

НОВАЯ ЛИНЕЙКА АППАРАТОВ

Полуавтоматы для сварки в среде защитных газов с дополнительной функцией ручной дуговой сварки

ПТК МАСТЕР

MIG 160 S16

MIG 180 S18

MIG 200 S20



КОМПЛЕКТАЦИЯ

Полуавтоматическая горелка 15 серии (3 метра)



Электрододержатель с кабелем (3 метра)



Клемма заземления с кабелем (3 метра) ЗИП и комплектующие



Газовый шланг (3 метра)



РОЛИКИ ПОДАЮЩИЕ



Стальная проволока*



Порошковая проволока*



Алюминиевая проволока**

* В стандартную комплектацию входит 1 ролик для стальной и 1 ролик для порошковой проволоки.

** Ролики для алюминиевой проволоки в стандартную комплектацию не входят. Приобретаются отдельно.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	MIG 160 S16	MIG 180 S18	MIG 200 S20
Напряжение питающей сети, В	220±10%	220±10%	220±10%
Частота питающей сети, Гц	50	50	50
Потребляемая мощность MIG, кВт	5,7	6,5	7,2
Потребляемая мощность MMA, кВт	5,8	6,8	7,4
Потребляемый ток MIG/ MMA, А	MIG: 25,9 MMA: 26,4	MIG: 29,6 MMA: 30,9	MIG: 32,7 MMA: 33,6
Диапазон регулировки сварочного тока MIG, А	40–160	40–180	40–200
Диапазон регулировки сварочного тока MMA, А	30–140	30–160	30–170
Рабочее напряжение MIG, В	16–22	16–23	16–24
Рабочее напряжение MMA, В	21,2–25,6	21,2–26,4	21,2–26,8
ПВ, %	60%	60%	60%
Сварочный ток при ПВ 100% MIG, А	124	135	155
Сварочный ток при ПВ 100% MMA, А	110	125	155
Напряжение холостого хода MIG, В	50	50	50
Напряжение холостого хода MMA, В	50	50	50
Тип подающего механизма	Встроенный	Встроенный	Встроенный
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,6–0,8	0,6–1,0	0,6–1,0
Диаметр штучного электрода MMA, мм	2,5–3,2	2,5–3,2	2,5–4,0
Максимальный вес катушки проволоки, кг	5	5	5
Скорость подачи проволоки, м/мин	1,5–12,0	1,5–13,0	1,5–14,0
КПД, %	85	85	85
Коэффициент мощности	0,73	0,73	0,73
Класс изоляции	F	F	F
Класс защиты	IP21	IP21	IP21
Размеры индивидуальной упаковки, мм	535x290x510	535x290x510	540x290x510
Вес индивидуальной упаковки, кг	19	19,5	20
Артикул	005.100.205	005.100.206	005.100.207

ОСОБЕННОСТИ:

- Дополнительная функция ручной дуговой сварки MMA. Позволяет использовать штучные электроды диаметром от 2,5 до 4 мм
- Аппарат может сваривать алюминий, а при смене полярности – может сваривать металлы порошковой проволокой
- Регулируемая плавность дуги при помощи функции индуктивности
- Надежный металлический механизм подачи проволоки. Возможно установить катушку с проволокой весом до 5 кг и регулировать скорость подачи проволоки (от 1,5 до 14 м/мин)
- Наличие кнопки прогона проволоки без газа
- Встроенная розетка для подогревателя газа на 36 Вольт
- Цифровая индикация отображения сварочных параметров
- Гарантия на аппарат 2 года

■ **ГАРАНТИЯ
НА АППАРАТЫ
2 ГОДА**

■ **ПОЛНАЯ
КОМПЛЕКТАЦИЯ
+ ЗИП**

■ **ПРОИЗВЕДЕНО НА ЗАВОДЕ
SHENZHEN SOLGOO
TECHNOLOGY CO., LTD**

ПТК

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ

серия МАСТЕР MIG S

Отдел взаимодействия с клиентами:

Москва: +7 (495) 363-38-27
Санкт-Петербург: +7 (812) 326-06-46
info@ptk.group

PTK-SVARKA.RU