

# MIG PULSE

ПТК

В ассортименте компании ПТК появилась линейка новых сварочных полуавтоматов с режимом импульсной сварки.

## Режим MIG PULSE –

при использовании импульсного режима аппараты могут производить сварку в инертных газах изделий с малыми толщинами, алюминия и его сплавов.

## Особенности режима MIG PULSE

Режим позволит избежать образование дефектов в начале сварного шва, уменьшит порообразование при сварке алюминия и при сварке изделий с малыми толщинами. Обеспечит контроль провара.

## Режим MIG PULSE гарантирует:

- Устойчивую работу в диапазоне малых токов
- Снижение общего уровня тока, и уменьшение тепловложений в металл
- Значительное снижение коробления металла
- Сварку металла малых толщин
- Переход капельного переноса в мелкокапельный и струйный
- Снижение разбрызгивания



Передние панели аппаратов ПТК RILON

## Аппараты ПТК RILON с режимом MIG PULSE

ПТК RILON MIG 300 P GDL

Артикул: 005.300.293



ПТК RILON MIG 250 P GDM

Артикул: 005.300.292

