ПТК

КАТАЛОГ

ГАЗОСВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

'23

СОДЕРЖАНИЕ

КИСЛОРОДНЫЕ РЕДУКТОРЫ	5
ПРОПАНОВЫЕ РЕДУКТОРЫ	7
АЦЕТИЛЕНОВЫЕ РЕДУКТОРЫ	9
УГЛЕКИСЛОТНЫЕ РЕДУКТОРЫ	11
АЗОТНЫЕ РЕДУКТОРЫ	13
ГЕЛИЕВЫЕ РЕДУКТОРЫ	15
РЕДУКТОРЫ И РЕГУЛЯТОРЫ ДЛЯ БАЛЛОНОВ С ДАВЛЕНИЕМ ДО 30 МПА	17
РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА 2-Х СТУПЕНЧАТЫЕ СО ВСТРОЕННЫМ ЭКОНОМАЙЗЕРОМ	19
ГЕЛИЕВЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА	21
АРГОНОВЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА	23
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА	25
РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА С РОТАМЕТРОМ	27
РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА С ПОДОГРЕВАТЕЛЕМ	29
СВАРОЧНЫЕ МАНОМЕТРЫ И ЗАЩИТНЫЕ КОЖУХИ	31
СМЕСИТЕЛЬ ГАЗОВ	33
ОПТИМИЗАТОР РО-1 МИНИ, РЕГУЛЯТОР-ЭКОНОМАЙЗЕР РЭ-1	34
РОТАМЕТРЫ	35
ПОДОГРЕВАТЕЛИ ГАЗОВ	36
ИНЖЕКТОРНЫЙ РЕЗАК-ГОРЕЛКА	37
РЕЗАКИ ИНЖЕКТОРНЫЕ	38
РЕЗАКИ ИНЖЕКТОРНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ	43
РЕЗАКИ 3-Х ТРУБНЫЕ ВНУТРИГОЛОВОЧНОГО СМЕШЕНИЯ	44
РЕЗАКИ 3-Х ТРУБНЫЕ ВНУТРИСОПЛОВОГО СМЕШЕНИЯ	46
РЕЗАКИ ИНЖЕКТОРНЫЕ 3-Х ТРУБНЫЕ ВНУТРИГОЛОВОЧНОГО СМЕШЕНИЯ ТИП «ХАРРИС»	50
РЕЗАКИ ДЛЯ ПОРТАЛЬНЫХ МАШИН, РЕЗАКИ ДЛЯ МТР ТИП CG	53
РЕЗАК КЕРОСИНОВЫЙ РК-300	54
РЕЗАК БЕНЗИНОВЫЙ РБ-02	55
МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ	56

ГАЙКИ КРЕПЛЕНИЯ МУНДШТУКОВ	58
НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ РЕЗКИ В СБОРЕ	59
КАРЕТКА С ЦИРКУЛЕМ ДЛЯ 3-Х ТРУБНЫХ РЕЗАКОВ	59
РЕМКОМПЛЕКТЫ КЛАПАНА КР	60
ГОРЕЛКИ ГАЗОВОЗДУШНЫЕ	61
ГОРЕЛКИ ГАЗОВОЗДУШНЫЕ С ПРИНУДИТЕЛЬНОЙ ПОДАЧЕЙ ВОЗДУХА	65
ГОРЕЛКИ ГАЗОСВАРОЧНЫЕ ИНЖЕКТОРНЫЕ	66
ГОРЕЛКИ ГАЗОКИСЛОРОДНЫЕ ДЛЯ НАПЛАВКИ И НАГРЕВА МЕТАЛЛА	69
ГОРЕЛКИ ГАЗОКИСЛОРОДНЫЕ ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ ПРАВКИ МЕТАЛЛА	70
НАКОНЕЧНИКИ К ГОРЕЛКАМ ГАЗОСВАРОЧНЫМ	71
РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ РУКАВА ДЛЯ ГАЗОКИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ И СВАРКИ	72
КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ДЛЯ ГАЗОПЛАМЕННОЙ ОБРАБОТКИ	73
КЛАПАНЫ ОГНЕПРЕГРАДИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ГАЗОПЛАМЕННОЙ ОБРАБОТКИ	74
МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ ПРЯМОХОДНЫЕ ПО НАПРАВЛЯЮЩЕМУ РЕЛЬСУ	76
МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ ПЕРЕНОСНЫЕ ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБ	78
МАШИНА ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ ДЛЯ РАСКРОЯ ПО ШАБЛОНУ	80
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К МАШИНАМ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ	81
РАЗЪЕМЫ КОММУТАЦИОННЫЕ К CG-30/CG-100	82
ЗИП. ГАЙКИ НАКИДНЫЕ	82
ЗИП. НИППЕЛИ, СОЕДИНИТЕЛИ	83
ЗИП. ПРОКЛАДКИ, ТРОЙНИКИ, ХОМУТЫ	84
ЗИП. ПЕРЕХОДНИКИ И УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПЕРЕКАЧКИ ТЕХНИЧЕСКИХ ГАЗОВ	84
КЛЮЧИ ГАЗОСВАРЩИКА	86
АКСЕССУАРЫ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАРКИ И РЕЗКИ	87

КИСЛОРОДНЫЕ РЕДУКТОРЫ

Баллонные одноступенчатые кислородные редукторы прямого действия предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при газопламенной обработке.

Редукторы изготавливаются для газов в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -25 до +50 °С.

Особенности редукторов:

- Габариты задающей мембраны позволяют производить «тонкую» настройку рабочего давления, что гарантирует надежность редукторов в работе и высокую точность регулировки. Гарантируется эффективность и экономичность подачи газов.
- Предохранительный клапан настроен на срабатывание при повышении рабочего давления от 1,6 до 1,8 МПа.
- Редукторы комплектуются универсальным ниппелем, что позволяет использовать резинотканевые рукава с внутренним диаметром 6 мм и 9 мм без дополнительных переходников.
- Редукторы упакованы в индивидуальную картонную коробку, что исключает бой манометров и обеспечивает сохранность комплектности во время транспортировки и хранения на складе.

Крупногабаритные редукторы

- Литой латунный или штампованный латунный корпус.
- На редукторах установлен эргономичный задающий винт (маховичок) из высокопрочного пластика.
- Корпуса манометров дополнительно защищены резиновыми кожухами, которые предохраняют устройства от механических повреждений.
- Возможна эксплуатация редукторов в зимний период на открытом воздухе.
- Редукторы предназначены для интенсивной эксплуатации.

Среднегабаритные редукторы

- Корпус редуктора изготовлен из латуни или алюминиевого проката круглого сечения.
- Задающий винт изготовлен из оцинкованной стали.
- Редукторы предназначены для эксплуатации в условиях цехового производства средней интенсивности и ремонтными службами в условиях передвижных постов.

Малогабаритные редукторы

- Корпус редукторов изготовлен из алюминия.
- Облегченная конструкция редукторов и уменьшенные габариты позволяют использовать редукторы на небольших предприятиях, ремонтными службами в условиях передвижных постов.

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции и технических характеристик продукции, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	БКО-50-КР-И	БКО-50-КР-4	БКО-50-4	БКО-50-5	БКО-50-5 (тип 2)	БКО-50-5 АЛ PROTEC	БКО-50-5 АЛ	БКО-50 МИНИ
Редуцирующий газ	Кислород	Кислород	Кислород	Кислород	Кислород	Кислород	Кислород	Кислород
Наибольшая пропускная способность, м³/ч	50	50	50	50	50	50	50	50
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см²)	1,25 (12,5)	1,25 (12,5)	1,25 (12,5)	1,25 (12,5)	1,25 (12,5)	1,25 (12,5)	1,25 (12,5)	1,25 (12,5)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см²)	1,6 (16)	1,6 (16)	1,6 (16)	1,6 (16)	1,6 (16)	1,6 (16)	1,6 (16)	1,6 (16)
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	G3/4–B	G3/4–B	G3/4-B	G3/4–B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4–B	G3/4–B
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (ø мм)	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9
Размер индивидуальной упаковки, мм (не более)	197x185x65	180x150x135	140x130x120	140x130x120	140x125x110	160x160x160	155x130x125	125x120x105
Вес брутто, кг	1,26	1,04	0,72	0,74	0,7	1,1	0,6	0,44
Типоразмер	Крупно-габаритный	Крупно-габаритный	Крупно-габаритный	Средне-габаритный	Средне-габаритный	Средне-габаритный с защитой	Средне-габаритный	Мало-габаритный
Артикул	001.010.108	001.010.107	001.010.114	001.010.101	001.010.115	001.010.120	001.010.102	001.010.103

ПРОПАНОВЫЕ РЕДУКТОРЫ

Баллонные одноступенчатые пропановые редукторы прямого действия предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при газопламенной обработке.

Редукторы изготавливаются для газов в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -25 до +50 °С.

Особенности редукторов:

- Габариты задающей мембраны позволяют производить «тонкую» настройку рабочего давления, что гарантирует надежность редукторов в работе и высокую точность регулировки. Гарантируется эффективность и экономичность подачи газов.
- В ассортименте есть редукторы для производств различной интенсивности, бытовые и общего применения.
- Редукторы комплектуются универсальным ниппелем, что позволяет использовать резинотканевые рукава с внутренним диаметром 6 и 9 мм без дополнительных переходников.
- Редукторы упакованы в индивидуальную картонную коробку, что исключает бой манометров и обеспечивает сохранность комплектности во время транспортировки и хранения на складе.

Крупногабаритные редукторы

- Литой латунный или штампованный латунный корпус.
- На редукторах установлен эргономичный задающий винт (маховичок) из высокопрочного пластика.
- Корпус манометра дополнительно защищен резиновым кожухом, который предохраняет устройство от механических повреждений.
- Возможна эксплуатация редукторов в зимний период на открытом воздухе.
- Редукторы предназначены для интенсивной эксплуатации.

Среднегабаритные редукторы

- Корпус редуктора изготовлен из латуни или алюминиевого проката круглого сечения.
- Задающий винт изготовлен из оцинкованной стали.
- Редукторы предназначены для эксплуатации в условиях цехового производства средней интенсивности и ремонтными службами в условиях передвижных постов.

Малогабаритные редукторы

- Корпус редукторов изготовлен из алюминия.
- Облегченная конструкция редукторов и уменьшенные габариты позволяют использовать редукторы на небольших предприятиях, ремонтными службами в условиях передвижных постов.

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции и технических характеристик продукции, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	БПО-5-КР-И	БПО-5-КР-4	БПО-5-4	БПО-5-5	БПО-5-5 (тип 2)	БПО-5-5 АЛ	БПО-5 МИНИ	БПО-5-5 АЛ без манометра
Редуцирующий газ	Пропан	Пропан	Пропан	Пропан	Пропан	Пропан	Пропан	Пропан
Наибольшая пропускная способность, м³/ч	5	5	5	5	5	5	5	5
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см²)	0,3 (3,0)	0,3 (3,0)	0,3 (3,0)	0,3 (3,0)	0,3 (3,0)	0,3 (3,0)	0,3 (3,0)	0,3 (3,0)
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	СП-21,8LH	СП-21,8LH	СП-21,8LH	СП-21,8LH	СП-21,8LH	СП-21,8LH	СП-21,8LH	СП-21,8LH
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (ø мм)	M16x1,5LH Ниппель 6/9	M16x1,5LH Ниппель 6/9	M16x1,5LH Ниппель 6/9	M16x1,5LH Ниппель 6/9	M16x1,5LH Ниппель 6/9	M16x1,5LH Ниппель 6/9	M16x1,5LH Ниппель 6/9	M16x1,5LH Ниппель 6/9
Размер индивидуальной упаковки, мм (не более)	195x190x87	180x155x135	140x130x120	140x130x120	150x110x110	166x115x125	145x110x100	135x105x45
Вес брутто, кг	1,06	0,86	0,58	0,62	0,6	0,5	0,34	0,2
Типоразмер	Крупно-габаритный	Крупно-габаритный	Крупно-габаритный	Средне-габаритный	Средне-габаритный	Средне-габаритный	Мало-габаритный	Мало-габаритный
Артикул	001.010.210	001.010.209	001.010.214	001.010.201	001.010.215	001.010.202	001.010.203	001.010.207

АЦЕТИЛЕНОВЫЕ РЕДУКТОРЫ

Баллонные одноступенчатые ацетиленовые редукторы прямого действия предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при газопламенной обработке.

Редукторы изготавливаются для газов в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -25 до +50 °С.

Особенности редукторов:

- Габариты задающей мембраны позволяют производить «тонкую» настройку рабочего давления, что гарантирует надежность редукторов в работе и высокую точность регулировки. Гарантируется эффективность и экономичность подачи газов.
- Редукторы присоединяются к газовым баллонам скобой с прижимным винтом М10 (с квадратной головкой) под специальный ключ.
- Редукторы комплектуются универсальным ниппелем, что позволяет использовать резинотканевые рукава с внутренним диаметром 6 и 9 мм без дополнительных переходников.
- Редукторы упакованы в индивидуальную картонную коробку, что исключает бой манометров и обеспечивает сохранность комплектности во время транспортировки и хранения на складе.

Крупногабаритные редукторы

- Литой латунный или штампованный латунный корпус.
- На редукторах установлен эргономичный задающий винт (маховичок) из высокопрочного пластика.
- Корпус манометра дополнительно защищен резиновым кожухом, который предохраняет устройство от механических повреждений.
- Возможна эксплуатация редукторов в зимний период на открытом воздухе.
- Редукторы предназначены для интенсивной эксплуатации.

Среднегабаритные редукторы

- Корпус редуктора изготовлен из латуни или алюминиевого проката круглого сечения.
- Задающий винт изготовлен из оцинкованной стали.
- Редукторы предназначены для эксплуатации в условиях цехового производства средней интенсивности и ремонтными службами в условиях передвижных постов.

Малогабаритные редукторы

- Корпус редукторов изготовлен из алюминия.
- Облегченная конструкция редукторов и уменьшенные габариты позволяют использовать редукторы на небольших предприятиях, ремонтными службами в условиях передвижных постов.

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции и технических характеристик продукции, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	БАО-5-КР-И	БАО-5-КР-4	БАО-5-4	БАО-5-5	БАО-5-5 (тип 2)	БАО-5-5 АЛ	БАО-5 МИНИ
Редуцирующий газ	Ацетилен	Ацетилен	Ацетилен	Ацетилен	Ацетилен	Ацетилен	Ацетилен
Наибольшая пропускная способность, м³/ч	5	5	5	5	5	5	5
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)	2,5 (25)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см²)	0,15 (1,5)	0,15 (1,5)	0,15 (1,5)	0,15 (1,5)	0,15 (1,5)	0,15 (1,5)	0,15 (1,5)
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	Скоба с прижимным винтом М10	Скоба с прижимным винтом М10	Скоба с прижимным винтом М10	Скоба с прижимным винтом М10	Скоба с прижимным винтом М10	Скоба с прижимным винтом М10	Скоба с прижимным винтом М10
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (ø мм)	М16х1,5LH Ниппель 6/9	М16х1,5LH Ниппель 6/9	М16х1,5LH Ниппель 6/9	М16х1,5LH Ниппель 6/9	М16х1,5LH Ниппель 6/9	М16х1,5LH Ниппель 6/9	М16х1,5LH Ниппель 6/9
Размер индивидуальной упаковки, мм (не более)	260х195х56	173х145х124	140х130х120	140х130х120	135х135х120	140х130х120	125х115х105
Вес брутто, кг	1,46	1,04	1,1	0,86	0,8	0,7	0,53
Типоразмер	Крупно-габаритный	Крупно-габаритный	Крупно-габаритный	Крупно-габаритный	Средне-габаритный	Средне-габаритный	Мало-габаритный
Артикул	001.010.307	001.010.306	001.010.308	001.010.305	001.010.315	001.010.301	001.010.302

УГЛЕКИСЛОТНЫЕ РЕДУКТОРЫ

Баллонные одноступенчатые углекислотные редукторы прямого действия предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при газопламенной обработке.

