



**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**РЕЗАК ЖИДКОТОПЛИВНЫЙ  
БЕНЗИНОВЫЙ**

**РБ-02**

## НАЗНАЧЕНИЕ

Резак жидкотопливный бензиновый РБ-02 (тип «Луч») – резак бензино-кислородный, предназначен для ручной разделительной резки низкоуглеродистых сталей толщиной до 200 мм с использованием в качестве горючего бензин марки «А-76», «АИ-91», «А-95 по ГОСТ 2084-77, а также бензин марки «Нормаль-80» и «Регулятор-91» по ГОСТ 51105-97.

Бензинокорез является жидкотопливным резаком «распылительного» типа. Бензин через капиллярную трубку поступает к головке, где подхватывается кислородом подогревающим (КП) и, обогащая его, образуется аэрозоль кислородо-бензиновой смеси с последующим испарением аэрозоли в кольцевом канале между нагретыми наружным и внутренним мундштуками.

Резак жидкотопливный бензиновый РБ-02 изготовлен в соответствии с требованиями ГОСТ 15150 в климатическом исполнении V категории 1 для работы в интервале температур от -20°C до +50°C и соответствует требованиям безопасности по ГОСТ 12.2.008-75 «Правила безопасной работы с инструментом и приспособлениями».

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Резак жидкотопливный бензиновый РБ-02	1 шт.
Мундштук внутренний №1, ЗБ, 4	по 1 шт.
Кольцо уплотнительное резиновое 008-012-25	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.

Важно! В комплект поставки не входит внутренний мундштук №2, 3, 5 и мундштук наружный №1.

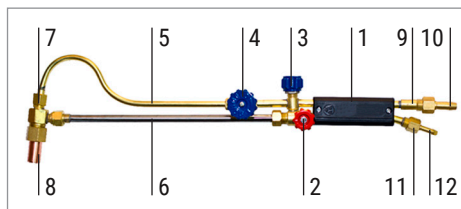
## УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Резак жидкотопливный бензиновый РБ-02 «Луч» состоит из рукоятки (ствола) с запорно-регулируемыми вентилями подачи бензина, подогревающего кислорода, режущего кислорода и обратным клапаном кислорода. Присоединительный ниппель подачи кислорода для рукава с внутренним диаметром 9 мм, ниппель подачи бензина для рукава с внутренним диаметром 6 мм. Трубка подогревающего кислорода с расположенными внутри распылителем и трубкой для подачи бензина к рас-

пылителю, головка с наружным и внутренним мундштуками.

Кислород подается в резак через кислородный штуцер, где золотник клапана, преодолевая усилие пружины, открывает проход для кислорода. Далее к вентилю кислорода режущего и к смесительному устройству через вентиль и кольцевой зазор, образованный между кислородным и топливным коллектором. Затем, кислород попадает в смесительную камеру по двум наклонным каналам, разбивая струю бензина. Бензин попадает в резак через штуцер, далее через вентиль жидкого топлива и топливный коллектор - к дозирующему отверстию смесительного устройства.

Особенностью конструкции резака является отсутствие асбестового шнура и отдельного подогревающего пламени для испарения бензина.



1. Ствол резака
2. Вентиль подачи бензина
3. Вентиль кислорода подогревающего (КП)
4. Вентиль кислорода режущего (КР)
5. Трубка кислорода режущего
6. Трубка кислорода подогревающего
7. Головка резака
8. Наружный и внутренний мундштук
9. Клапан обратный
10. Ниппель присоединительный для подачи кислорода
11. Штуцер с гайкой М14х1,5 для подачи бензина
12. Ниппель

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Безопасность труда при использовании резака обеспечивается его изготовлением в соответствии с ГОСТ 12.2.008. При эксплуатации резака необходимо соблюдать требования ГОСТ 12.3.036.

К работе с резаком допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование соответствующее обучение, инструктаж и проверку знаний требований безопасности, предусмотренную требованиями «Правила аттестации сварщиков», и имеющие соответствующее удостоверение.

Для защиты глаз рабочего должны применяться очки закрытого типа по ГОСТ 12.4.013 со светофильтрами С1.

Рабочий должен работать в защитной спецодежде по ГОСТ 12.4.045. На рабочем месте должна быть обеспечена чистота воздуха рабочей зоны по нормам ГОСТ 12.2.005.

При работе с резаком рабочий обязан использовать средства индивидуальной защиты органов слуха по ГОСТ 12.4.051 (беруши, наушники, шлем и т.п. с шумоподавляющей способностью не менее 10 дБа).

#### **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- Вносить изменения в конструкцию резака.
- Применять в бензорезах керосин в качестве горючего.
- Пользоваться резаком при нарушении механической прочности и герметичности узлов, соединений и рукавов.
- Работать при давлениях бензина и кислорода не соответствующих значениям, указанным в разделе «Технические характеристики».
- Работать в замасленной спецодежде, использовать замасленную ветошь, инструмент.
- Использовать рукава не по назначению.
- Работать без спецодежды, средств защиты глаз и органов слуха.
- Работать при отсутствии средств пожаротушения на рабочем месте.
- Оставлять резак без присмотра с открытыми вентилями и зажженным пламенем.

