживания данного оборудования.

Во избежание ожогов работающие должны использовать спецодежду согласно «Типовым отраслевым нормам бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и средств индивидуальной защиты работников машиностроительных и металлообрабатывающих производств» (утв. постановлением Минтруда России от 16.12.1997). Для защиты органов слуха следует применять средства индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.051. Для защиты глаз от ультрафиолетового и инфракрасного излучения пламени необходимо использовать защитные очки закрытого типа по ГОСТ Р 12.4.013 со светофильтрами по ОСТ 21-6.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

- Начинать работу без осмотра и противопожарной подготовки рабочего места.
- Использовать горелку с механическими повреждениями.
- Использовать дефектные резинотканевые и составные рукава.
- Работать без средств индивидуальной защиты (очков со светофильтрами, рукавиц, спецодежды).
- Работать в промасленных рукавицах и промасленной спецодежде.
- Выполнять работы с открытым пламенем на расстоянии менее 10 м от переносных ацетиленовых генераторов и менее 3 м от газопроводов.

НЕПОЛАДКИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

При обнаружении неисправности немедленно прекратите работу и не используйте горелку. Некоторые неисправности можно устранить самостоятельно. Если это не удалось, обратитесь к квалифицированным специалистам (в сервисный центр) или замените горелку.

Факел не образуется:

- Проверьте, надёжно ли подсоединён рукав подачи горючего газа.
- Проверьте герметичность всех соединений горелки.

Пламя срывается (гаснет) при работе:

- Уменьшите подачу газа вентилем или проверьте давление газа на редукторе.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Горелки разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 70%.

УТИЛИЗАЦИЯ

По истечении срока службы или в случае поломки оборудование подлежит утилизации на предприятиях по переработке отходов либо передаче организациям, занимающимся переработкой чёрных и цветных металлов, в соответствии с Федеральным законом от 24.06.1998 № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления».

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ГВ-501Р	ГВ-501В	ГВ-901Р	ГВ-901В	ГВ-902Р	ГВ-902В
Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь					
Исполнение	Рычажное/ Клапанное	Вентильное	Рычажное/ Клапанное	Вентильное	Рычажное/ Клапанное	Вентильное
Расход горючего газа, м³/ч	1,1–2,0	1,1–2,0	1,1–2,0	1,1–2,0	1,1–2,0	1,1–2,0
Расход горючего газа, кг/ч	2,2–3,8	2,2–3,8	2,2–3,8	2,2–3,8	2,2–3,8	2,2–3,8
Давление горючего газа, МПа (кгс/см²)	0,10–0,25 (1,0–2,5)	0,10–0,25 (1,0–2,5)	0,10–0,25 (1,0–2,5)	0,10–0,25 (1,0–2,5)	0,10–0,25 (1,0–2,5)	0,10–0,25 (1,0–2,5)
Тепловая мощность, кВт	28–49	28–49	28–49	28–49	28–49	28–49
Присоединительная резьба	M16x1,5LH	M16x1,5LH	M16x1,5LH	M16x1,5LH	M16x1,5LH	M16x1,5LH
Диаметр ниппеля, мм	6/9	6/9	6/9	6/9	6/9	6/9
Количество колб (сопел), шт.	1	1	1	1	1	1
Диаметр сопла (колбы), мм	45	45	50	50	60	60
Длина горелки, мм (не более)	550	550	900	900	900	900
Вес нетто, кг (не более)	0,4	0,38	0,6	0,6	0,7	0,7
Артикул	001.020.514	001.020.511	001.020.515	001.020.512	001.020.523	001.020.524

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует работоспособность горелок при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Рекомендованный срок хранения – 3 года, рекомендованный срок службы – 2 года. Указанные сроки действительны только при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации оборудования.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи.

Дата производства оборудования (месяц и год) указана на стикере, который размещен на индивидуальной упаковке товара.

АКТУАЛЬНАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Обратите внимание, что производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции, технических характеристик, комплектации и прочих параметров, поэтому некоторые изменения могут быть не отражены в данном руководстве по эксплуатации.

Чтобы скачать наиболее актуальное руководство по эксплуатации, выполните ряд действий:

1. Перейдите на сайт ПТК (ptk-svarka.ru);
2. В строке поиска укажите полное наименование товара;
3. Перейдите в карточку товара;
4. В разделе «Документы» скачайте актуальный справочно-информационный документ.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование испытано и признано годным для эксплуатации.

Дата продажи _____

Отметка ОТК о приемке



Произведено для ООО «Сварка-Комплект»:

199397, Россия, г. Санкт-Петербург,
ул. Наличная, д. 44, корп. 1, стр. 1, оф. 76-Н

Производитель «NINGBO YINZHOU QISHENG
WELDING TOOLS FACTORY»: Jinxi Village, Hengxi
Town, Yinzhou, Ningbo, China

Отдел взаимодействия с клиентами:

+7 (495) 363-38-27
+7 (812) 326-06-46
info@ptk.group