Редукторы изготавливаются для газов в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -25 до +50 °С.

Особенности редукторов:

- Габариты задающей мембраны позволяют производить «тонкую» настройку рабочего давления, что гарантирует надежность редукторов в работе и высокую точность регулировки. Гарантируется эффективность и экономичность подачи газов.
- Предохранительный клапан настроен на срабатывание при повышении рабочего давления от 0,6 до 0,8 МПа.
- Редукторы комплектуются универсальным ниппелем, что позволяет использовать резинотканевые рукава с внутренним диаметром 6 и 9 мм без дополнительных переходников.
- Редукторы упакованы в индивидуальную картонную коробку, что исключает бой манометров и обеспечивает сохранность комплектности во время транспортировки и хранения на складе.

Крупногабаритные редукторы

- У30/АР40-КР-И — универсальный углекислотный редуктор с двумя с манометрами для углекислоты и аргона.
- Литой латунный или штампованный латунный корпус.
- На редукторах установлен эргономичный задающий винт (маховичок) из высокопрочного пластика.
- Корпус манометра дополнительно защищен резиновым кожухом, который предохраняет устройство от механических повреждений.
- Возможна эксплуатация редукторов в зимний период на открытом воздухе.
- Редукторы предназначены для интенсивной эксплуатации.

Среднегабаритные редукторы

- Корпус редуктора изготовлен из латуни или алюминиевого проката круглого сечения.
- Задающий винт изготовлен из оцинкованной стали.
- Редукторы предназначены для эксплуатации в условиях цехового производства средней интенсивности и ремонтными службами в условиях передвижных постов.

Малогабаритные редукторы

- Корпус редукторов изготовлен из алюминия.
- Облегченная конструкция редукторов и уменьшенные габариты позволяют использовать редукторы на небольших предприятиях, ремонтными службами в условиях передвижных постов.

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции и технических характеристик продукции, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	У-30-КР-И	УР-6-4	УР-6-5	УР-6-5 (тип 2)	УР-6-5 АЛ PROTEC	УР-6-5 АЛ	УР-6 МИНИ
Редуцирующий газ	Углекислый газ	Углекислый газ	Углекислый газ	Углекислый газ	Углекислый газ	Углекислый газ	Углекислый газ
Наибольшая пропускная способность, м³/ч	6	6	6	6	6	6	6
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см²)	0,35 (3,5)	0,35 (3,5)	0,35 (3,5)	0,35 (3,5)	0,35 (3,5)	0,35 (3,5)	0,35 (3,5)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см²)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (ø мм)	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9
Размер индивидуальной упаковки, мм (не более)	185x195x65	140x130x120	140x130x120	140x125x110	160x160x160	130x80x115	115x70x115
Вес брутто, кг (не более)	1,3	0,82	0,66	0,6	1,1	0,52	0,4
Типоразмер	Крупно-габаритный	Крупно-габаритный	Средне-габаритный	Средне-габаритный	Средне-габаритный с защитой	Средне-габаритный	Мало-габаритный
Артикул	001.010.405	001.010.412	001.010.400	001.010.415	001.010.420	001.010.401	001.010.402

АЗОТНЫЕ РЕДУКТОРЫ

Баллонные одноступенчатые азотные редукторы прямого действия предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при газопламенной обработке.

Редукторы изготавливаются для газов в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -25 до +50 °С.

Особенности редукторов:

- Предохранительный клапан настроен на срабатывание при повышении рабочего давления от 1,6 МПа.
- Азотные редукторы имеют манометр высокого давления (25 МПа) и низкого (рабочего) давления (2,5 МПа).
- Редукторы комплектуются универсальным ниппелем, что позволяет использовать резинотканевые рукава с внутренним диаметром 6 и 9 мм без дополнительных переходников.
- Редукторы упакованы в индивидуальную картонную коробку, что исключает бой манометров и обеспечивает сохранность комплектности во время транспортировки и хранения на складе.

Среднегабаритные редукторы

- Литой латунный или штампованный латунный корпус.
- Редукторы предназначены для эксплуатации в условиях цехового производства средней интенсивности и ремонтными службами в условиях передвижных постов.

Малогабаритные редукторы

- Корпус редукторов изготовлен из алюминия.
- Облегченная конструкция редукторов и уменьшенные габариты позволяют использовать редукторы на небольших предприятиях, ремонтными службами в условиях передвижных постов.

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции и технических характеристик продукции, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	А-90-5	А-90-5 АЛ	А-90 МИНИ
Редуцирующий газ	Азот	Азот	Азот
Наибольшая пропускная способность, м³/ч	50	50	50
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)	20 (200)	20 (200)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см²)	1,25 (12,5)	1,25 (12,5)	1,25 (12,5)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см²)	1,6 (16,0)	1,6 (16,0)	1,6 (16,0)
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (ø мм)	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9
Размер индивидуальной упаковки, мм (не более)	120x85x115	120x115x80	110x75x110
Вес брутто, кг	0,68	0,54	0,4
Типоразмер	Среднегабаритный	Среднегабаритный	Малогабаритный
Артикул	001.010.512	001.010.511	001.010.510

ГЕЛИЕВЫЕ РЕДУКТОРЫ

Редукторы гелиевые предназначены для снижения давления газа и обеспечения безопасности и удобства при наполнении воздушных шаров гелием. Редукторы устанавливаются на баллоны емкостью от 20 до 50 л, изготовленные по ГОСТ 949-73, укомплектованные вентилями типа ВК-94 по ТУ 3645-042-05785477-01 или ВК-99 по ТУ 3645-042-00220531-2002, с присоединительной резьбой G3/4-B. Редукторы изготовлены в соответствие с требованиями технических условий ТУ 3645-003-54288960-2009 в климатическом исполнении УХЛ2 по ГОСТ 15150, для работы с гелием и другими сжатыми газами в интервале температур от -5° до +50°С.

Особенности гелиевых редукторов:

- Редуктор Г-45 имеет нерегулируемое постоянно заданное давление на выходе 0,5±0,15 МПа. Редукторы серии Г-50 имеют нерегулируемое постоянно заданное давление на выходе 0,36±0,06 МПа.
- Редукторы снабжены пусковым клапаном со специальным насадком/наконечником, зависит от модели редуктора.
- Редукторы упакованы в индивидуальную картонную коробку, что исключает бой манометра и обеспечивает сохранность комплектации во время транспортировки и хранения на складе.

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции и технических характеристик продукции, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Г-45	Г-50	Г-55	Г-55 без манометра
Редуцирующий газ	Гелий	Гелий	Гелий	Гелий
Наибольшая пропускная способность, м³/ч	40	40	40	40
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см²)	0,5±0,15 (5,0±1,5)	0,36±0,06 (3,6±0,6)	0,36±0,06 (3,6±0,6)	0,36±0,06 (3,6±0,6)
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (ø мм)	Специальный резиновый насадок (Мундштук резиновый Ø 15,3 мм)	Специальный металлический насадок и съемный игольчатый наконечник		
Размер индивидуальной упаковки, мм (не более)	130x110x40	125x100x50	125x100x50	100x100x50
Вес брутто, кг (не более)	0,5	0,5	0,6	0,45
Особенности	Для накачки латексных шаров	Для накачки латексных и фольгированных шаров		
Артикул	001.010.522	001.010.525	001.010.526	001.010.527

РЕДУКТОРЫ И РЕГУЛЯТОРЫ ДЛЯ БАЛЛОНОВ С ДАВЛЕНИЕМ ДО 30 МПА (300 КГС/СМ²)

Кислородный редуктор БКО-50-КР-300 и универсальный регулятор расхода газа У-30/АР-40-КР-300 предназначены для всех стандартных газовых баллонов, но могут и устанавливаться на газовые баллоны с давлением до 30 МПа (300 кгс/см²). Оборудование можно использовать в цеховом производстве интенсивной эксплуатации и на открытом воздухе, т.к. имеет повышенную устойчивость к «замерзанию» при работе на открытом воздухе при низких температурах.

Особенности БКО-50-КР-300 и У-30/АР-40-КР-300:

- Можно использовать на газовых баллонах с повышенным максимальным давлением, которое достигает до 30 МПА или 300 атмосфер.
- Корпус редуктора/регулятора изготовлен из латуни.
- На корпусе установлен эргономичный винт М12х1,5. Винт изготовлен из стали с пластиковым барашком.
- Манометры дополнительно защищены резиновыми кожухами, которые предохраняют устройство от механических повреждений.
- Товар укомплектован универсальным ниппелем, что позволяет использовать резинотканевые рукава с внутренним диаметром 6 и 9 мм без дополнительных переходников.

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции и технических характеристик продукции, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	БКО-50-КР-300	У-30/АР-40-КР-300
Редуцирующий газ	Кислород	Углекислый газ/Аргон
Наибольшая пропускная способность, м³/ч	50	30/40 (1,8/2,4)
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)	30 (300)	30 (300)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см²)	1,25 (12,5)	0,4/1,25 (4,0/12,5)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см²)	1,6 (16)	0,6 (6,0)
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	G3/4-B	G3/4-B
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (ø мм)	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9
Размер индивидуальной упаковки, мм (не более)	160x160x140	160x160x140
Вес брутто, кг (не более)	1,2	1,2
Артикул	001.010.109	001.010.608

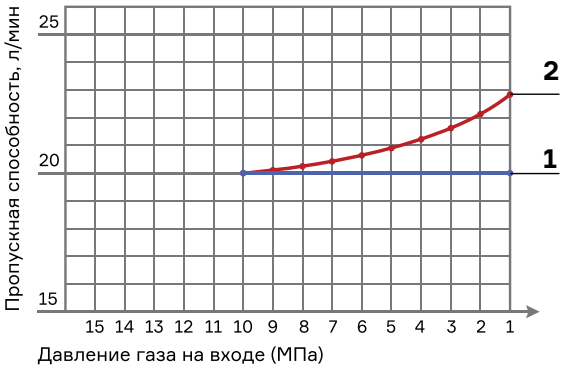
РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА 2-Х СТУПЕНЧАТЫЕ СО ВСТРОЕННЫМ ЭКОНОМАЙЗЕРОМ

Регуляторы расхода газа 2-х ступенчатые серии ECO со встроенным экономайзером обеспечивают точное управление давлением и расходом защитного газа при MIG и TIG сварке.

Двухступенчатая система позволяет повысить точность регулировки до 0,00025 МПа (или 0,25 кПа), и обеспечивает стабильный поток газа на выходе при сварке.

Особенности регуляторов расхода газа 2-х ступенчатых серии ECO со встроенным экономайзером:

- При непрерывной работе регуляторов серии ECO процент экономии газа составляет 16,7%.
- Корпус регуляторов серии ECO изготовлен из латуни.
- Товар укомплектован универсальным ниппелем, что позволяет использовать рукава с внутренним диаметром 6 и 9 мм без дополнительных переходников.



Линия 1 – это 2-х ступенчатые регуляторы расхода газа со встроенным экономайзером при непрерывной работе. Давление в баллоне снижается с 11 Мпа до 1 МПа за 195 минут.

Линия 2 – классический регулятор расхода газа при непрерывной работе. Давление в баллоне снижается с 11 МПа до 1 МПа за 167 минут.

Процент экономии газа составляет 16,7%.

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции и технических характеристик продукции, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	У-30/АР-40-5 ECO	У-30/АР-40-1Р ECO	У-30/АР-40-КР-1Р ECO
Редуцирующий газ	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон
Наибольшая пропускная способность, л/мин (м³/ч)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)	20 (200)	20 (200)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см²)	0,35 (3,5)	0,35 (3,5)	0,35 (3,5)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см²)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)
Присоединение к баллону	Радиальное	Радиальное	Радиальное
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (ø мм)	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9
Типоразмер	Среднегабаритный	Среднегабаритный	Крупногабаритный
Артикул	001.010.651	001.010.652	001.010.653

ГЕЛИЕВЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА

Гелиевые регуляторы расхода газа предназначены для понижения давления газа и автоматического поддержания постоянным заданного расхода при питании постов и установок в среде защитных газов.

Регуляторы расхода газа изготавливаются для газов в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -25 до +50 °С.

Особенности регуляторов расхода газа:

- Габариты задающей мембраны позволяют производить «тонкую» настройку рабочего давления, что гарантирует надежность регуляторов расхода газа в работе и высокую точность регулировки. Гарантируется эффективность и экономичность подачи газов.
- Предохранительный клапан настроен на срабатывание при повышении рабочего давления от 0,6 до 0,8 МПа.
- В ассортименте есть редукторы для производств различной интенсивности
- Регуляторы комплектуются универсальным ниппелем, что позволяет использовать резинотканевые рукава с внутренним диаметром 6 мм и 9 мм без дополнительных переходников.
- Регуляторы расхода газа упакованы в индивидуальную картонную упаковку, что исключает бой манометров и обеспечивает сохранность комплектности во время транспортировки и хранения на складе.

Среднегабаритные регуляторы

- Штампованный корпус регулятора изготовлен из латуни или алюминия.*
- Регуляторы предназначены для эксплуатации в условиях цехового производства средней интенсивности и ремонтными службами в условиях передвижных постов.

Малогабаритные регуляторы

- Корпус регулятора изготовлен из алюминия.
- Облегченная конструкция регуляторов и уменьшенные габариты позволяют использовать регуляторы расхода газа на небольших предприятиях, ремонтными службами в условиях передвижных постов.

*Зависит от выбранной модели регулятора.
Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции регуляторов расхода газа (редукторов), поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Г-70-5	Г-70-5 АЛ	Г-70 МИНИ
Редуцирующий газ	Гелий	Гелий	Гелий
Наибольшая пропускная способность, м³/ч	70	70	70
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)	20 (200)	20 (200)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см²)	0,35 (3,5)	0,35 (3,5)	0,35 (3,5)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см²)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (ø мм)	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9
Размер индивидуальной упаковки, мм (не более)	130x120x140	130x120x140	115x105x125
Вес брутто, кг (не более)	0,85	0,71	0,56
Типоразмер	Среднегабаритный	Среднегабаритный	Малогабаритный
Артикул	001.010.520	001.010.523	001.010.521

АРГОНОВЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА

Аргоновые регуляторы расхода газа предназначены для понижения давления газа и автоматического поддержания постоянным заданного расхода при питании постов и установок в среде защитных газов.

Регуляторы расхода газа изготавливаются для газов в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -25 до +50 °С.

Особенности регуляторов расхода газа:

- Габариты задающей мембраны позволяют производить «тонкую» настройку рабочего давления, что гарантирует надежность регуляторов расхода газа в работе и высокую точность регулировки. Гарантируется эффективность и экономичность подачи газов.
- Регуляторы комплектуется универсальным ниппелем, что позволяет использовать резинотканевые рукава с внутренним диаметром 6 мм и 9 мм без дополнительных переходников.
- Регуляторы расхода газа упакованы в индивидуальную картонную упаковку, что исключает бой манометров и обеспечивает сохранность комплектности во время транспортировки и хранения на складе.

Среднегабаритные регуляторы

- Штампованный корпус регулятора изготовлен из латуни или алюминия.*
- Регуляторы предназначены для эксплуатации в условиях цехового производства средней интенсивности и ремонтными службами в условиях передвижных постов.

Малогабаритные регуляторы

- Корпус регулятора изготовлен из алюминия.
- Облегченная конструкция регуляторов и уменьшенные габариты позволяют использовать регуляторы расхода газа на небольших предприятиях, ремонтными службами в условиях передвижных постов.