#### **ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Перед началом работы убедитесь в исправности резака, присоединительных рукавов, а также герметичности всех разъемных и паяных соединений. Закройте все вентили, установите давления кислорода и бензина согласно разделу «Технические характеристики», которые соответствуют установленным мундштукам в зависимости от толщины разрезаемого ме-

талла. Продуйте каналы режущего и подогревающего кислорода при закрытом вентиле жидкого топлива. Откройте вентиль подогревающего кислорода и в положении резака головкой вверх, приоткройте вентиль бензина для заполнения бензиновых полостей и удаления из них воздуха. В составе аэрозоли не должно быть крупных капель жидкого топлива или свободно истекающего топлива вместе с аэрозолем. После появления из мундштука аэрозоли зажгите пламя и прогрейте резак. После исчезновения желтых проблесков в пламени отрегулируйте необходимые параметры пламени (мощность и состав). При правильной настройке ядро подогревающего пламени выступает на 4-5 мм за торец гильзы.

Для выключения бензореза закройте вентиль бензина, а затем, через 5-10 секунд вентиль подачи подогревающего кислорода. В течение 20-30 секунд продуйте бензорез кислородом с целью предотвращения образования углеродных отложений на поверхности мундштуков. Закройте последовательно вентиль кислорода подогревающего и вентиль кислорода режущего. После этого в обязательном порядке прочистите каналы выхода подогревающей смеси в наружном мундштуке. Не допускайте попадания бензина в кислородные каналы, своевременно подтягивайте накидные гайки на кислородном коллекторе. **По окончании работы и во время перерывов в работе резак необходимо положить или подвесить с обязательным уклоном в сторону головки.**

С целью снижения вероятности возникновения внутреннего горения в резаке при перегреве, случайном перекрытии мундштука разрезаемой поверхностью и попадании в мундштук брызг металла не допускайте эксплуатацию резака на давлениях, отличающихся от указанных в разделе «Технические характеристики». Для обеспечения быстрого перекрытия вентилей подогревающего кислорода и бензина не производите открывание вентилей более, чем необходимо для получения требуемого качества пламени. При возникновении внутреннего горения в резаке (обратном ударе пламени) необходимо немедленно погасить резак, перекрыв сначала вентиль подогревающего кислорода и вентиль подачи бензина, а затем вентиль режущего кислорода. После охлаждения осмотреть мундштук на наличие прогаров или оплавления. При необходимости – замените мундштук.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина разрезаемого металла, мм		3-15	15-30	30-50	50-100	100-200
Мундштук внутренний №		1	2	3	4	5
Давление на входе, МПА (кгс/см <sup>2</sup> )	Кислород	0,35 (3,5)	0,4 (4,0)	0,42 (4,2)	0,5 (5,0)	0,85 (8,5)
	Бензин	0,05 – 0,15 (0,5 – 1,5)				
Расход	Кислород, м3/ч	3,4	5	6,8	9,5	18
	Бензин А-80, кг/ч (л/ч)	0,9 (1,2)		1,0 (1,4)	1,2 (1,7)	1,6 (2,3)
	Бензин А-92, кг/ч (л/ч)	0,9 (1,15)		1,0 (1,2)	1,2 (1,54)	1,6 (2,1)
Присоединительная резьба штуцеров	Кислород	M16x1,5				
	Бензин	M14x1,5				
Длина резака, мм (не более)		555				
Вес нетто, кг (не более)		0,84				

### ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует работоспособность резаков при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи

### ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Резаки разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 70%. Не допускается перевозка и хранение с жидкими агрессивными средами и маслянистыми веществами.

### Произведено для ООО «Сварка-Комплект»:

199397, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Наличная, д. 44, корп. 1, стр. 1, оф. 76-Н

### Отдел взаимодействия с клиентами:

+7 (495) 363-38-27  
+7 (812) 326-06-46  
info@ptk.group

### АКТУАЛЬНАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Обратите внимание, что производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции, технических характеристик, комплектации и прочих параметров, поэтому некоторые изменения могут быть не отражены в данном руководстве по эксплуатации.

Чтобы скачать наиболее актуальное руководство по эксплуатации, выполните ряд действий:

1. Перейдите на сайт ПТК ([ptk-svarka.ru](http://ptk-svarka.ru));
2. В строке поиска укажите полное наименование товара;
3. Перейдите в карточку товара;
4. В разделе «Документы» скачайте актуальный справочно-информационный документ.

### СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Резаки соответствуют техническим нормам, испытаны и признаны годными для эксплуатации.

Дата продажи \_\_\_\_\_

Отметка ОТК о приемке

