ГОРЕЛКИ TIG С ПОДКЛЮЧЕНИЯМИ

TP 17

Артикул	TBW1704-01 4 м
Сварочный ток при ПВ 35% DC, А	140
Сварочный ток при ПВ 35% AC, А	125
Тип охлаждения	Воздушное
Диаметр вольфрамового электрода, мм	1,0—3,2
Управление	Кнопка
Тип головки	Фиксированная
Подключение	M12x1; 2pin
Вес, кг	1,8

TP 17F

Артикул	TBW1704-02 4 м	TBW1708-03 8 м
Сварочный ток при ПВ 35% DC, А	140	140
Сварочный ток при ПВ 35% AC, А	125	125
Тип охлаждения	Воздушное	Воздушное
Диаметр вольфрамового электрода, мм	1,0—3,2	1,0—3,2
Управление	Кнопка	Кнопка
Тип головки	Гибкая	Гибкая
Подключение	M12x1; 6pin	M12x1; 2pin
Вес, кг	1,8	3,6

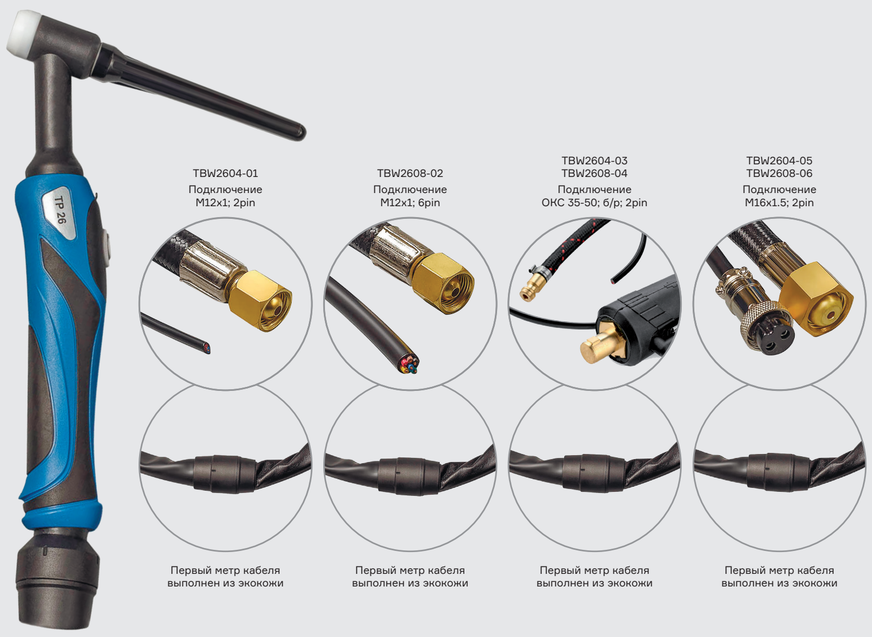
TP 17V

Артикул	TBW1704-04 4 м
Сварочный ток при ПВ 35% DC, А	140
Сварочный ток при ПВ 35% AC, А	125
Тип охлаждения	Воздушное
Диаметр вольфрамового электрода, мм	1,0—3,2
Управление	Вентиль
Тип головки	Фиксированная
Подключение	M12x1
Вес, кг	1,8

TP 18

Артикул	TBW1804-01 4 м TBW1808-02 8 м
Сварочный ток при ПВ 100% DC, А	320
Сварочный ток при ПВ 100% AC, А	240
Тип охлаждения	Водяное
Диаметр вольфрамового электрода, мм	1,0—4,0
Расход воды, л/мин	1,5
Максимальная температура воды, °C	60
Расход газа, л/мин	7—20
Управление	Кнопка
Тип головки	Фиксированная
Подключение	250, 315 AC/DC; 2pin
Вес, кг	2,1 / 4,4

TP 26



Артикул	TBW2604-01 4 м	TBW2608-02 8 м	TBW2604-03 4 м TBW2608-04 8 м	TBW2604-05 4 м TBW2608-06 8 м
Сварочный ток при ПВ 35% DC, А	180	180	180	180
Сварочный ток при ПВ 35% AC, А	130	130	130	130
Тип охлаждения	Воздушное	Воздушное	Воздушное	Воздушное
Диаметр вольфрамового электрода, мм	1,0—4,0	1,0—4,0	1,0—4,0	1,0—4,0
Управление	Кнопка	Кнопка	Кнопка	Кнопка
Тип головки	Фиксированная	Фиксированная	Фиксированная	Фиксированная
Подключение	M12x1; 2pin	M12x1; 6pin	OKC 35-50; б/р; 2pin	M16x1,5; 2pin
Вес, кг	2,5	4,8	2,5 / 4,8	2,5 / 4,8