*Зависит от выбранной модели регулятора.
Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции регуляторов расхода газа (редукторов), поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	АР-40-5	АР-40-5 АЛ	АР-40 МИНИ
Редуцирующий газ	Аргон	Аргон	Аргон
Наибольшая пропускная способность, л/мин (м³/ч)	40	40	40
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)	20 (200)	20 (200)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см²)	1,25 (12,5)	1,25 (12,5)	1,25 (12,5)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см²)	1,6 (16,0)	1,6 (16,0)	1,6 (16,0)
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (ø мм)	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9
Размер индивидуальной упаковки, мм (не более)	130x120x140	130x120x140	115x105x125
Вес брутто, кг (не более)	0,83	0,71	0,56
Типоразмер	Среднегабаритный	Среднегабаритный	Малогабаритный
Артикул	001.010.500	001.010.502	001.010.501

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА

Универсальные регуляторы расхода газа предназначены для понижения давления газа и автоматического поддержания постоянным заданного расхода при питании постов и установок в среде защитных газов. Регуляторы расхода газа изготавливаются для газов в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -25 до +50 °С.

Особенности регуляторов расхода газа:

- Габариты задающей мембраны позволяют производить «тонкую» настройку рабочего давления, что гарантирует надежность регуляторов расхода газа в работе и высокую точность регулировки. Гарантируется эффективность и экономичность подачи газов.
- Регуляторы комплектуется универсальным ниппелем, что позволяет использовать резинотканевые рукава с внутренним диаметром 6 мм и 9 мм без дополнительных переходников.
- Регуляторы расхода газа упакованы в индивидуальную картонную упаковку, что исключает бой манометров и обеспечивает сохранность комплектности во время транспортировки и хранения на складе.

Регулятор для углекислого газа и аргона

- У-30/АР-40-5 — универсальный регулятор расхода газа с манометрами-расходометрами с 2-мя шкалами для углекислого газа и аргона. Манометр (указатель расхода) имеет две цветные шкалы:
  - Красная шкала — расход в л/мин для Аргона (Ar)
  - Черная шкала — расход в л/мин для Углекислого газа (CO_2).

Среднегабаритные регуляторы

- Штампованный корпус регулятора изготовлен из латуни или алюминия.*
- Регуляторы предназначены для эксплуатации в условиях цехового производства средней интенсивности и ремонтными службами в условиях передвижных постов.

Малогабаритные регуляторы

- Корпус регулятора изготовлен из алюминия.
- Облегченная конструкция регуляторов и уменьшенные габариты позволяют использовать регуляторы расхода газа на небольших предприятиях, ремонтными службами в условиях передвижных постов.

*Зависит от выбранной модели регулятора.
Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции регуляторов расхода газа (редукторов), поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	У-30/АР-40-КР-И	У-30/АР-40-4	У-30/АР-40-5	У-30/АР-40-5 АЛ PROTEC	У-30/АР-40-5 АЛ	У-30/АР-40-5 МИНИ
Редуцирующий газ	Углекислый газ/ Аргон	Углекислый газ/ Аргон	Углекислый газ/ Аргон	Углекислый газ/ Аргон	Углекислый газ/ Аргон	Углекислый газ/ Аргон
Наибольшая пропускная способность, л/мин (м³/ч)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)	15 (150)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см²)	0,35 (3,5)	0,4/1,25 (4,0/12,5)	0,4/1,25 (4,0/12,5)	0,4/1,25 (4,0/12,5)	0,4/1,25 (4,0/12,5)	0,4/1,25 (4,0/12,5)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см²)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (ø мм)	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9
Размер индивидуальной упаковки, мм (не более)	185x195x65	120x130x140	120x130x140	160x160x160	120x130x140	105x120x125
Вес брутто, кг (не более)	1,3	0,84	0,85	1,1	0,68	0,56
Типоразмер	Крупно-габаритный	Средне-габаритный	Средне-габаритный	Средне-габаритный с защитой	Средне-габаритный	Мало-габаритный
Артикул	001.010.605	001.010.618	001.010.606	001.010.620	001.010.609	001.010.615

РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА С РОТАМЕТРОМ

Регуляторы расхода газа с ротаметром предназначены для понижения давления газа и автоматического поддержания постоянным заданного расхода при питании постов и установок в среде защитных газов.

Регуляторы расхода газа изготавливаются для газов в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -25 до +50 °С.

Особенности регуляторов расхода газа с ротаметом:

- Регуляторы расхода газа обеспечивает тонкую настройку и стабильное поддержание заданного рабочего давления (расхода).
- Регуляторы расхода газа выпускаются в латунном корпусе и алюминиевом.*
- Колба ротаметра изготовлена из прочного пластика, которая имеет две шкалы Ar/CO_2.
- Регуляторы комплектуются универсальным ниппелем, что позволяет использовать резинотканевые рукава с внутренним диаметром 6 мм и 9 мм без дополнительных переходников.
- Регуляторы расхода газа упакованы в индивидуальную картонную упаковку, что исключает бой манометров и обеспечивает сохранность комплектности во время транспортировки и хранения на складе.

*Зависит от выбранной модели регулятора.
Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции регуляторов расхода газа (редукторов), поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	У-30/АР-40-КР-И-1Р	У-30/АР-40-4-1Р	У-30/АР-40-4-2Р	У-30/АР-40-2Р	У-30/АР-40-01-2Р	У-30/АР-40-1Р	У-30/АР-40-01-1Р	У-30/АР-40-1Р МИНИ	У-30/АР-30-1Р МИНИ
Редуцирующий газ	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон
Наибольшая пропускная способность, л/мин ($м^3$/ч)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	25/25 (1,5/1,5)
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/$см^2$)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	15 (150)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/$см^2$)	1,25 (12,5)	0,4 (4,0)	0,4 (4,0)	0,4 (4,0)	0,4 (4,0)	0,4 (4,0)	0,4 (4,0)	0,4 (4,0)	0,35 (3,5)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/$см^2$)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (ø мм)	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	Ниппель несъемный 6/9
Размер индивидуальной упаковки, мм (не более)	185x195x65	130x120x140	195x155x155	215x95x165	215x95x165	130x120x140	130x120x140	135x135x165	110x120x80
Вес брутто, кг (не более)	1,26	1,0	1,2	1,12	0,96	1,04	0,88	0,58	0,32
Артикул	001.010.604	001.010.625	001.010.626	001.010.603	001.010.613	001.010.602	001.010.612	001.010.614	001.010.616

РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА С ПОДОГРЕВАТЕЛЕМ

Регуляторы расхода газа с подогревателем предназначены для понижения давления газа и автоматического поддержания постоянным заданного расхода при питании постов и установок в среде защитных газов.

Регуляторы расхода газа изготавливаются для газов в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -25 до +50 °С.

Особенности регуляторов расхода газа с подогревателем:

- Регуляторы расхода газа обеспечивает тонкую настройку и стабильное поддержание заданного рабочего давления (расхода).
- Универсальные регуляторы расхода газа с подогревателем выпускаются для углекислоты и аргона со встроенным в корпус подогревателем на 36В или 220В.
- Электроподогреватель обеспечивает работоспособность регуляторов при низких температурах окружающей среды (до -30° С) и наибольшем расходе углекислого газа (до 1,8 м³/ч или 30 л/мин).
- Регуляторы расхода газа выпускаются в латунном корпусе и алюминиевом.*
- Колба ротаметра изготовлена из прочного пластика и имеет две шкалы Ar/CO_2.
- Регуляторы комплектуются универсальным ниппелем, что позволяет использовать резинотканевые рукава с внутренним диаметром 6 мм и 9 мм без дополнительных переходников.
- Регуляторы расхода газа упакованы в индивидуальную картонную упаковку, что исключает бой манометров и обеспечивает сохранность комплектности во время транспортировки и хранения на складе.

*Зависит от выбранной модели регулятора.
Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции регуляторов расхода газа (редукторов), поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	У-30/АР-40-П-1Р (220V)	У-30/АР-40-П-01-1Р (220V)	У-30/АР-40-П-1Р (36V)	У-30/АР-40-П-01-1Р (36V)	У-30/АР-30-П-1Р МИНИ (36V)	У-30/АР-40-П-01 (36V) PROTEC	У-30/АР-40-П-01 (220V) PROTEC
Редуцирующий газ	Углекислый газ/ Аргон	Углекислый газ/ Аргон	Углекислый газ/ Аргон	Углекислый газ/ Аргон	Углекислый газ/ Аргон	Углекислый газ/ Аргон	Углекислый газ/ Аргон
Наибольшая пропускная способность, л/мин ($м^3$/ч)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)	25/25 (1,5/1,5)	30/40 (1,8/2,4)	30/40 (1,8/2,4)
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/$см^2$)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	20 (200)	15 (150)	20 (200)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/$см^2$)	0,4 (4,0)	0,4 (4,0)	0,4 (4,0)	0,4 (4,0)	0,35 (3,5)	0,4 (4,0)	0,4 (4,0)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/$см^2$)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)
Напряжение на электроподогреватель, В	220	220	36	36	36	36	220
Потребляемая мощность, Вт (не более)	200	200	200	200	200	200	200
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B	G3/4-B
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (ø мм)	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	Ниппель несъемный 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9	M16x1,5 Ниппель 6/9
Размер индивидуальной упаковки, мм (не более)	145x125x165	145x125x165	145x125x165	145x125x165	80x110x125	190x190x160	190x190x160
Вес брутто, кг (не более)	1,22	0,87	1,22	0,87	0,42	1,2	1,2
Артикул	001.010.601	001.010.611	001.010.600	001.010.610	001.010.617	001.010.627	001.010.628

СВАРОЧНЫЕ МАНОМЕТРЫ И ЗАЩИТНЫЕ КОЖУХИ

Особенности манометров:

- Сварочные манометры применяются для измерения давления в жидких и газообразных, не вязких и не кристаллизирующихся измеряемых средах, с температурой до +80 °С, неагрессивных к медным сплавам.
- Применяются в баллонных редукторах и регуляторах расхода газа. Прибор имеет радиальное присоединение, резьба присоединения М12х1,5.
- Корпус манометра выполнен из стали. Могут комплектоваться защитным резиновым кожухом. Еще в ассортименте компании есть манометры с поверкой, что подтверждается свидетельством о поверке.
- Корпуса манометров имеют цветовое кодирование.

Кислород

Голубой цвет

Пропан

Красный цвет

Ацетилен

Серый цвет

Углекислый газ

Черный цвет

Особенности манометров:

- Защитные усиленные резиновые кожухи защищают манометр от механических повреждений.
- Изготовлен из резины повышенной плотности, толщина стенки 1,2 мм, внешняя сторона профилирована.
- Задняя стенка кожуха имеет специальное отверстие, чтобы легко просматривалось клеймо о поверке сварочного манометра. Кожух устанавливается перед сборкой манометра на редуктор/регулятор.

Кислород

Голубой цвет

Пропан

Красный цвет

Аргон и Гелий

Серый цвет

Углекислый газ

Черный цвет

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Манометр с поверкой 2,5 МПа, кислород	Манометр с поверкой 25,0 МПа, кислород	Манометр с поверкой 0,6 МПа, пропан	Манометр с поверкой 1,0 МПа, углекислый газ	Манометр с поверкой 25,0 МПа, углекислый газ
Тип сварочного манометра	ТМ-210	ТМ-210	ТМ-210	ТМ-210	ТМ-210
Измеряемая среда	Кислород	Кислород	Пропан	Углекислый газ	Углекислый газ
Диапазон показаний давлений, МПа	0–2,5	0–25,0	0–0,6	0–1,0	0–25,0
Резьба присоединения	М12х1,5	М12х1,5	М12х1,5	М12х1,5	М12х1,5
Вес брутто, кг	0,09	0,09	0,09	0,09	0,09
Клеймо о поверке	Да	Да	Да	Да	Да
Производитель	ЗАО «Росма»	ЗАО «Росма»	ЗАО «Росма»	ЗАО «Росма»	ЗАО «Росма»
Артикул	001.050.901	001.050.902	001.050.903	001.050.905	001.050.906

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Кожух на манометр усиленный, кислород	Кожух на манометр усиленный, пропан	Кожух на манометр усиленный, углекислый газ	Кожух на манометр усиленный, аргон и гелий
Измеряемая среда манометра	Кислород (O_2)	Пропан (C_3H_8)	Углекислый газ (CO_2)	Аргон (Ar), Гелий (He)
Присоединение	Радиальное	Радиальное	Радиальное	Радиальное
Диаметр кожуха, мм	50	50	50	50
Цвет кожуха	Голубой	Красный	Черный	Серый
Материал кожуха	Резина повышенной плотности	Резина повышенной плотности	Резина повышенной плотности	Резина повышенной плотности
Толщина стенки кожуха, мм	1,2	1,2	1,2	1,2
Артикул	001.050.856	001.050.855	001.050.857	001.050.858

СМЕСИТЕЛЬ ГАЗОВ

Особенности:

- Смеситель газов MIXER (AR+CO_2) предназначен для получения двухкомпонентных газовых смесей стабильного состава изменяемым соотношением газов. Используется для сварки в среде защитных газов совместно с баллонными регуляторами расхода газа.
- Устройство смешивает углекислоту и аргон в заданных пропорциях. Смеситель газов состоит из регулятора давления, блока регулирования расхода и смесителя. Регулятор давления обеспечивает одинаковое выходное давление при различном входном. Блок расхода регулирует соотношение двух газов. Смеситель через фильтр и диффузор преобразует газы в смесь.

