



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**ВЕНТИЛИ ДЛЯ УСТАНОВКИ НА ГАЗОВЫЙ КОЛЛЕКТОР
МАШИН ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ**

**Вентиль газовый (Г) к МТР
Вентиль кислородный (К) к МТР**



Перед использованием оборудования необходимо внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации, соблюдать указания на технических шильдах и требования техники безопасности.

НАЗНАЧЕНИЕ

Вентили предназначены для регулировки подачи горючего газа/кислорода в процессе газопламенной обработки металла при использовании машин термической резки CG-30, CG-100, CG2-11G, CG2-11D, CG2-11 и CG2-11L.

Типы вентиляй:

- Вентиль газовый (Г) к МТР – предназначен для регулировки подачи горючего газа (пропан, ацетилен), отличительная особенность – красный барашек.
- Вентиль кислородный (К) к МТР – предназначен для регулировки подачи кислорода, отличительная особенность – синий барашек.

Вентили соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.008-75. Вид климатического исполнения вентилях УХЛ 3.1 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -10 до +40° С.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Вентиль в сборе	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Вентили изготовлены из латуни (литье под давлением). Вентили состоят из барашка задающего винта, который изготовлен из термоустойчивого пластика, корпуса и накидной гайки, при помощи которой они крепятся к газовому коллектору.

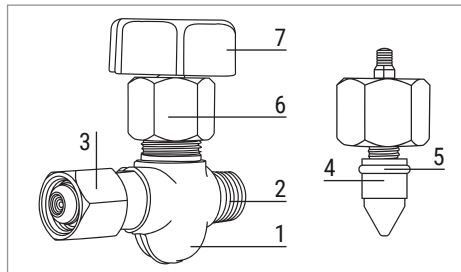
Вентиль газовый (Г) к МТР

Газовый вентиль крепится при помощи накидной гайки М12х1,25ЛН к газовому коллектору. К вентилу ГГ (горючий газ) крепится красный рукав.

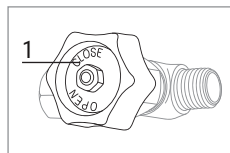
Вентиль размещаются на стороне газового коллектора, где присутствует буквенное обозначение «FG».

Вентиль кислородный (К) к МТР

Кислородный вентиль крепится при помощи накидной гайки М12х1,2 к газовому коллектору. К вентилу КП (кислород подогревающий) крепится синий рукав, а к вентилу КР (кислород режущий) – черный рукав. Данные вентили размещаются на одной стороне газового коллектора, где присутствует буквенное обозначение «OX».



1. Корпус вентиля.
2. Резьба М12х1,25ЛН для присоединения газовых рукавов или М12х1,25 для присоединения кислородных рукавов (зависит от типа вентиля).
3. Накидная гайка М12х1,25ЛН или М12х1,25 (зависит от типа вентиля) для крепления вентиля на газовый коллектор или резак.
4. Латунный шток вентиля.
5. Уплотнительное кольцо.
6. Сальниковая гайка.
7. Барашек регулировочного вентиля.

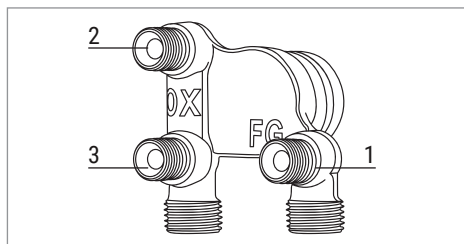


1. Направление открытия и закрытия подачи горючего газа/кислорода на барашке задающего винта.

Газовый коллектор установлен на самоходной тележке и предназначен для подвода к машине энергоносителей (газ, кислород). Подвод энергоносителей от коллектора к резакам осуществляется специальными рукавами.

Кислород подводится к коллектору по рукаву (тип III по ГОСТ 9356-75) через штуцер на переходнике коллектора, имеющего правую резьбу М16х1,5.

Горючий газ подводится к коллектору по рукаву (тип I по ГОСТ 9356-75) через штуцер на переходнике коллектора, имеющего левую резьбу М16х1,5ЛН.