TP 26V

Артикул	TBW2604-07 4 м TBW2608-08 8 м
Сварочный ток при ПВ 35% DC, А	180
Сварочный ток при ПВ 35% AC, А	130
Тип охлаждения	Воздушное
Диаметр вольфрамового электрода, мм	1,0—4,0
Управление	Вентиль
Тип головки	Фиксированная
Подключение	M12x1
Вес, кг	2,5 / 4,8

TP 26F

Артикул	TBW2604-09 4 м TBW2608-10 8 м
Сварочный ток при ПВ 35% DC, А	180
Сварочный ток при ПВ 35% AC, А	130
Тип охлаждения	Воздушное
Диаметр вольфрамового электрода, мм	1,0—4,0
Управление	Кнопка
Тип головки	Гибкая
Подключение	M12x1; 6pin
Вес, кг	2,5 / 4,8

TP 26VF

Артикул	TBW2604-10 4 м TBW2608-11 8 м
Сварочный ток при ПВ 35% DC, А	180
Сварочный ток при ПВ 35% AC, А	130
Тип охлаждения	Воздушное
Диаметр вольфрамового электрода, мм	1,0—4,0
Управление	Кнопка/Вентиль
Тип головки	Гибкая
Подключение	OKC 35-50; б/р; 2pin
Вес, кг	2,5 / 4,8

TP 9

Артикул	TBW0901-04 4 м TBW0901-08 8 м
Сварочный ток при ПВ 35% DC, А	110
Сварочный ток при ПВ 35% AC, А	95
Тип охлаждения	Воздушное
Диаметр вольфрамового электрода, мм	1,0—2,4
Управление	Кнопка
Тип головки	Фиксированная
Подключение	M12x1; 2pin
Вес, кг	1,8 / 3,4

TP 9V

Артикул	TBW0902-04 4 м TBW0902-08 8 м
Сварочный ток при ПВ 35% DC, А	110
Сварочный ток при ПВ 35% AC, А	95
Тип охлаждения	Воздушное
Диаметр вольфрамового электрода, мм	1,0—2,4
Управление	Вентиль
Тип головки	Фиксированная
Подключение	M12x1
Вес, кг	1,8 / 3,4

TP 9F

Артикул	TBW0903-04 4 м TBW0903-08 8 м
Сварочный ток при ПВ 35% DC, А	110
Сварочный ток при ПВ 35% AC, А	95
Тип охлаждения	Воздушное
Диаметр вольфрамового электрода, мм	1,0—2,4
Управление	Кнопка
Тип головки	Гибкая
Подключение	M12x1; 2pin
Вес, кг	1,8 / 3,4

TP 20

Артикул	TBW2001-04 4 м TBW2001-08 8 м	TBW2002-04 4 м TBW2002-08 8 м
Сварочный ток при ПВ 100% DC, А	250	250
Сварочный ток при ПВ 100% AC, А	220	220
Тип охлаждения	Водяное	Водяное
Диаметр вольфрамового электрода, мм	1,0—3,2	1,0—3,2
Расход воды, л/мин	1,5	1,5
Максимальная температура воды, °C	60	60
Расход газа, л/мин	7—18	7—18
Управление	Кнопка	Кнопка
Тип головки	Фиксированная	Фиксированная
Подключение	M12x1; 1/4G; 3/8G; 2pin	OKC 35-50; б/р; 2pin
Вес, кг	1,7 / 2,6	1,7 / 2,6

TP 25

Артикул	TBW2501-04 4 м TBW2501-08 8 м
Сварочный ток при ПВ 100% DC, А	250
Сварочный ток при ПВ 100% AC, А	220
Тип охлаждения	Водяное
Диаметр вольфрамового электрода, мм	1,0—3,2
Расход воды, л/мин	1,5
Максимальная температура воды, °C	60
Расход газа, л/мин	7—18
Управление	Кнопка
Тип головки	Фиксированная
Подключение	M12x1; 1/4G; 3/8G; 2pin
Вес, кг	1,5 / 2,5

ПЕРЕХОДНИКИ ОКС

PVS1625
16–25 мм

PVS3550
35–50 мм

РАЗЪЕМЫ 2-PIN

PIN0757 **PIN0758**

Тип охлаждения:

Воздушное охлаждение – ПВ 35%

Водяное охлаждение – ПВ 100%

V — Valve (клапан). У вентильных горелок нет кнопки, дуга зажигается легким касанием о метал, а подача газа регулируется открытием или закрытием вентиля. Такие горелки чаще всего подключаются к аппаратам ручной дуговой сварки с функцией LIFT TIG.

F — Flex (гибкая). Головка горелки гнется, и сварщик может подстроить нужный угол наклона головки.

VF — Гибкая головка горелки с клапаном и кнопкой подачи газа. Подходит к аппаратам ручной дуговой сварки (MMA, ARC) и ко всем аппаратам аргонодуговой сварки (TIG).

PTK-SVARKA.RU

Версия: 09.2021