Выходной газовый штуцер готовой смеси

Входной штуцер для газа (AR)

Входной штуцер для газа (CO_2)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Смеситель газов MIXER (AR+CO_2)
Рабочий газ (основоной + дополнительный)	Ar + CO^2
Давление на входе (основной газ), МПа	0,3—0,99
Давление на входе (дополнительный газ), МПа	0,2—0,35
Номинальное давление смеси на выходе, МПа	0,2
Расход газа, л/мин	1—25
Присоединительный размер входного штуцера для подачи Аргона (Ar), ø мм	9
Присоединительный размер входного штуцера для подачи Углекислого газа (CO_2), ø мм	9
Присоединительный размер выходного газового штуцера для вывода готовой смеси	M16x1,5
Артикул	001.010.333

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции и технических характеристик продукции, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ОПТИМИЗАТОР РО-1 МИНИ
РЕГУЛЯТОР-ЭКОНОМАЙЗЕР РЭ-1

Оптимизатор РО-1 МИНИ

Регулятор-экономайзер РЭ-1

Особенности:

- Оптимизатор РО-1 МИНИ – это универсальный регулятор расхода газа, который предназначен для контроля расхода защитного газа при MIG и TIG сварке металлов малых толщин с расходом до 16 л/мин.
- Регулятор-экономайзер РЭ-1 используется для снижения расхода и стабилизации давления защитного газа во время сварки при MIG и TIG сварке.
- Экономия расхода защитного газа от 15 до 20%.
- РО-1 МИНИ и РЭ-1 присоединяются к редуктору или регулятору расхода газа через входной штуцер накидной гайкой с резьбой М16х1,5 и через несъемный ниппель присоединяется к газовым рукавам, диаметром 6/9 мм.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Оптимизатор РО-1 МИНИ
Редуцирующий газ	Углекислый газ/Аргон
Наибольшая пропускная способность, л/мин	16
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)	0,3 (3,0)
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	М16х1,5
Присоединительные размеры на выходе - несъемный ниппель (ø мм)	6/9
Типоразмер	Малогабаритный
Артикул	001.010.351

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Регулятор-экономайзер РЭ-1
Редуцирующий газ	Углекислый газ/Аргон
Наибольшая пропускная способность, л/мин	30/40
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)	1
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см²)	0,35
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	М16х1,5
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (ø мм)	М16х1,5 и ниппель 6/9
Типоразмер	Крупногабаритный
Артикул	001.010.352

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции и технических характеристик продукции, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

РОТАМЕТРЫ

Особенности:

- Ротаметр предназначен для измерения объемного расхода газообразного аргона и углекислого газа.
- Корпус ротаметра изготовлен из силумина, а колба из прочного пластика. Внутри колбы расположена стеклянная трубка для шарика-поплавка. На трубке нанесена двойная шкала расхода газов Ar/CO2, которая показывает расход каждого из них (л/мин).
- Ротаметр укомплектован накидной никелированной гайкой М16х1,5 и универсальным никелированным ниппелем 6/9 мм.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Ротаметр (гайка М16х1,5)	Ротаметр двойной (гайка М16х1,5)
Редуцирующий газ	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон
Шкала изменения углекислого газа CO_2, л/мин	30	30
Шкала изменения аргона Ar, л/мин	40	40
Количество ротаметров (колб), шт	1	2
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	М16х1,5	М14х1,5
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (ø мм)	М16х1,5 и ниппель 6/9	М16х1,5 и ниппель 6/9
Артикул	001.010.126	001.010.127

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Ротаметр (гайка М16х1,5)	Ротаметр двойной (гайка М16х1,5)
Редуцирующий газ	Углекислый газ/Аргон	Углекислый газ/Аргон
Шкала изменения углекислого газа CO_2, л/мин	30	30
Шкала изменения аргона Ar, л/мин	40	40
Количество ротаметров (колб), шт	1	2
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	М16х1,5	М14х1,5
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (ø мм)	М16х1,5 и ниппель 6/9	М16х1,5 и ниппель 6/9
Артикул	001.010.128	001.010.129

ПОДОГРЕВАТЕЛИ ГАЗОВ

ПЭГ-1

ПЭГ-2, латунь

Особенности:

- Подогреватели газов предназначены для подогрева проходящего через него углекислого газа, аргона, азота и других не агрессивных газов. ПЭГ позволяет нагреть газ до +70 °С, сам подогрев осуществляется за счет теплообмена между газом и горячими стенками корпуса подогревателя.
- Подогреватели используются для предотвращения замерзания механизмов редуктора и регуляторов при больших расходах газа или при низких температурах окружающей среды. Обеспечивают оптимальный температурный режим работы редукторов и регуляторов, а также клапанов подачи газа электросварочных автоматов и полуавтоматов.
- ПЭГ проточный, без дополнительных герметичных соединений. Нагревательный элемент и датчик температуры изолированы от воздействия газа и высокого давления.
- Температура нагрева корпуса ограничивается термостатом. При изменении расхода газа изменяется только время включенного состояния подогревателя.
- Подогреватели выполнены в двух модификациях – с латунным (ПЭГ-2) и алюминиевым (ПЭГ-1) корпусом.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПЭГ-1 (36V)	ПЭГ-1 (220V)	ПЭГ-2 (латунь, 36V)	ПЭГ-2 (латунь, 220V)
Нагреваемые газы	CO_2, Ar, Сварочные смеси		CO_2, Ar, Сварочные смеси	
Пропускная способность, л/мин	50		50	
Наибольшее давление газа, МПа (кгс/см²)	20 (200)		20 (200)	
Температура нагревания корпуса, °С (не более)	70±5		70±5	
Время выхода в установленный режим, мин (не более)	1,5		1,5	
Рабочее напряжение питания подогревателя, В	36±10%	220±10%	36±10%	220±10%
Номинальная потребляемая мощность, Вт	150		150	
Присоединительные размеры входа и выхода, резьба	G3/4-B		G3/4-B	
Длина кабеля, м (не менее)	1,5		1,5	
Вывод кабеля	Неразъемный		Неразъемный	
Артикул	001.010.436	001.010.437	001.010.438	001.010.439

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции и технических характеристик продукции, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ИНЖЕКТОРНЫЙ РЕЗАК-ГОРЕЛКА

Инжекторный пропановый резак РП МИНИ предназначен для ручной разделительной резки листового и сортового металла из низкоуглеродистых сталей толщиной до 20 мм. Конструкция резака предусматривает замену наконечника резака на наконечник для сварки при работе на пропан-бутане. Сварочный наконечник РГП МИНИ сваривает металлы толщиной до 5 мм.

Преимущества резака-горелки РП МИНИ:

- Вентильный резак малых габаритов, который при замене комплектующих (сварочного наконечника) можно переделать в сварочную горелку.
- На резаке установлена ручка из высокотемпературного штампованного пластика, выдерживающая температуру до 200°С.
- Запорные вентили изготовлены из нержавеющей стали. На штоке вентилей установлен уплотнитель из фторопласта.
- Угол наклона головки резака составляет 110°, это поможет производить работы в труднодоступных местах.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак РП МИНИ
Применяемый рабочий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 20
Угол наклона мундштука	110°
Длина резака, мм (не более)	300
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,35
Артикул	001.020.155

МУНДШТУК ВНУТРЕННИЙ К РП МИНИ

Артикул: 020.150.028

Под рабочий газ (Пропан). Медный наружный мундштук. Толщина разрезаемого металла до 20 мм. Без маркировки.

МУНДШТУК НАРУЖНЫЙ К РП МИНИ

Артикул: 020.150.029

Под рабочий газ (Пропан). Латунный наружный мундштук. Толщина разрезаемого металла до 20 мм. Без маркировки.

НАКОНЕЧНИК ПРОПАНОВЫЙ К РЕЗАКУ-ГОРЕЛКЕ РГП МИНИ

Артикул: 020.203.005

Латунный сварочный наконечник. Сваривает металлы толщиной до 5 мм.

Комплект поставки:

- Наружный и внутренний мундштук – 1/1 шт.
- Ниппель диаметром 6 мм – 2 шт.
- Накидные гайки под ниппеля М12х1,25 (Кислород) и М12х1,25LH (Рабочий газ) – 1/1 шт.

Рекомендации:

Работа с инжекторными резаками без огнепреградительных клапанов – опасна! Для защиты от противотока газа, а также от обратного удара пламени рекомендуем устанавливать клапана КОК (кислород) и КОГ (рабочий газ) на входные штуцеры резака.

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции и технических характеристик продукции, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

РЕЗАКИ ИНЖЕКТОРНЫЕ

Инжекторные газокислородные резаки предназначены для ручной разделительной резки листового и сортового металла из низкоуглеродистых сталей толщиной до 100/300 мм. Основные параметры резаков соответствуют требованиям ГОСТ 5191 «Резаки инжекторные для ручной кислородной резки» к резакам типа Р1/Р3. Резак выпускается в климатическом исполнении УХЛ1 для типа атмосферы II по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур от -20 до +40 °С.

Преимущества инжекторных резаков:

- Данные инжекторные резаки – собственная разработка компании ПТК.
- Запорные вентили (кислород подогревающий, рабочий газ и кислород режущий) изготовлены из нержавеющей стали. На штоке вентилей установлен уплотнитель из фторопласта. Данная конструкция позволяет легко подтянуть сальниковую гайку, чтобы добиться необходимого плавного открытия вентилей.
- На резаках установлена ручка из высококачественного штампованного пластика, которая выдерживает температуру до 200˚С. Благодаря этому с резаком можно работать в тонких рукавицах.
- На резаках установлены универсальные присоединительные ниппели диаметром 6/9 мм, позволяющие использовать резинотканевый рукав без дополнительных переходников.

Мундштуки с кольцевым зазором к инжекторным резакам:

Резаки Р1А

Под рабочий газ (Ацетилен) устанавливается медный наружный мундштук с маркировкой 1А.

Резаки Р3А

Под рабочий газ (Ацетилен) устанавливается медный наружный мундштук с маркировкой 2А.

Резаки Р1П

Под рабочий газ (Пропан) устанавливается медный наружный мундштук с маркировкой 1П.

Резаки Р3П

Под рабочий газ (Пропан) устанавливается медный наружный мундштук с маркировкой 2П.

Мундштуки со шлицевым зазором к инжекторным резакам:

Резаки Р3П-01/02/22Р/03/03Р

Под рабочий газ (Пропан) устанавливается медный наружный мундштук с маркировкой №1П, 2П и внутренние латунные мундштуки с маркировкой №1П–6П

Резак Р2А-02М

Под рабочий газ (Ацетилен) устанавливается медный наружный мундштук с маркировкой №1А и внутренние латунные мундштуки с маркировкой №1А, 2А, 3А и 4А.

Комплект поставки:

- Дополнительные сменные внутренние мундштуки.
- Универсальный ниппель диаметром 6/9 мм – 2 шт.
- Накидные гайки под ниппеля М16х1,5 (Кислород) и М16х1,5LH (Рабочий газ) – 1/1 шт.

Рекомендации:

Работа с инжекторными резаками без огнепреградительных клапанов – опасна! Для защиты от противотока газа, а также от обратного удара пламени рекомендуем устанавливать клапана КОК (кислород) и КОГ (рабочий газ) на входные штуцеры резака.

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции и технических характеристик продукции, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

РЕЗАКИ ИНЖЕКТОРНЫЕ (С КОЛЬЦЕВЫМ ЗАЗОРОМ МУНДШТУКОВ)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак Р1П
Применяемый рабочий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 100
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,85
Артикул	001.020.151

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак Р1А
Применяемый рабочий газ	Ацетилен
Толщина разрезаемого металла, мм	до 100
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,85
Артикул	001.020.152

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак Р3П
Применяемый рабочий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,0
Артикул	001.020.161

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак Р3А
Применяемый рабочий газ	Ацетилен
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,0
Артикул	001.020.162

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак Р333 (аналог резака «Маяк»)
Применяемый рабочий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	580
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,10
Артикул	001.020.165

РЕЗАКИ ИНЖЕКТОРНЫЕ (С КОЛЬЦЕВЫМ ЗАЗОРОМ МУНДШТУКОВ) УДЛИНЕННЫЕ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак удлиненный Р1ПУ, L=750
Применяемый рабочий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 100
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	750
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,1
Артикул	001.020.153

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак удлиненный Р3ПУ, L=800, ∠135°
Применяемый рабочий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	135°
Длина резака, мм (не более)	800
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,25
Артикул	001.020.164

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак удлиненный Р3ПУ, L=800, ∠150°
Применяемый рабочий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	150°
Длина резака, мм (не более)	800
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,30
Артикул	001.020.163

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак удлиненный Р3ПРУ, L=1000, ∠135°
Применяемый рабочий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	135°
Длина резака, мм (не более)	1000
Артикул	001.020.186

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак удлиненный Р333У, L=900, ∠150° (аналог резака «Маяк»)
Применяемый рабочий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	150°
Длина резака, мм (не более)	900
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,30
Артикул	001.020.166

РЕЗАКИ ИНЖЕКТОРНЫЕ (СО ШЛИЦЕВЫМ ЗАЗОРОМ МУНДШТУКОВ)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак Р3П-01
Применяемый рабочий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 100
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,82
Артикул	001.020.154

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак Р2А-02М
Применяемый рабочий газ	Ацетилен
Толщина разрезаемого металла, мм	до 200
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,6
Артикул	001.020.157

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак РЗП-02М
Применяемый рабочий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,66
Артикул	001.020.177

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак РЗП-03
Применяемый рабочий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,82
Артикул	001.020.173

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак РЗП-М
Применяемый рабочий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,6
Артикул	001.020.158

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак РЗП-333
Применяемый рабочий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	580
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,6
Артикул	001.020.184

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак РЗП-03Р
Применяемый рабочий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,84
Артикул	001.020.174

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак РЗП-22Р
Применяемый рабочий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,68
Артикул	001.020.179

РЕЗАКИ ИНЖЕКТОРНЫЕ (СО ШЛИЦЕВЫМ ЗАЗОРОМ МУНДШТУКОВ) УДЛИНЕННЫЕ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак удлиненный Р3П-02 МУ, L=750
Применяемый рабочий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	750
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,75
Артикул	001.020.178

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак удлиненный Р3П-МУ, L=750
Применяемый рабочий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	750
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,7
Артикул	001.020.183

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак пропановый удлинённый Р3П-333У, L=800, ∠150°
Применяемый рабочий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	150°
Длина резака, мм (не более)	800
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,8
Артикул	001.020.185

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак удлиненный Р3П-22РУ, L=750
Применяемый рабочий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	750
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,76
Артикул	001.020.180

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак удлиненный Р3П-03РУ, L=1000, ∠135°
Применяемый рабочий газ	Пропан-Бутан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	135°
Длина резака, мм (не более)	1000
Артикул	001.020.176

РЕЗАКИ ИНЖЕКТОРНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ

Резаки повышенной мощностью предназначены для ручной разделительной резки прибылей литья и крупнолистового металлолома из низкоуглеродистых сталей.

Преимущества инжекторных резаков Р-502Р:

- Резаки Р-502Р работают на газокислородной смеси с использованием в качестве горючего – природный газ (метан) или пропан-бутан.
- Для удобной работы в конструкции резака предусмотрен клапан режущего кислорода с удобным рычагом, который расположен снизу ручки резака.
- На трубках наконечника резака установлена вторая ручку для фиксации резака в любом пространственном положении, что способствует комфортной работе с резаком.

Комплект поставки:

- Мундштуки – 2 шт.
- Ниппель ø9 – 2 шт.
- Гайка накидная М16х1,5 – 1 шт.
- Гайка накидная М16х1,5LH – 1 шт.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак Р-502Р (П, М), ∠135°
Применяемый рабочий газ	Пропан /Метан
Вес резака, кг (не более)	1,95
Длина резака, мм (не более)	1300
Артикул	001.020.803
Особенности	Резка литья и прибылей

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак Р-502Р (П, М), ∠180° (резак «Копьё»)
Применяемый рабочий газ	Пропан /Метан
Вес резака, кг (не более)	1,95
Длина резака, мм (не более)	1300
Артикул	001.020.804
Особенности	Вырезка раковин, трещин и дефектов в литье и поковках, строжка

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции и технических характеристик продукции, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

РЕЗАКИ 3-Х ТРУБНЫЕ ВНУТРИГОЛОВОЧНОГО СМЕШЕНИЯ

Универсальные 3-х трубные резаки внутриголовочного смешения газов предназначены для ручной кислородной резки листового и сортового металлопроката из низкоуглеродистых сталей толщиной до 80/150 мм. Основные параметры резаков соответствуют требованиям ГОСТ 5191 «Резаки инжекторные для ручной кислородной резки» к резакам типа Р1/Р3. Резак выпускается в климатическом исполнении УХЛ1 для типа атмосферы II по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур от -20 до +40 °С.

Преимущества 3-х трубных резаков внутриголовочного смешения газов

- Жесткость конструкции достигается за счет штампованных латунных элементов резака: головка, корпус, узел присоединительных штуцеров и три нержавеющие трубки наконечника.
- Газосмесительные мундштуки имеют два запорных пояска, которые обеспечивают смешение газов непосредственно в головке резака, обеспечивая безопасное использование.
- Не требуют установки огнепреградительных клапанов.
- На резаках установлены универсальные присоединительные ниппели диаметром 6/9 мм, позволяющие использовать резинотканевый рукав без дополнительных переходников.

Мундштуки к 3-х трубным резакам внутриголовочного смешения газов:

Для различных горючих газов применяются мундштуки с соответствующей маркировкой: Ацетилен, Пропан-Метан. Резаки комплектуются неразборными мундштуками внутриголовочного смешения газов. Мундштуки упакованы в индивидуальную тару, что защищает их от повреждений во время транспортировки и хранения на складе.

Резаки Р1-01

Неразборные ацетиленовые мундштуки имеют маркировку № 1А, 2А, 3А. Толщина разрезаемого металла до 80 мм.

