

**ПТК**

# **СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ**

**серия МАСТЕР F**

**ПТК МАСТЕР**

## **ARC серия F**

Аппараты ручной дуговой сварки с функцией антизалипания электрода. При работе обеспечивают легкий старт дуги, стабильный ток и хорошую форму сварного шва

- Наличие функции Anti Stick, которая снижает вероятность залипания электрода на изделии при поджиге дуги
- Сварка электродами рутиловым и основным покрытием. Аппараты ARC 180 F18 и ARC 200 F20 позволяют использовать штучные электроды диаметром от 1,5 до 4,0 мм. ARC 230 F23 и ARC 250 F25 - от 1,5 до 5,0 мм
- Цифровая индикация отображения сварочных параметров
- Плавная регулировка сварочного тока.
- Мощные панельные розетки 35-50
- Эффективная система охлаждения. Встроенная функция термозащиты с индикацией перегрева



ХАРАКТЕРИСТИКИ	ARC 180 F18	ARC 200 F20	ARC 230 F23	ARC 250 F25
Напряжение питающей сети, В	220±15%	220±15%	220±15%	220±15%
Частота питающей сети, Гц	50	50	50	50
Диапазон регулировки тока, А	20—180	20—200	20—230	20—250
Потребляемый ток, А	32,8	40,8	46,8	52,2
Напряжение холостого хода, В	60	60	60	60
Коэффициент мощности	0,73	0,73	0,73	0,73
ПВ, %	60	60	60	60
КПД, %	80	80	80	80
Диаметр электрода, мм	1,5—4,0	1,5—4,0	1,5—5,0	1,5—5,0
Класс изоляции	F	F	F	F
Класс защиты	IP21	IP21	IP21	IP21
Вес нетто, кг	3,12	3,16	3,18	3,62
Габариты аппарата, мм	310x125x270	310x125x270	310x125x270	310x125x270
Артикул	005.100.105	005.100.106	005.100.107	005.100.108

## ПТК МАСТЕР

# MIG СЕРИЯ F

Полуавтоматы имеют компактную форму и малый вес, но это не сказывается на их технических характеристиках. Аппараты с дополнительной функцией MMA сварки



- Аппараты могут сваривать металлы порошковой проволокой на прямой и обратной полярности
- Функция индуктивности
- Наличие двух цифровых дисплеев для контроля параметров сварки - сварочного тока и напряжения дуги
- Кнопка холостого прогона проволоки
- Металлический механизм подачи проволоки. В аппарат можно установить катушку с проволокой весом 5 и 1 кг
- Дополнительная функция ручной дуговой сварки MMA. Позволяет использовать покрытые электроды диаметром от 1,5 до 4,0 мм
- Встроенная функция термозащиты с индикацией перегрева

ХАРАКТЕРИСТИКИ	MIG 180 F15	MIG 200 F16	MIG 220 F17
Напряжение питающей сети, В	220±15%	220±15%	220±15%
Частота питающей сети, Гц	50	50	50
Диапазон регулировки тока MIG, А	40–180	40–200	40–220
Диапазон регулировки тока MMA, А	20–160	20–170	20–190
Потребляемый ток MIG, А	27,4	31,6	35,5
Потребляемый ток MMA, А	28	32,6	37,4
Диапазон регулировки напряжения MIG, В	11,0–24,0	11,0–25,0	11,0–26,0
Диапазон регулировки напряжения MMA, В	20,8–26,4	20,8–26,8	20,8–27,6
Напряжение холостого хода, В	60	60	60
Коэффициент мощности	0,7	0,7	0,7
ПВ, %	60	60	60
КПД, %	80	80	80
Тип подающего механизма	Встроенный	Встроенный	Встроенный
Максимальный вес катушки проволоки, кг	1 и 5	1 и 5	1 и 5
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,6–1,0	0,6–1,0	0,6–1,0
Диаметр электрода MMA, мм	1,5–4,0	1,5–4,0	1,5–4,0
Класс изоляции	F	F	F
Класс защиты	IP21	IP21	IP21
Вес нетто, кг	8,5	8,6	8,7
Габариты аппарата, мм	430x200x320	430x200x320	430x203x320
Артикул	005.100.208	005.100.209	005.100.210

## ПТК МАСТЕР TIG СЕРИЯ F

Аппарат для аргонодуговой сварки постоянным током (DC) с дополнительной функцией ручной дуговой сварки

- Аппарат подойдет для сварки высоколегированных (нержавеющих) сталей и углеродистых (черных) сталей при монтажных работах на различных объектах, а также в стационарных условиях
- Дополнительная функция ручной дуговой сварки MMA, где применяются электроды диаметром от 1,5 до 4,0 мм
- Цифровая индикация отображения сварочных параметров
- Эффективная система охлаждения. Встроенная функция термозащиты с индикацией перегрева



ХАРАКТЕРИСТИКИ	TIG 200A F55
Напряжение питающей сети, В	220±15%
Частота питающей сети, Гц	50
Диапазон регулировки тока TIG, А	10—200
Диапазон регулировки тока MMA, А	10—200
Потребляемый ток TIG, А	10,4
Потребляемый ток MMA, А	20,4
Сварочное напряжение TIG, В	18
Сварочное напряжение MMA, В	28
Напряжение холостого хода, В	56
Коэффициент мощности	0,73
ПВ, %	60
КПД, %	80
Способ возбуждения дуги TIG	Бесконтактный
Диаметр электрода TIG, мм	1,0—4,0
Диаметр электрода MMA, мм	1,5—4,0
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21
Вес нетто, кг	5,6
Габариты аппарата, мм	330x140x265
Артикул	005.100.302

## ПТК МАСТЕР CUT СЕРИЯ F

Аппараты воздушно-плазменной резки с цифровым дисплеем способны разрезать сталь, медь, алюминий и другие металлы толщиной до 12 мм

- Для возбуждения дуги используется осциллятор, генерирующий высоковольтный, высокочастотный импульс напряжения. Аппарат отличается стабильной, надежной и эффективной работой, низким уровнем шума в процессе резки
- Аппарат имеет небольшой вес и габариты, но это не влияет на его технические характеристики. Отлично подойдет для использования в мастерских, для выполнения ремонтных работ коммунальными службами
- Цифровая индикация отображения параметров резки
- Бесконтактный способ возбуждения дуги
- Встроенная функция термозащиты с индикацией перегрева



ХАРАКТЕРИСТИКИ	CUT 40 F79
Напряжение питающей сети, В	220±15%
Частота питающей сети, Гц	50
Потребляемый ток, А	29,8
Диапазон регулировки тока, А	20–40
Напряжение холостого хода, В	253
Максимальная толщина разрезаемого металла, мм	12
Коэффициент мощности	0,73
ПВ, %	60
КПД, %	80
Способ возбуждения дуги	Высокочастотный
Класс изоляции	F
Класс защиты	IP21
Вес нетто, кг	5,2
Габариты аппарата, мм	325x137x265
Артикул	005.100.502

- **ГАРАНТИЯ  
НА АППАРАТЫ  
2 ГОДА**
- **ПОЛНАЯ  
КОМПЛЕКТАЦИЯ  
+ЗИП**
- **ПРОИЗВЕДЕНО НА ЗАВОДЕ  
SHENZHEN HISTER  
TECHNOLOGY CO., LTD**

**Отдел взаимодействия с клиентами:**

Москва: +7 (495) 363-38-27

Санкт-Петербург: +7 (812) 326-06-46

info@ptk.group

**PTK-SVARKA.RU**

Скачать каталог



Версия: 12.2021