

# ПТК МАСТЕР MIG 200

Сварочный полуавтомат для сварки в среде защитных газов с дополнительной функцией ручной дуговой сварки



- Металлический механизм подачи проволоки и функция регулировки индуктивности
- Аппарат укомплектован горелкой 15 серии, которая выдерживает продолжительные нагрузки без охлаждения

ХАРАКТЕРИСТИКИ	MIG 200
Напряжение питающей сети, В	220±10%
Частота питающей сети, Гц	50
Потребляемая мощность MIG, кВт	4,6
Потребляемая мощность ММА, кВт	4,8
Потребляемый ток MIG/ММА, А	20,9/22
Регулировка сварочного тока MIG, А	40–200
Регулировка сварочного тока ММА, А	40–160
Рабочее напряжение MIG, В	16–22
Рабочее напряжение ММА, В	21,6–25,6
ПВ, %	60
Сварочный ток MIG при ПН 60%, А	200
Сварочный ток MIG при ПН 100%, А	160
Сварочный ток ММА при ПН 60%, А	160
Сварочный ток ММА при ПН 100%, А	140
Напряжение холостого хода MIG, В	56
Напряжение холостого хода ММА, В	56
Тип подающего механизма	Встроенный
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,8–1,0
Диаметр штучного электрода ММА, мм	1,5–4,0
Максимальный вес катушки проволоки, кг	5
Скорость подачи проволоки, м/мин	1,5–14,0
КПД, %	85
Коэффициент мощности	0,7
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Размеры инд. упаковки, мм	530×315×400
Вес инд. упаковки, кг	15,5
Артикул	005.100.201

- ГАРАНТИЯ НА АППАРАТЫ 2 ГОДА
- ПОЛНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ + ЗИП
- ПРОИЗВЕДЕНО НА ЗАВОДЕ SHENZHEN SOLGOO TECHNOLOGY CO., LTD

ПТК

# СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ

## серия МАСТЕР

Отдел взаимодействия с клиентами:

Москва: +7 (495) 363-38-27  
Санкт-Петербург: +7 (812) 326-06-46  
info@ptk.group

PTK-SVARKA.RU

## ПТК МАСТЕР MMA 180/200/220

Сварочные аппараты ручной дуговой сварки штучным электродом

- Эффективная система охлаждения и встроенная функция автоматической защиты от перегрева
- Аппараты обеспечивают ровный сварочный шов



ХАРАКТЕРИСТИКИ	MMA 180	MMA 200	MMA 220
Напряжение питающей сети, В	220±10%	220±10%	220±10%
Частота питающей сети, Гц	50	50	50
Потребляемый ток, А	21	25,6	30,7
Потребляемая мощность, кВт	4,6	5,6	6,7
Сварочный ток, А	30–180	30–200	30–220
Рабочее напряжение, В	21,2–25,6	21,2–26,6	21,2–27,6
Напряжение холостого хода, В	56	56	56
ПВ, %	60	60	60
Сварочный ток при ПН 60%, А	180	200	220
Сварочный ток при ПН 100%, А	140	160	190
КПД, %	85	85	85
Диаметр электрода, мм	1,5–4,0	1,5–5,0	1,5–5,0
Класс изоляции	F	F	F
Класс защиты	IP21S	IP21S	IP21S
Размеры инд. упаковки, мм	420×215×315	420×215×315	410×210×320
Вес инд. упаковки, кг	5,5	5,7	7,3
Артикул	005.100.101	005.100.102	005.100.103

## ПТК МАСТЕР TIG 200

Инверторный аппарат аргодуговой сварки в среде защитных газов с дополнительной функцией ручной дуговой сварки

- Повышенная мощность при компактной конструкции корпуса
- Аппарат укомплектован аргодуговой горелкой 26 серии, которая выдерживает продолжительные нагрузки без охлаждения
- Полноценная функция ручной дуговой сварки MMA



ХАРАКТЕРИСТИКИ	TIG 200
Напряжение питающей сети, В	220±10%
Частота питающей сети, Гц	50
Потребляемая мощность TIG, кВт	4,1
Потребляемая мощность MMA, кВт	4,6
Потребляемый ток TIG/MMA, А	18,8/21
Сварочный ток TIG, А	15–200
Сварочный ток MMA, А	30–160
Рабочее напряжение TIG, В	10,6–17,2
Рабочее напряжение MMA, В	21,2–25,6
ПВ, %	60
Сварочный ток TIG при ПН 60%, А	200
Сварочный ток TIG при ПН 100%, А	155
Сварочный ток MMA при ПН 60%, А	160
Сварочный ток MMA при ПН 100%, А	125
Напряжение холостого хода TIG, В	56
Напряжение холостого хода MMA, В	56
Диаметр электрода TIG, мм	1–4,0
Диаметр электрода MMA, мм	1,5–4,0
Способ возбуждения дуги TIG	Бесконтактный
Коэффициент мощности	0,7
КПД, %	85
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Разъём подключения горелки	3/8
Размеры инд. упаковки, мм	460×275×345
Вес инд. упаковки, кг	9,8
Артикул	005.100.301

## ПТК МАСТЕР CUT 40

Инверторный аппарат воздушно-плазменной резки металлов

- Резка металлов и их сплавов толщиной до 12 мм
  - Аппарат укомплектован плазменным резаком РТ-31 и фильтром-регулятором
- Автоматическая защита от перегрева



ХАРАКТЕРИСТИКИ	CUT 40
Напряжение питающей сети, В	220±10%
Частота питающей сети, Гц	50
Потребляемая мощность, кВт	6,7
Потребляемый ток, А	30,7
ПВ, %	60
Ток реза при ПН 60%, А	40
Ток реза при ПН 100%, А	30
Способ возбуждения дуги	Бесконтактный
Диапазон регулировки тока реза, А	20–40
Напряжение холостого хода, В	240
Номинальное давление компрессора, мПа	0,5
Расход воздуха, л/мин	150
Максимальная толщина реза, мм	12
Коэффициент мощности	0,75
КПД, %	85
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21S
Разъём подключения плазмотрона	3/8
Размеры инд. упаковки, мм	470×275×345
Вес инд. упаковки, кг	10,6
Артикул	005.100.501