Резаки Р3-01

Неразборные ацетиленовые мундштуки имеют маркировку № 1А, 2А, 3А. Толщина разрезаемого металла до 150 мм.

Неразборные пропановые мундштуки имеют маркировку № 1П, 2П, 3П, 4П. Толщина разрезаемого металла до 80 мм.

Неразборные пропановые мундштуки имеют маркировку № 1П, 2П, 3П, 4П. Толщина разрезаемого металла до 150 мм.

Комплект поставки:

- Мундштук №2П – 1 шт.
- Универсальный ниппель диаметром 6/9 мм – 2 шт.
- Накидные гайки под ниппеля М16х1,5 (Кислород) и М16х1,5LH (Рабочий газ) – 1/1 шт.

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции и технических характеристик продукции, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак Р1-01
Применяемый рабочий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 80
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,55
Артикул	001.020.115

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак Р3-01
Применяемый рабочий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Толщина разрезаемого металла, мм	до 150
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,55
Артикул	001.020.126

РЕЗАКИ 3-Х ТРУБНЫЕ ВНУТРИСОПЛОВОГО СМЕШЕНИЯ

Универсальные 3-х трубные резаки внутрисоплового смешения газов предназначены для ручной кислородной резки листового и сортового металлопроката из низкоуглеродистых сталей толщиной до 300 мм. Основные параметры резаков соответствуют требованиям ГОСТ 5191 «Резаки инжекторные для ручной кислородной резки» к резакам типа Р3. Резак выпускается в климатическом исполнении УХЛ1 для типа атмосферы II по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур от -20 до +40 °С.

Преимущества 3-х трубных резаков внутрисоплового смешения газов:

- Жесткость конструкции достигается за счет штампованных латунных элементов резака: головка, корпус, узел присоединительных штуцеров и три нержавеющие трубки наконечника.
- Газосмесительные мундштуки имеют три запорных пояска, которые предотвращают перетечку газов и обеспечивают смешение газов непосредственно в мундштуке, обеспечивая безопасное использование.
- Не требуют установки огнепреградительных клапанов.
- На резаках установлены универсальные присоединительные ниппели диаметром 6/9 мм, позволяющие использовать резинотканевый рукав без дополнительных переходников.

Мундштуки к 3-х трубным резакам внутриголовочного смешения газов:

Для различных горючих газов применяются мундштуки с соответствующей маркировкой: Ацетилен, Пропан-Метан. Мундштуки упакованы в индивидуальную тару, что защищает их от повреждений во время транспортировки и хранения на складе.

Для работы с горючим газом Ацетилен – резаки комплектуются неразборными газосмесительными мундштуками внутрисоплового смешения газов.

Для работы с горючими газами Пропан-Бутан, Метан – резаки комплектуются разборными газосмесительными мундштуками внутрисоплового смешения газов.

Ацетилен

Неразборные ацетиленовые мундштуки имеют маркировку № 0А, 1А, 2А, 3А, 4А, 5А, 6А. Толщина разрезаемого металла до 300 мм.

Пропан-Бутан, Метан

Разборные пропановые мундштуки имеют маркировку № 0РМ, 1РМ, 2РМ, 3РМ, 4РМ, 5РМ, 6РМ. Толщина разрезаемого металла до 300 мм.

Комплект поставки:

- Мундштук №2РМ – 1 шт.
- Универсальный ниппель диаметром 6/9 мм – 2 шт.
- Накидные гайки под ниппеля М16х1,5 (Кислород) и М16х1,5LH (Рабочий газ) – 1/1 шт.

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции и технических характеристик продукции, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак Р3-300В
Применяемый рабочий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	95°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,75
Артикул	001.020.310

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак удлиненный Р3-300ВУ, L=900, ∠110°
Применяемый рабочий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	110°
Длина резака, мм (не более)	900
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,88
Артикул	001.020.311

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак удлиненный Р3-300ВУ, L=1100, ∠135°
Применяемый рабочий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	135°
Длина резака, мм (не более)	1100
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,0
Артикул	001.020.315

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак Р3-300К
Применяемый рабочий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Рычажное/ Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	95°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,75
Артикул	001.020.316

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак удлиненный Р3-300КУ, L=900, ∠110°
Применяемый рабочий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Рычажное/ Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	110°
Длина резака, мм (не более)	900
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,88
Артикул	001.020.317

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак Р3-300КУ, L=1100, ∠135°
Применяемый рабочий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	135°
Длина резака, мм (не более)	1100
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,0
Артикул	001.020.312

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак Р3-345В
Применяемый рабочий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	550
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,90
Артикул	001.020.313

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак удлиненный Р3-345ВУ, L=900, ∠110°
Применяемый рабочий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	110°
Длина резака, мм (не более)	900
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,10
Артикул	001.020.314

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак Р3-345П
Применяемый рабочий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,90
Артикул	001.020.301

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак удлиненный Р3-345ПУ, L=900, ∠110°
Применяемый рабочий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	110°
Длина резака, мм (не более)	900
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,10
Артикул	001.020.302

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак Р3-300 В-М
Применяемый рабочий газ	Пропан-Бутан, Ацетилен
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	95°
Длина резака, мм (не более)	560
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,9
Артикул	001.020.318

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак Р3-300 К-М
Применяемый рабочий газ	Пропан-Бутан, Ацетилен
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	95°
Длина резака, мм (не более)	560
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,0
Артикул	001.020.319

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак удлиненный Р3-300 В-МУ, L=900, ∠110°
Применяемый рабочий газ	Пропан-Бутан, Ацетилен
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	110°
Длина резака, мм (не более)	900
Артикул	001.020.322

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак удлиненный Р3-300 К-МУ, L=900, ∠110°
Применяемый рабочий газ	Пропан-Бутан, Ацетилен
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	110°
Длина резака, мм (не более)	900
Артикул	001.020.323

РЕЗАКИ ИНЖЕКТОРНЫЕ 3-Х ТРУБНЫЕ ВНУТРИГОЛОВОЧНОГО СМЕШЕНИЯ ТИП «ХАРРИС»

Универсальные 3-х трубные резаки (тип «Харрис») предназначены для ручной кислородной резки листового и сортового металлопроката из низкоуглеродистых сталей толщиной до 300 мм. Основные параметры резаков соответствуют требованиям ГОСТ 5191 «Резаки инжекторные для ручной кислородной резки» к резакам типа Р3. Резак выпускается в климатическом исполнении УХЛ1 для типа атмосферы II по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур от -20 до +40 °С.

Резаки Р3-362 (тип «Харрис») – аналоги американского резака с газосмесительными мундштуками внутриголовочного смешения.

Преимущества резаков Р3-362 (тип «Харрис»):

- Резаки состоят из сплошной кованной головки и вентильного узла. Нержавеющие газоподводящие трубки обеспечивают повышенную жесткость и надежность конструкции.
- Резаки укомплектованы суперпрочными мундштуками, которые гарантируют долгий срок службы, что позволит сэкономить на закупке расходных материалов без потери качества работ.
- Конструкция сопла обеспечивает тонкий рез и оставляет малое количество «грата».

Мундштуки к 3-х трубным резакам (тип «Харрис»):

Для различных горючих газов применяются мундштуки с соответствующей маркировкой: Ацетилен, Пропан-Метан. Мундштуки упакованы в индивидуальную тару, что защищает их от повреждений во время транспортировки и хранения на складе.

Для работы с горючим газом Ацетилен – резаки комплектуются неразборными газосмесительными мундштуками внутриголовочного смешения газов.

Для работы с горючими газами Пропан-Бутан, Метан – резаки комплектуются разборными газосмесительными мундштуками внутриголовочного смешения газов

Ацетилен

Неразборные ацетиленовые мундштуки имеют маркировку № 00, 1, 2, 3, 4, 5, 6. Толщина разрезаемого металла до 300 мм.

Пропан-Бутан, Метан

Разборные пропановые мундштуки имеют маркировку № 00, 1, 2, 3, 4, 5, 6. Толщина разрезаемого металла до 300 мм.

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции и технических характеристик продукции, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак Р3-362
Применяемый рабочий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,1
Артикул	001.020.305

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак удлиненный Р3-362У, L=900
Применяемый рабочий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	110°
Длина резака, мм (не более)	900
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,30
Артикул	001.020.307

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак удлиненный Р3-362У, L=1100
Применяемый рабочий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	110°
Длина резака, мм (не более)	1100
Вес инд. упаковки, кг (не более)	1,5
Артикул	001.020.306

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак Р3-362В
Применяемый рабочий газ	Пропан-Бутан, Ацетилен
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	95°
Длина резака, мм (не более)	560
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,8
Артикул	001.020.320

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак Р3-362К
Применяемый рабочий газ	Пропан-Бутан, Ацетилен
Исполнение	Рычажное/ Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	95°
Длина резака, мм (не более)	560
Вес инд. упаковки, кг (не более)	0,9
Артикул	001.020.321

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак удлиненный Р3-362 ВУ, L=900, ∠110°
Применяемый рабочий газ	Пропан-Бутан, Ацетилен
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	110°
Длина резака, мм (не более)	900
Артикул	001.020.324

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак удлиненный Р3-362 КУ, L=900, ∠110°
Применяемый рабочий газ	Пропан-Бутан, Ацетилен
Исполнение	Рычажное/ Клапанное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	110°
Длина резака, мм (не более)	900
Артикул	001.020.325

РЕЗАКИ ДЛЯ ПОРТАЛЬНЫХ МАШИН

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак машинный РМ-3В
Гайка крепления газосмесительных мундштуков	M22x1,25
Штуцер кислорода подогревающего (КП)	M16x1,5
Штуцер кислорода режущего (КР)	M16x1,5
Штуцер горючего газа (ГГ)	M16x1,5LH
Диаметр резака, мм	28
Диаметр ниппелей, мм	9
Длина зубчатой рейки, мм	220
Длина резака, мм	330 (без мундштука)
Артикул	001.022.101

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак машинный РМ-3
Гайка крепления газосмесительных мундштуков	M22x1,25
Штуцер кислорода подогревающего (КП)	M16x1,5
Штуцер кислорода режущего (КР)	M16x1,5
Штуцер горючего газа (ГГ)	M16x1,5LH
Диаметр резака, мм	32
Диаметр ниппелей, мм	9
Длина резака, мм	330 (без мундштука)
Артикул	001.022.102

РЕЗАКИ ДЛЯ МТР ТИП CG

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак машинный для CG-30, CG-100
Подходит для машин термической резки	CG-30, CG-100
Гайка крепления газосмесительных мундштуков	M22x1,5
Штуцер кислорода подогревающего (КП)	M12x1,25
Штуцер кислорода режущего (КР)	M12x1,25
Штуцер горючего газа (ГГ)	M12x1,25LH
Диаметр резака, мм	30
Длина резака, мм	110 (без мундштука)
Артикул	001.020.147

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак машинный для CG2-11, CG2-11D, CG2-11G
Подходит для машин термической резки	CG2-11, CG2-11D, CG2-11G
Гайка крепления газосмесительных мундштуков	M22x1,5
Штуцер кислорода подогревающего (КП)	M12x1,25
Штуцер кислорода режущего (КР)	M12x1,25
Штуцер горючего газа (ГГ)	M12x1,25LH
Диаметр резака, мм	30
Длина зубчатой рейки, мм	110
Длина резака, мм	160 (без мундштука)
Артикул	001.020.148

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак машинный для CG2-150
Подходит для машины термической резки	CG2-150
Гайка крепления газосмесительных мундштуков	M22x1,5
Штуцер кислорода подогревающего (КП)	M12x1,25
Штуцер кислорода режущего (КР)	M12x1,25
Штуцер горючего газа (ГГ)	M12x1,25LH
Диаметр резака, мм	30
Длина зубчатой рейки, мм	155
Длина резака, мм	275 (без мундштука)
Артикул	001.020.144

РЕЗАК КЕРОСИНОВЫЙ РК-300

Резак керосиновый РК-300 (тип «ЛУЧ») – резак керосино-кислородный, предназначен для ручной разделительной резки углеродистой и низколегированной стали толщиной до 300 мм с использованием в качестве горючего керосина осветительного по ОСТ 38.01407-86 или топлива ТС-1 по ГОСТ 320.001.499.43.011-99.

Керосинорез является жидкотопливным резаком «распылительного» типа. Керосин через капиллярную трубку поступает к головке, где подхватывается кислородом подогревающим (КП) и, обогащая его, образуется аэрозоль кислородо-керосиновой смеси с последующим испарением аэрозоли в кольцевом канале между нагретыми наружным и внутренним мундштуками.

Отличительные особенности:

Резак керосиновый РК-300 (тип «ЛУЧ») имеет отличия от классических керосинорезов с испарительной камерой с асбестовой намоткой:

- Отсутствие асбестовой оплетки и подогревающего сопла.
- Классическая компоновка вентилей (как у газовых резаков).
- Полный выход на рабочий режим в течение 2-х минут.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак керосиновый РК-300 (резак тип «ЛУЧ»)
Применяемая горючая жидкость	Керосин осветительный ОСТ 38.01407-86
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 300
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	575
Вес индивидуальной упаковки, кг (не более)	1,1
Артикул	001.020.500

Мундштуки к резаку РК-300:

Наружный мундштук имеет пазы для выхода пламени при случайном перекрытии сопла о разрезаемую деталь.

Выходные отверстия мундштука расположены в фор-камере (углублении), что дополнительно привязывает подогревающее пламя к мундштуку, обеспечивая максимальный нагрев.

Мундштук имеет многопламенную конструкцию (8 отверстий) по диаметру для выхода пламени и его фокусировки в точку нагрева, что максимально обеспечивает концентрацию тепла в зоне режущей струи.

Наружный мундштук

Внутренние мундштуки

Внутренние мундштуки имеют маркировку № 1К, 2К, 3К. Толщина разрезаемого металла до 300 мм.

Комплект поставки:

- Кольцо уплотнительное резиновое – 1 шт.
- Мундштук внутренний №1К, 2К, 3К – по 1 шт.
- Мундштук наружный №1К

РЕЗАК БЕНЗИНОВЫЙ РБ-02

Резак бензиновый РБ-02 (тип «Луч») - предназначен для ручной разделительной резки низкоуглеродистых сталей толщиной до 200 мм с использованием в качестве горючего бензин марки «А-76», «АИ-91», «А-95 по ГОСТ 2084-77, а также бензин марки «Нормаль-80» и «Регулятор-91» по ГОСТ 51105-97.

Бензинорез является жидкотопливным резаком «распылительного» типа. Бензин через капиллярную трубку поступает к головке, где подхватывается кислородом подогревающим (КП) и, обогащая его, образуется аэрозоль кислородо-бензиновой смеси с последующим испарением аэрозоли в кольцевом канале между нагретыми наружным и внутренним мундштуками.

Отличительные особенности:

- В конструкции резака отсутствует асбестовый шнур и отдельное подогревающее пламя для испарения дизельного топлива.
- Классическая компоновка вентилей (как у газовых резаков).
- Полный выход на рабочий режим в течение 2-х минут.
- Вес керосинового резака не превышает 1 кг.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Резак бензиновый РБ-02 (резак тип «ЛУЧ»)
Применяемая горючая жидкость	Бензин
Исполнение	Вентильное
Толщина разрезаемого металла, мм	до 200
Угол наклона мундштука	90°
Длина резака, мм (не более)	520
Вес индивидуальной упаковки, кг (не более)	0,8
Артикул	001.030.502

Наружный мундштук

Внутренние мундштуки

Внутренние мундштуки имеют маркировку № 1, 2, 3, 4, 5. Толщина разрезаемого металла до 200 мм.