1. Буквенное обозначение «FG».
Крепление вентиля газового (Г) при помощи накидной гайки M12x1,25LH.
2. Буквенное обозначение «ОХ».
Крепление кислородного вентиля КР (кислород режущий) при помощи накидной гайки M12x1,25.
3. Крепление кислородного вентиля КР (кислород подогревающий) при помощи накидной гайки M12x1,25.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Перед началом работы необходимо осмотреть машину термической резки, газовый коллектор и вентили, убедиться, что все части находятся в исправном состоянии.
- Проверить герметичность присоединения рукавов, всех разъемных и паяных соединений.
- Проверить барашки задающего винта на вентилях на ход, убедиться в их исправности и герметичности перекрытия газового потока.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации оборудования следует соблюдать ПОТ РМ-19-2001. Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 14.02.2002, «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах» ПОТ РМ-020-2001 Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 9.10.2001, «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», утвержденные Постановлением ГОСГОРТЕХНАДЗОРа от 11.06.2003.

К работе допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, соответствующее обучение, инструктаж, проверку знаний требований техники безо-

пасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.

Во избежание ожогов, рабочие должны иметь спецодежду согласно «Типовым отраслевым нормам бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и средств индивидуальной защиты работников машиностроительных и металлообрабатывающих производств», утв. Министерством труда и социального развития РФ от 16.12.97. Для защиты органов слуха сварщику следует применять средства индивидуальной защиты по ГОСТ Р 12.4.051. Для защиты зрения от воздействия ультрафиолетовых и инфракрасных лучей пламени рабочие должны иметь защитные очки закрытого типа по ГОСТ Р 2.4.013 со светофильтрами по ОСТ 21-6.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

- Начинать работу без осмотра и противопожарной подготовки рабочего места.
- Использовать оборудование с механическими повреждениями.
- Вносить изменения и самостоятельно дорабатывать конструкцию машины и ее составных частей.
- Работать при отсутствии средств пожаротушения на рабочих местах.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Вентили разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 70%.

НЕПОЛАДКИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

При обнаружении неисправности незамедлительно прекратите работы и использование продукции. Вы можете самостоятельно проверить и устранить ряд неполадок:

- Проверить герметичность присоединения вентиля к газовому коллектору.
- Проверить надежность фиксации газовых рукавов к вентилям.

Если не удалось самостоятельно устранить неполадки, то обратитесь к более квалифицированным специалистам или замените оборудование на новое.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Вентиль газовый (Г)	Вентиль кислородный (К)
Присоединительные размеры	M12x1,25LH	M12x1,25
Буквенное обозначение на газовом коллекторе	«FG»	«OX»

АКТУАЛЬНАЯ ИНСТРУКЦИЯ
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Обратите внимание, что производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции, технических характеристик, комплектации и прочих параметров, поэтому некоторые изменения могут быть не отражены в данном руководстве по эксплуатации.

Чтобы скачать наиболее актуальное руководство по эксплуатации, выполните ряд действий:

- 1. Перейдите на сайт ПТК (ptk-svarka.ru);
- 2. В строке поиска укажите полное наименование товара;
- 3. Перейдите в карточку товара;
- 4. В разделе «Документы» скачайте актуальный справочно-информационный документ.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует работоспособность вентилей при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

Рекомендованный срок хранения – 3 года, рекомендованный срок службы – 2 года. Указанные сроки действительны только при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации оборудования.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи.

Дата производства оборудования (месяц и год) указана на стикере, который размещен на индивидуальной упаковке товара.

УТИЛИЗАЦИЯ

По истечении срока службы или поломки, оборудование подлежит утилизации на предприятия по переработке отходов, или передаче его организациям, которые занимаются переработкой черных и цветных металлов на основании Федерального закона «Об отходах производства и потребления».

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Дата продажи _____

Отметка ОТК о приемке



Произведено для ООО «Сварка-Комплект»:

199397, Россия, г. Санкт-Петербург,
ул. Наличная, д. 44, корп. 1, стр. 1, оф. 76-Н
Производитель «NINGBO KIMPIN INDUSTRIAL PTE LTD»: 6fl., № 10 Building, North-Bank Fortune Center, Ningbo, China

Отдел взаимодействия с клиентами:

+7 (495) 363-38-27
+7 (812) 326-06-46
info@ptk.group