Комплект поставки:

- Мундштук наружный – 1 шт.
- Мундштук внутренний №1, 3, 4 – по 1 шт.
- Ниппель диаметром 6 и 9 мм – по 1 шт.
- Гайка накидная М14х1,5, М16х1,5 – по 1 шт.
- Кольцо уплотнительное резиновое – 1 шт.

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции и технических характеристик продукции, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ

МУНДШТУКИ С КОЛЬЦЕВЫМ ЗАЗОРОМ К РЕЗАКАМ ИНЖЕКТОРНЫМ

Наименование	Артикул
Мундштук наружный ацетиленовый №1А к резакам Р1А	020.150.006
Мундштук наружный ацетиленовый №2А к Р3А	020.150.012
Мундштук наружный пропановый №1П к резакам Р1П и Р1ПУ	020.150.005
Мундштук наружный пропановый №2П к резакам серии Р3П и Р333	020.150.011

Наименование	Артикул
Мундштук внутренний №1 (8—15 мм) к резакам Р1А, Р1П и Р1ПУ	020.150.001
Мундштук внутренний №2 (15—30 мм) к резакам Р1А, Р1П и Р1ПУ	020.150.002
Мундштук внутренний №3 (30—50 мм) к резакам Р1А, Р1П и Р1ПУ	020.150.003
Мундштук внутренний №4 (50—100 мм) к резакам Р1А, Р1П и Р1ПУ	020.150.004

Наименование	Артикул
Мундштук внутренний №1 (8—15 мм) к резакам Р3	020.150.007
Мундштук внутренний №2 (15—30 мм) к резакам Р3	020.150.008
Мундштук внутренний №3 (30—50 мм) к резакам Р3	020.150.009
Мундштук внутренний №4 (50—100 мм) к резакам Р3	020.150.010
Мундштук внутренний №5 (100—200 мм) к резакам Р3	020.150.013
Мундштук внутренний №6 (200—300 мм) к резакам Р3	020.150.014

МУНДШТУКИ СО ШЛИЦЕВЫМ ЗАЗОРОМ К РЕЗАКАМ ИНЖЕКТОРНЫМ

Наименование	Артикул
Мундштук наружный №1П к Р3П-01, Р3П-02, Р3П-22 и Р3П-03	020.150.021
Мундштук наружный №2П к Р3П-01, Р3П-02, Р3П-22 и Р3П-03	020.150.022

Наименование	Артикул
Мундштук внутренний №1П (8–15 мм) к Р3П-01, Р3П-02, Р3П-22 и Р3П-03	020.150.015
Мундштук внутренний №2П (15–30 мм) к Р3П-01, Р3П-02, Р3П-22 и Р3П-03	020.150.016
Мундштук внутренний №3П (30–50 мм) к Р3П-01, Р3П-02, Р3П-22 и Р3П-03	020.150.017
Мундштук внутренний №4П (50–100 мм) к Р3П-01, Р3П-02, Р3П-22 и Р3П-03	020.150.018
Мундштук внутренний №5П (100–200 мм) к Р3П-01, Р3П-02, Р3П-22 и Р3П-03	020.150.019
Мундштук внутренний №6П (200–300 мм) к Р3П-01, Р3П-02, Р3П-22 и Р3П-03	020.150.020

МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ ВНУТРИСОПЛОВОГО СМЕШЕНИЯ

Наименование	Артикул
Мундштук пропановый №0РМ (5—15 мм) к Р3-300 и Р3-345	020.120.015
Мундштук пропановый №1РМ (15—25 мм) к Р3-300 и Р3-345	020.120.016
Мундштук пропановый №2РМ (25—50 мм) к Р3-300 и Р3-345	020.120.017
Мундштук пропановый №3РМ (50—75 мм) к Р3-300 и Р3-345	020.120.018
Мундштук пропановый №4РМ (75—150 мм) к Р3-300 и Р3-345	020.120.019
Мундштук пропановый №5РМ (150—200 мм) к Р3-300 и Р3-345	020.120.020
Мундштук пропановый №6РМ (200—300 мм) к Р3-300 и Р3-345	020.120.021

Наименование	Артикул
Мундштук пропановый (PNME 9) №1П (8–15 мм) к Р3-300, Р3-345	020.120.041
Мундштук пропановый (PNME 9) №2П (15–30 мм) к Р3-300, Р3-345	020.120.042
Мундштук пропановый (PNME 9) №3П (30–50 мм) к Р3-300, Р3-345	020.120.043
Мундштук пропановый (PNME 9) №4П (50–100 мм) к Р3-300, Р3-345	020.120.044

Наименование	Артикул
Мундштук пропановый HEAVY DUTY №0П (3–10 мм) к Р3-300, Р3-345	020.120.045
Мундштук пропановый HEAVY DUTY №1П (15–25 мм) к Р3-300, Р3-345	020.120.046
Мундштук пропановый HEAVY DUTY №2П (25–50 мм) к Р3-300, Р3-345	020.120.047
Мундштук пропановый HEAVY DUTY №3П (50–75 мм) к Р3-300, Р3-345	020.120.048
Мундштук пропановый HEAVY DUTY №4П (75–150 мм) к Р3-300, Р3-345	020.120.042
Мундштук пропановый HEAVY DUTY №5П (150–200 мм) к Р3-300, Р3-345	020.120.043
Мундштук пропановый HEAVY DUTY №6П (200–300 мм) к Р3-300, Р3-345	020.120.044

Наименование	Артикул
Мундштук ацетиленовый №0А (5—15 мм) к Р3-300 и Р3-345	020.120.022
Мундштук ацетиленовый №1А (15—25 мм) к Р3-300 и Р3-345	020.120.023
Мундштук ацетиленовый №2А (25—50 мм) к Р3-300 и Р3-345	020.120.024
Мундштук ацетиленовый №3А (50—75 мм) к Р3-300 и Р3-345	020.120.025
Мундштук ацетиленовый №4А (75—150 мм) к Р3-300 и Р3-345	020.120.026
Мундштук ацетиленовый №5А (150—200 мм) к Р3-300 и Р3-345	020.120.027
Мундштук ацетиленовый №6А (200—300 мм) к Р3-300 и Р3-345	020.120.028

МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ ТИП ХАРРИС

Наименование	Артикул
Мундштук пропановый №00 (5—10 мм) к Р3-362	020.125.001
Мундштук пропановый №1 (15—25 мм) к Р3-362	020.125.002
Мундштук пропановый №2 (25—50 мм) к Р3-362	020.125.003
Мундштук пропановый №3 (50—75 мм) к Р3-362	020.125.004
Мундштук пропановый №4 (75—150 мм) к Р3-362	020.125.005
Мундштук пропановый №5 (150—200 мм) к Р3-362	020.125.006
Мундштук пропановый №6 (200—300 мм) к Р3-362	020.125.007

Наименование	Артикул
Мундштук ацетиленовый №00 (5—10 мм) к Р3-362	020.125.008
Мундштук ацетиленовый №1 (15—25 мм) к Р3-362	020.125.009
Мундштук ацетиленовый №2 (25—50 мм) к Р3-362	020.125.010
Мундштук ацетиленовый №3 (50—75 мм) к Р3-362	020.125.011
Мундштук ацетиленовый №4 (75—150 мм) к Р3-362	020.125.012
Мундштук ацетиленовый №5 (150—200 мм) к Р3-362	020.125.013
Мундштук ацетиленовый №6 (200—300 мм) к Р3-362	020.125.014

МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ ВНУТРИГОЛОВОЧНОГО СМЕШЕНИЯ

Наименование	Артикул
Мундштук пропановый №1П (2—10 мм) к Р1-01	020.111.001
Мундштук пропановый №2П (10—25 мм) к Р1-01	020.111.002
Мундштук пропановый №3П (25—80 мм) к Р1-01	020.111.003
Мундштук пропановый №4П (50—80 мм) к Р1-01	020.111.004

Наименование	Артикул
Мундштук ацетиленовый №1А (2—10 мм) к Р1-01	020.112.001
Мундштук ацетиленовый №2А (10—25 мм) к Р1-01	020.112.002
Мундштук ацетиленовый №3А (25—80 мм) к Р1-01	020.112.003

МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ ВНУТРИГОЛОВОЧНОГО СМЕШЕНИЯ

Наименование	Артикул
Мундштук пропановый №1П (3—30 мм) к Р3-01	020.113.001
Мундштук пропановый №2П (30—50 мм) к Р3-01	020.113.002
Мундштук пропановый №3П (50—150 мм) к Р3-01	020.113.003
Мундштук пропановый №4П (100—150 мм) к Р3-01	020.113.004

Наименование	Артикул
Мундштук ацетиленовый №1А (20—25 мм) к Р3-01	020.114.003
Мундштук ацетиленовый №2А (25—50 мм) к Р3-01	020.114.004
Мундштук ацетиленовый №3А (50—150 мм) к Р3-01	020.114.005

МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ КЕРОСИНОВЫМ

Наименование	Артикул
Мундштук наружный для РК-02	020.150.501
Мундштук внутренний №1 (3—15 мм) к РК-02	020.150.511
Мундштук внутренний №2 (15—30 мм) к РК-02	020.150.512
Мундштук внутренний №3 (30—50 мм) к РК-02	020.150.513
Мундштук внутренний №4 (50—100 мм) к РК-02	020.150.514

МУНДШТУКИ К РЕЗАКАМ БЕНЗИНОВЫМ

Наименование	Артикул
Мундштук наружный к резаку РК-300 стандарт №1К	020.500.001
Мундштук наружный к резаку РК-300 стандарт №2К	020.500.002
Мундштук наружный к резаку РК-300 зимний №1KW	020.500.003
Мундштук внутренний к резаку РК-300 №0К	020.500.004
Мундштук внутренний к резаку РК-300 №1К	020.500.005
Мундштук внутренний к резаку РК-300 №2К	020.500.006
Мундштук внутренний к резаку РК-300 №3К	020.500.007
Мундштук внутренний к резаку РК-300 №4К	020.500.008
Мундштук внутренний к резаку РК-300 №5К	020.500.009
Мундштук внутренний к резаку РК-300 №6К	020.500.010

ГАЙКИ КРЕПЛЕНИЯ МУНДШТУКОВ

НАКИДНАЯ ГАЙКА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ АЦЕТИЛЕНОВЫХ И ПРОПАНОВЫХ МУНДШТУКОВ К РЕЗАКАМ Р1-01

Наименование	Артикул
Гайка накидная для крепления мундштука к Р1-01	020.111.006

НАКИДНАЯ ГАЙКА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ АЦЕТИЛЕНОВЫХ И ПРОПАНОВЫХ МУНДШТУКОВ К РЕЗАКАМ Р3-01

Наименование	Артикул
Гайка накидная для крепления мундштука к Р3-01	020.111.007

НАКИДНАЯ ГАЙКА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ АЦЕТИЛЕНОВЫХ И ПРОПАНОВЫХ МУНДШТУКОВ К РЕЗАКАМ СЕРИИ Р3-300 И Р3-345

Наименование	Артикул
Гайка накидная для крепления мундштука к Р3-300 и Р3-345	020.111.008

НАКИДНАЯ ГАЙКА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ АЦЕТИЛЕНОВЫХ И ПРОПАНОВЫХ МУНДШТУКОВ К РЕЗАКАМ СЕРИИ Р3-362 (ТИП «ХАРРИС»)

Наименование	Артикул
Гайка накидная для крепления мундштука к Р3-362	020.111.009

НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ РЕЗКИ В СБОРЕ

Наименование	Артикул
Наконечник для резки в сборе к Р1П	020.200.001
Наконечник для резки в сборе к Р3П	020.200.002
Наконечник для резки в сборе к Р3П-01/Р3П-03	020.200.003
Наконечник для резки в сборе к Р333	020.200.004

КАРЕТКА С ЦИРКУЛЕМ ДЛЯ 3-Х ТРУБНЫХ РЕЗАКОВ

Каретка с циркулем – это специальный набор, который помогает газорезчикам с большой точностью производить прямолинейный рез (раскрой) металла, вырезку отверстий и фланцев.

Устройства предназначены для установки на газосмесительные мундштуки 3-х трубных резаков. При прямолинейном раскрое каретка с циркулем позволяет установить (закрепить) мундштук резака под любым необходимым углом (от 150° до 900°) для снятия фаски на вырезаемой детали.

Простая и надежная конструкция каретки с циркулем позволяет в считаные минуты подготовить приспособление к работе и выполнить раскрой деталей без дополнительной механической обработки заготовок.

ЦИРКУЛИ	
Наименование	Артикул
Циркуль для 3-х трубных резаков Р3-362	020.111.011
Циркуль для 3-х трубных резаков Р3-345/Р3-300	020.111.010

Применение:

Для резаков Р3-362

Для резаков Р3-345

Для резаков Р3-300

РЕМКОМПЛЕКТЫ КЛАПАНА КР*

РЕМКОМПЛЕКТ УЗЛА КР К РЕЗАКАМ СЕРИИ Р3-300К

Артикул:
020.300.104

РЕМКОМПЛЕКТ УЗЛА КР К РЕЗАКАМ СЕРИИ Р3-345П

Артикул:
020.300.003

РЕМКОМПЛЕКТ УЗЛА КР К РЕЗАКАМ СЕРИИ Р3-362

Артикул:
020.300.023

РЕМКОМПЛЕКТ КЛАПАНА КР К РЕЗАКАМ СЕРИИ Р3П-22Р, Р3П-22РУ, Р3П-03Р

Артикул:
020.300.004

РЕМКОМПЛЕКТ КЛАПАНА КР К РЕЗАКАМ СЕРИИ Р3-300К-М, Р3-300К-МУ, Р3-362К, Р3-362КУ

Артикул:
020.300.108

РЕМКОМПЛЕКТ КЛАПАНА КР К РЕЗАКАМ СЕРИИ Р3-300К И Р3-300КУ «МАЛЫЙ»

Артикул:
020.300.105

РЕМКОМПЛЕКТ КЛАПАНА КР К РЕЗАКАМ СЕРИИ Р3-362 И Р3-362У «МАЛЫЙ»

Артикул:
020.300.024

РЕМКОМПЛЕКТ КЛАПАНА КР К РЕЗАКАМ СЕРИИ Р3П-03Р И Р3П-03РУ «МАЛЫЙ»

Артикул:
020.300.106

*КР – Кислород режущий

ГОРЕЛКИ ГАЗОВОЗДУШНЫЕ

Пропановые газовоздушные горелки предназначены для нагрева изделий и любых заготовок из черных и цветных металлов, неметаллических материалов, оплавления поверхностей битумных рулонных (кровельных) материалов, нагрева пластиковых труб, сушки железобетонных панелей, кирпичной кладки и промышленных литейных форм.

В качестве горючего газа применяется только пропан-бутановая смесь, где через отверстия в колбе происходит смешивание с инжектируемым из атмосферы воздухом. При горении смеси образуется факел. Максимальная температура пламени 700 °С.

Особенности газовоздушных горелок:

- Удобство, простота и безопасность в эксплуатации.
- Малый вес. Вес горелки не превышает 1 кг.
- Высокий КПД использования газов благодаря высокому качеству смешения газа и воздуха.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Горелка ГВ-3В
Применяемый рабочий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Вентильное
Длина горелки, мм (не более)	450
Диаметр сопла, мм	25/35/45
Особенности	В комплект поставки к горелке входит три сопла диаметром 25, 35 и 45 мм
Артикул	001.020.516

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Горелка ГВ-3В-01
Применяемый рабочий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Вентильное
Длина горелки, мм (не более)	450
Кол-во специальных наконечников, шт	3
Особенности	В комплект поставки к горелке входят специальные наконечники
Артикул	001.020.517

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции и технических характеристик продукции, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Горелка ГВ-100
Применяемый рабочий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Вентильное
Длина горелки, мм (не более)	500
Диаметр сопла, мм	35
Артикул	001.020.551

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Горелка ГВ-100-Р
Применяемый рабочий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Длина горелки, мм (не более)	500
Диаметр сопла, мм	35
Артикул	001.020.552

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Горелка ГВ-501В
Применяемый рабочий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Вентильное
Длина горелки, мм (не более)	500
Диаметр сопла, мм	50
Артикул	001.020.511

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Горелка ГВ-501Р
Применяемый рабочий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Длина горелки, мм (не более)	500
Диаметр сопла, мм	50
Артикул	001.020.514

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Горелка ГВ-111
Применяемый рабочий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Вентильное
Длина горелки, мм (не более)	900
Диаметр сопла, мм	50
Артикул	001.020.553

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Горелка ГВ-111-Р
Применяемый рабочий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Длина горелки, мм (не более)	900
Диаметр сопла, мм	50
Артикул	001.020.554

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Горелка ГВ-901В
Применяемый рабочий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Вентильное
Длина горелки, мм (не более)	900
Диаметр сопла, мм	50
Артикул	001.020.512

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Горелка ГВ-901Р
Применяемый рабочий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Длина горелки, мм (не более)	900
Диаметр сопла, мм	50
Артикул	001.020.515

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Горелка ГВ-902В
Применяемый рабочий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Вентильное
Длина горелки, мм (не более)	900
Диаметр сопла, мм	60
Артикул	001.020.524

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Горелка ГВ-902Р
Применяемый рабочий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Длина горелки, мм (не более)	900
Диаметр сопла, мм	60
Артикул	001.020.523

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Горелка ГВ-121-Р
Применяемый рабочий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Длина горелки, мм (не более)	1000
Диаметр сопла, мм	70
Артикул	001.020.556

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Горелка ГВ-901-2 Р
Применяемый рабочий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Длина горелки, мм (не более)	900
Диаметр сопла, мм	50
Особенности	2-х факельная пропановая горелка
Артикул	001.020.518

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Горелка ГВ-901 пьезо
Применяемый рабочий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Длина горелки, мм (не более)	900
Диаметр сопла, мм	60
Особенности	Горелка с пьезоподжигом
Артикул	001.020.519

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Горелка ГВП
Применяемый рабочий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Вентильное
Особенности	Горелка инжекторного типа для пайки и нагрева деталей небольших размеров
Артикул	001.020.608

ГОРЕЛКИ ГАЗОВОЗДУШНЫЕ С ПРИНУДИТЕЛЬНОЙ ПОДАЧЕЙ ВОЗДУХА

Газовоздушные горелки для нагрева и сушки с принудительной подачей сжатого воздуха используются для предварительного нагрева изделий перед сваркой, наплавления материала с высокой износостойкостью на рабочую поверхность детали для увеличения ее долговечности, для оплавления поверхности битумного рулонного материала при производстве гидроизоляции и прочих видов газопламенной обработки.

В качестве горючего газа применяется природный газ (метан), допускается применять пропан-бутан.

Преимущества газовоздушных горелок с принудительной подачей воздуха:

- Горелки работают на природном газе (метане), возможно применение пропан-бутана.
- Устройство для смешивания газа с воздухом (инжектор) и мундштук встроены в наконечник.
- Регулировка расхода газов осуществляется вентилями, которые расположены на стволе (рукоятке) горелки.
- В комплект поставки к горелке входит ниппель Ø 9 мм (2 шт.) и накидная гайка M16×1,5LH и M16×1,5.

Комплект поставки:

- Ниппель ø9 – 2 шт.
- Гайка накидная M16x1,5 – 1 шт.
- Гайка накидная M16x1,5LH – 1 шт.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ГВ-800-70 ТУРБО, L=800
Применяемый рабочий газ	Метан, Пропан-бутан
Длина горелки, мм (не более)	800
Диаметр сопла, мм	70
Артикул	001.020.800

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ГВ-1100-70 ТУРБО, L=1100
Применяемый рабочий газ	Метан, Пропан-бутан
Длина горелки, мм (не более)	1100
Диаметр сопла, мм	70
Артикул	001.020.801

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции и технических характеристик продукции, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ГОРЕЛКИ ГАЗОСВАРОЧНЫЕ ИНЖЕКТОРНЫЕ

Инжекторные сварочные горелки предназначены для сварки, пайки высокотемпературными припоями, нагрева, плавления и прочих видов газопламенной обработки металлов.

Преимущества инжекторных сварочных горелок:

- Горелки укомплектованы латунными наконечниками с медными мундштуками.
- На горелках установлена ручка из высокотемпературного штампованного пластика, выдерживающая температуру до 200 °С, благодаря чему можно работать в тонких рукавицах.
- На горелках установлены накидные присоединительные гайки М12х1,25 (для подачи кислорода) и М12х1,25LH (для подачи ацетилена или пропана) и присоединительные ниппели диаметром 6 мм.

Маркировка сварочных наконечников:

Цельнотянутые ацетиленовые наконечники

№0А (0,2—0,5 мм)
№1А (0,5—1,0 мм)
№2А (1,0—2,0 мм)
№3А (2,0—4,0 мм)

Цельнотянутые пропановые наконечники

№2П (1,5–3,0 мм)
№3П (3,0–5,0 мм)

Ацетиленовые сварочные наконечники

№0А (0,2—0,5 мм)
№1А (0,5—1,0 мм)
№2А (1,0—2,0 мм)
№3А (2,0—4,0 мм)
№4А (4,0—7,0 мм)
№5А (7,0—11,0 мм)

Пропановые сварочные наконечники

№2П (1,5—3,0 мм)
№3П (3,0—5,0 мм)

Комплект поставки:

- Сварочные наконечники – количество наконечников зависит от модели горелки
- Ниппель ø6 – 2 шт.
- Гайка накидная М12х1,25 – 1 шт.
- Гайка накидная М12х1,25LH – 1 шт.

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции и технических характеристик продукции, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Горелка Г2А МИНИ (№ 0А, 1А, 2А, 3А)
Применяемый рабочий газ	Ацетилен
Толщина свариваемого металла, мм	до 4,0
Вес горелки, кг (не более)	0,4
Кол-во специальных наконечников, шт	4
Артикул	001.020.702

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Горелка Г2А МИНИ (№ 2А, 3А)
Применяемый рабочий газ	Ацетилен
Толщина свариваемого металла, мм	до 4,0
Вес горелки, кг (не более)	0,4
Кол-во специальных наконечников, шт	2
Артикул	001.020.707

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Горелка Г2А «Малютка» (№ 0А, 1А, 2А, 3А)
Применяемый рабочий газ	Ацетилен
Толщина свариваемого металла, мм	до 4
Вес горелки, кг (не более)	0,52
Кол-во специальных наконечников, шт	4
Артикул	001.020.706

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Горелка Г2А (№ 2А, 3А)
Применяемый рабочий газ	Ацетилен
Толщина свариваемого металла, мм	до 4
Вес горелки, кг (не более)	0,4
Кол-во специальных наконечников, шт	2
Артикул	001.020.701

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Горелка ГЗА (№ 4А, 5А)
Применяемый рабочий газ	Ацетилен
Толщина свариваемого металла, мм	до 11
Вес горелки, кг (не более)	0,42
Кол-во специальных наконечников, шт	2
Артикул	001.020.703

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Горелка ГЗУ МИНИ (№ 2П, 3П)
Применяемый рабочий газ	Пропан
Толщина свариваемого металла, мм	до 5
Вес горелки, кг (не более)	0,42
Кол-во специальных наконечников, шт	2
Артикул	001.020.708

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Горелка ГЗУ (№ 2П, 3П)
Применяемый рабочий газ	Пропан
Толщина свариваемого металла, мм	до 5
Вес горелки, кг (не более)	0,43
Кол-во специальных наконечников, шт	2
Особенности	В комплекте сварочные наконечники с медными мундштуками с форкамерой
Артикул	001.020.704

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Горелка Г2-4М-01 (№ 0А, 1А, 2А, 3А)
Применяемый рабочий газ	Ацетилен
Толщина свариваемого металла, мм	до 4
Вес горелки, кг (не более)	0,53
Кол-во специальных наконечников, шт	4
Артикул	001.020.781

ГОРЕЛКИ ГАЗОКИСЛОРОДНЫЕ ДЛЯ НАПЛАВКИ И НАГРЕВА МЕТАЛЛА

Горелки предназначены для предварительного нагрева изделий перед сваркой, наплавления материала с высокой износостойкостью на рабочую поверхность детали для увеличения ее долговечности.

Преимущества инжекторных горелок с сетчатым мундштуком:

- На горелках установлена ручка из высокотемпературного штампованного пластика, выдерживающая температуру до 200°С, благодаря чему можно работать в тонких рукавицах.
- Горелка укомплектована латунным наконечником с медным сетчатым мундштуком.
- Горелка укомплектована ниппелями, что позволяет использовать резинотканевые рукава с внутренним диаметром 6 мм (9 мм) без дополнительных переходников, и накидными гайками М12х1,25 (М16х1,5) для подачи кислорода и М12х1,25LH (М16х1,5LH) для подачи пропана.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Горелка ГЗУ-06
Применяемый рабочий газ	Пропан
Вес горелки, кг (не более)	0,5
Артикул	001.020.705
Особенности	На горелке установлен наконечник №6П с сетчатым мундштуком

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Горелка ГЗУ-08, L=800
Применяемый рабочий газ	Пропан
Вес горелки, кг (не более)	0,65
Длина горелки, мм (не более)	800
Артикул	001.020.710
Особенности	На горелке установлен наконечник №8П с сетчатым мундштуком

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Горелка ГЗУ-08, L=1100
Применяемый рабочий газ	Пропан
Вес горелки, кг (не более)	0,65
Длина горелки, мм (не более)	1100
Артикул	001.020.711
Особенности	На горелке установлен наконечник №8П с сетчатым мундштуком

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции и технических характеристик продукции, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ГОРЕЛКИ ГАЗОКИСЛОРОДНЫЕ ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ ПРАВКИ МЕТАЛЛА

Газокислородные горелки используются для предварительного нагрева и термической правки металлических изделий перед сваркой.

Преимущества горелок для термической правки металла:

- Простая и надежная конструкция каретки позволит быстро подготовить металл к работе, равномерно и точно прогреть металлическое основание.
- Горелка укомплектованы тремя латунными мундштуками для правки металла.
- Горелка укомплектована ниппелями, что позволяет использовать резинотканевые рукава с внутренним диаметром 9 мм без дополнительных переходников, и накидными гайками М16х1,5 для подачи кислорода и М16х1,5LH для подачи пропана или ацетилена.

Комплект поставки:

- Мундштуки – 3 шт.
- Ниппель ø9 – 2 шт.
- Гайка накидная М16х1,5 – 1 шт.
- Гайка накидная М16х1,5LH – 1 шт.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ГЗУ-10-3
Применяемый рабочий газ	Пропан
Вес горелки, кг (не более)	1,25
Длина горелки, мм (не более)	1200
Артикул	001.020.712
Особенности	3 мундштука и каретка для перемещения

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ГЗА-10-3
Применяемый рабочий газ	Ацетилен
Вес горелки, кг (не более)	1,25
Длина горелки, мм (не более)	1200
Артикул	001.020.713
Особенности	3 мундштука и каретка для перемещения

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции и технических характеристик продукции, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

НАКОНЕЧНИКИ К ГОРЕЛКАМ ГАЗОСВАРОЧНЫМ

НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ АЦЕТИЛЕНОВОЙ ГОРЕЛКИ Г2-4М-01

Наименование	Артикул
Наконечник №0А (0,2—0,5 мм)	020.201.001
Наконечник №1А (0,5—1,0 мм)	020.201.002
Наконечник №2А (1,0—2,0 мм)	020.201.003
Наконечник №3А (2,0—4,0 мм)	020.201.004

- Медные цельнотянутые наконечники.

НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ АЦЕТИЛЕНОВОЙ ГОРЕЛКИ Г2А МИНИ

Наименование	Артикул
Наконечник №0А (0,2—0,5 мм)	020.204.001
Наконечник №1А (0,5—1,0 мм)	020.204.002
Наконечник №2А (1,0—2,0 мм)	020.204.003
Наконечник №3А (2,0—4,0 мм)	020.204.004

- Медные цельнотянутые наконечники.

НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ АЦЕТИЛЕНОВЫХ ГОРЕЛОК Г2А И Г3А

Наименование	Артикул
Наконечник №0А (0,2—0,5 мм)	020.203.001
Наконечник №1А (0,5—1,0 мм)	020.203.002
Наконечник №2А (1,0—2,0 мм)	020.203.003
Наконечник №3А (2,0—4,0 мм)	020.203.004
Наконечник №4А (4,0—7,0 мм)	020.205.001
Наконечник №5А (7,0—11,0 мм)	020.205.002

- Латунные наконечники с медными мундштуками:
  - Г2А тип «Малютка» (№ 0А, 1А, 2А, 3А)
  - Г2А (№ 2А, 3А)
  - Г3А (№ 4А, 5А)

НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ ПРОПАНОВОЙ ГОРЕЛКИ Г3У

Наименование	Артикул
Наконечник №2П (1,5—3,0 мм)	020.206.001
Наконечник №3П (3,0—5,0 мм)	020.206.002

- Латунные наконечники с медными мундштуками с форкамерой.

НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ ПРОПАНОВОЙ ГОРЕЛКИ Г3У МИНИ

Наименование	Артикул
Наконечник №2П (1,5—3,0 мм)	020.206.004
Наконечник №3П (3,0—5,0 мм)	020.206.005

- Медные цельнотянутые наконечники.

НАКОНЕЧНИК ДЛЯ ПРОПАНОВОЙ ГОРЕЛКИ Г3У-06

Наименование	Артикул
Наконечник №6П к Г3У-06	020.206.003

- Латунный наконечник с медным сетчатым мундштуком.

РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ РУКАВА ДЛЯ ГАЗОКИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ И СВАРКИ

Черный рукав с цветными полосами, страна производитель Россия.

- Красная полоса – Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан.
- Синяя полоса – Кислород.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Рукав газовый ПТК, ø 6,3
Газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Класс рукава	I
Внутренний диаметр, мм	6,3
Рабочее давление, МПа	0,63
Рабочий диапазон температур, °С	от -20 до +50
ГОСТ	9356-75
Длина бухты, м	50
Артикул	001.060.171

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Рукав газовый, ø 9,0
Газ	Ацетилен, Пропан-Бутан, Метан
Класс рукава	I
Внутренний диаметр, мм	9,0
Рабочее давление, МПа	0,63
Рабочий диапазон температур, °С	от -20 до +51
ГОСТ	9356-76
Длина бухты, м	50
Артикул	001.060.170

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Рукав кислородный, ø 6,3
Газ	Кислород
Класс рукава	III
Внутренний диаметр, мм	6,3
Рабочее давление, МПа	2,0
Рабочий диапазон температур, °С	от -20 до +50
ГОСТ	9356-75
Длина бухты, м	50
Артикул	001.060.271

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Рукав кислородный, ø 9,0
Газ	Кислород
Класс рукава	III
Внутренний диаметр, мм	9,0
Рабочее давление, МПа	2,0
Рабочий диапазон температур, °С	от -20 до +51
ГОСТ	9356-76
Длина бухты, м	50
Артикул	001.060.270

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ДЛЯ ГАЗОПЛАМЕННОЙ ОБРАБОТКИ

Клапаны обратные предназначены для предотвращения противотока газа в кислородных и газовых рукавах (по ГОСТ Р5 0402-92 ISO 5175-87). Клапан присоединяется к соответствующему штуцеру резака, горелки.

Основное преимущество клапанов – задержка противотока газа при давлении от 0,03 кгс/см² и более. Направление истечения газа указано стрелкой на наклейке на корпусе обратного клапана.

Виды клапанов по применяемому газу:

- Клапан газовый обратный (КГО):
  КГО (М16х1,5LH или М12х1,25LH)
  КГО-Р (в разрыв рукава)
- Клапан кислородный обратный (ККО):
  ККО (М16х1,5 или М12х1,25)
  ККО-Р (в разрыв рукава)

Виды клапанов по установке:

- На резак и горелку. Устанавливается на соответствующие штуцера резака или горелки:
  ККО (М16х1,5 или М12х1,25)
  КГО (М16х1,5LH или М12х1,25LH)
- В разрыв рукава
  ККО-Р (в разрыв рукава)
  КГО-Р (в разрыв рукава)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ККО (М16х1,5) ККО (М12х1,25)	КГО (М16х1,5LH) КГО (М12х1,25LH)
Рабочий газ	Кислород	Ацетилен, Пропан-Бутан
Место установки	Резак, горелка	Резак, горелка
Присоединение	Накидная гайка/входная резьба М16х1,5 или М12х1,25	Накидная гайка/входная резьба М16х1,5LH или М12х1,25LH
Пропускная способность, м³/час	40	5
Рабочее давление, Мпа	1,25	0,3
Артикул	001.050.111 001.050.120	001.050.112 001.050.121

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ККО-Р (в разрыв рукава)	КГО-Р (в разрыв рукава)
Рабочий газ	Кислород	Ацетилен, Пропан-Бутан
Место установки	В разрыв рукава	В разрыв рукава
Присоединение	Ниппель универсальный Ø6/9 мм	Ниппель универсальный Ø6/9 мм
Пропускная способность, м³/час	40	5
Рабочее давление, МПа	1,25	0,3
Артикул	001.050.117	001.050.118

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции и технических характеристик продукции, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

КЛАПАНЫ ОГНЕПРЕГРАДИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ГАЗОПЛАМЕННОЙ ОБРАБОТКИ

Клапаны огнепреградительные предназначены для защиты от противотока газов, а также для защиты от разрывов резинотканевых рукавов и их возгорания при обратных ударах пламени.

Основное преимущество клапанов – задержка противотока газа при давлении от 0,03 кгс/см² и более. Клапан устанавливается к соответствующему штуцеру на резак, горелку или редуктор и в разрыв рукава. Направление истечения газа указано стрелкой на наклейке на корпусе огнепреградительного клапана.

Пламягасящий элемент

Пламягасящий элемент на клапана для редукторов, резаков и горелок изготовлен по специальной технологии, обеспечивает 100% пламягашение.

Размер микропор элемента не более 400 мкм.

Виды клапанов по применяемому газу:

- Клапан газовый огнепреградительный (КОГ):
  КОГ (на резак, М16х1,5LH или М12х1,25LH)
  КОГ (на редуктор, М16х1,5LH)
  КОГ-Р (в разрыв рукава)
- Клапан кислородный огнепреградительный (КОК):
  КОК (на резак, М16х1,5 или М12х1,25)
  КОК (на редуктор, М16х1,5)
  КОК-Р (в разрыв рукава)

Виды клапанов по установке:

- На резак и горелку. Устанавливается на соответствующие штуцера резака или горелки:
  КОК (на резак, М16х1,5 или М12х1,25)
  КОГ (на резак, М16х1,5LH или М12х1,25LH)
- На редуктор. Устанавливается на выходной штуцер соответствующего газового редуктора:
  КОК (на редуктор, М16х1,5)
  КОГ (на редуктор, М16х1,5LH)
- В разрыв рукава:
  КОК-Р (в разрыв рукава)
  КОГ-Р (в разрыв рукава)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	КОК (на резак, М16х1,5) КОК (на резак, М12х1,25)
Рабочий газ	Кислород
Место установки	Резак, горелка
Присоединение	Накидная гайка/входная резьба М16х1,5 или М12х1,25
Пропускная способность, м³/час	40
Рабочее давление, Мпа	1,25
Артикул	001.050.103 001.050.122

ХАРАКТЕРИСТИКИ	КОК (на редуктор, М16х1,5)
Рабочий газ	Кислород
Место установки	Редуктор
Присоединение	Накидная гайка/входная резьба М16х1,5
Пропускная способность, м³/час	40
Рабочее давление, МПа	1,25
Артикул	001.050.101

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции и технических характеристик продукции, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	КОГ (на резак, М16х1,5LH) КОГ (на резак, М12х1,25LH)
Рабочий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан
Место установки	Резак, горелка
Присоединение	Накидная гайка/входная резьба М16х1,5LH или М12х1,25LH
Пропускная способность, м³/час	5
Рабочее давление, Мпа	0,3
Артикул	001.050.104 001.050.123

ХАРАКТЕРИСТИКИ	КОГ (на редуктор, М16х1,5LH)
Рабочий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан
Место установки	Редуктор
Присоединение	Накидная гайка/входная резьба М16х1,5LH
Пропускная способность, м³/час	5
Рабочее давление, МПа	0,3
Артикул	001.050.102

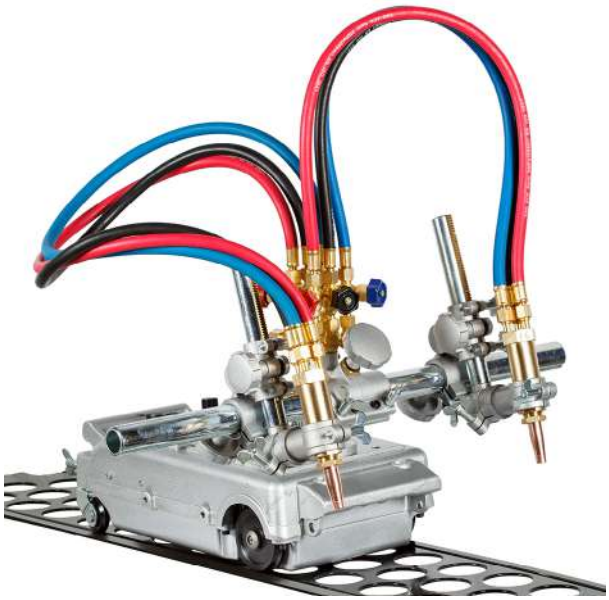
ХАРАКТЕРИСТИКИ	КОК-Р (в разрыв рукава)
Рабочий газ	Кислород
Место установки	В разрыв рукава
Присоединение	Ниппель универсальный Ø6/9 мм
Пропускная способность, м³/час	40
Рабочее давление, МПа	1,25
Артикул	001.050.115

ХАРАКТЕРИСТИКИ	КОГ-Р (в разрыв рукава)
Рабочий газ	Ацетилен, Пропан-Бутан
Место установки	В разрыв рукава
Присоединение	Ниппель универсальный Ø6/9 мм
Пропускная способность, м³/час	5
Рабочее давление, МПа	0,3
Артикул	001.050.116

*Внимание! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции и технических характеристик продукции, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в данном каталоге.

МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ ПРЯМОХОДНЫЕ ПО НАПРАВЛЯЮЩЕМУ РЕЛЬСУ

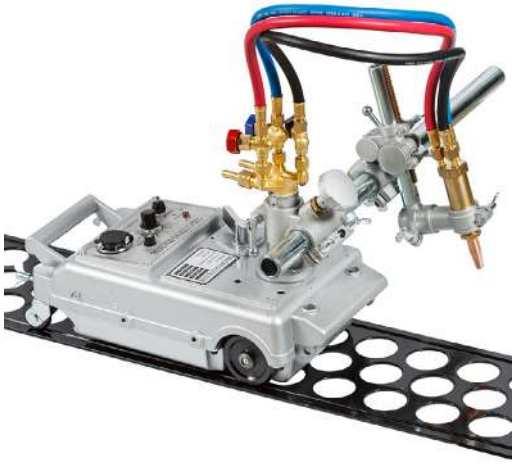
Машины переносные газорезательные CG-30 и CG-100 позволяют механизировать процесс резки листового проката и значительно увеличить скорость раскроя, сохранив высокое качество разделительных швов. CG-30 и CG-100 предназначены для механизации прямолинейной газокислородной резки и снятия фаски на заготовках при раскрое стального листового материала. Машины позволяют обрабатывать металл толщиной до 100 мм. Машина CG-30P применяется для механизации воздушно-плазменной резки.



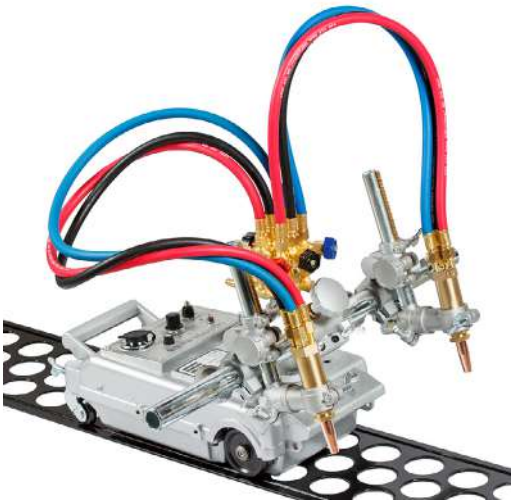
Преимущества:

- Для удобного и точного перемещения машин по листу в комплект входит направляющий рельс. Длина рельса в стандартной комплектации – 1800 мм. Конструкция направляющего рельса позволяет стыковать несколько рельс друг к другу, получая единую направляющую на всю длину листа.
- При использовании циркульного устройства машины могут двигаться по кругу для вырезки отверстий диаметром от 200 до 2000 мм. Циркульное устройство входит в комплект поставки.

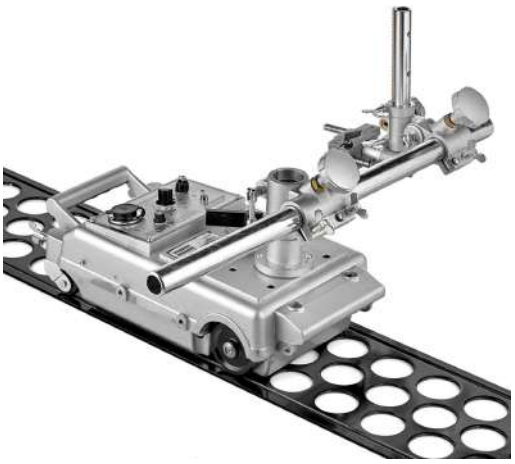
ХАРАКТЕРИСТИКИ	CG-30 с 1 резаком
Рабочий газ	Пропан/Ацетилен
Привод	Электрический
Напряжение питающей сети, В	220±10%
Скорость реза, мм/мин	50—750
Перемещение	Рельс
Расстояние между роликами (ширина колеи), мм	180
Количество резаков, шт	1
Вертикальное перемещение резака, мм	до 50
Угол наклона резака	30°, 45° и 60°
Максимальная толщина разрезаемого металла, мм	100
Ширина вырезаемых полос за один проход, мм	100—640
Артикул	001.030.004



ХАРАКТЕРИСТИКИ	CG-100 с 2 резаками
Рабочий газ	Пропан/Ацетилен
Привод	Электрический
Напряжение питающей сети, В	220±10%
Скорость реза, мм/мин	50—750
Перемещение	Рельс
Расстояние между роликами (ширина колеи), мм	180
Количество резаков, шт	2
Вертикальное перемещение резака, мм	до 50
Угол наклона резака	30°, 45° и 60°
Максимальная толщина разрезаемого металла, мм	100
Ширина вырезаемых полос за один проход, мм	100—640
Артикул	001.030.006



ХАРАКТЕРИСТИКИ	CG-30P под плазменный резак
Привод	Электрический
Напряжение питающей сети, В	220±10%
Скорость реза, мм/мин	50—5000
Перемещение	Рельс
Расстояние между роликами (ширина колеи), мм	180
Количество плазменных резаков, шт	1
Максимальная толщина разрезаемого металла, мм	Толщина зависит от источника тока и машинного плазмотрона
Артикул	001.030.003



МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ ПЕРЕНОСНЫЕ ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБ

Переносные машины термической резки предназначены для механизации резки стальных труб и подготовки торца трубы (снятие фаски) под сварочные работы, диаметром от Ø 320 до Ø 600 мм. С дополнительным комплектом направляющей цепи или бандажа можно расширить диапазон до 1420 мм.

В машинных резаках применяются безопасные газосмесительные мундштуки внутрисоплового смешения, которые обеспечивают стойкость к возникновению обратных ударов. В стандартной комплектации машины оснащаются пропановыми газосмесительными мундштуками № 1РМ (15—25 мм) и № 2РМ (15—30 мм) и № 3РМ (30—50 мм). При необходимости машинный резак может комплектоваться газосмесительными мундштуками под ацетилен.

Существует несколько разновидностей машин для резки труб - машины для резки труб с ручным приводом и с электрическим приводом.

Преимущества машин с ручным приводом:

- Ручной привод позволяет использовать машины при полном отсутствии электропитания.
- Быстрая установка на трубу и простота в эксплуатации.
- Небольшой размер машины и вес.
- Нет необходимости тщательно подготавливать (очищать) трубу в предполагаемом месте реза.

Преимущества машин с электрическим приводом:

- Небольшое электропотребление, можно подключать к генераторам и использовать при отсутствии электроэнергии.
- Более высокая скорость выполнения работ.
- Более высокое качество реза.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	CG2-11G
Рабочий газ	Пропан/Ацетилен
Привод	Ручной
Перемещение	Цепь
Количество резаков, шт	1
Горизонтальное перемещение резака, мм	до 100
Вертикальное перемещение резака, мм	до 50
Поперечное перемещение резака, мм	до 150
Угол наклона резака	до 45°
Диаметр разрезаемых труб, мм	150—600
Толщина стенок разрезаемых труб, мм	до 50
Артикул	001.030.008

ХАРАКТЕРИСТИКИ	CG2-11D
Рабочий газ	Пропан/Ацетилен
Привод	Электрический
Напряжение питающей сети, В	220±10%
Скорость резки, мм/мин	150—780
Перемещение	Цепь
Количество резаков, шт	1
Горизонтальное перемещение резака, мм	до 100
Вертикальное перемещение резака, мм	до 50
Угол наклона резака	до 45°
Диаметр разрезаемых труб, мм	150—600
Толщина стенок разрезаемых труб, мм	до 50
Артикул	001.030.009

ХАРАКТЕРИСТИКИ	CG2-11
Рабочий газ	Пропан/Ацетилен
Привод	Электрический
Напряжение питающей сети, В	220±10%
Скорость резки, мм/мин	50—780
Перемещение	Магнитные колеса
Количество резаков, шт	1
Вертикальное перемещение резака, мм	до 50
Поперечное перемещение резака, мм	до 150
Угол наклона резака	до 45°
Диаметр разрезаемых труб, мм	200—600
Толщина стенок разрезаемых труб, мм	до 50
Артикул	001.030.010

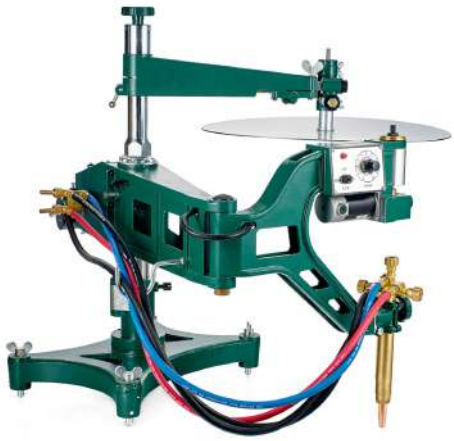
МАШИНА ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ ДЛЯ РАСКРОЯ ПО ШАБЛОНУ

Машины газокислородной резки CG2-150 предназначены для вырезки деталей из листового проката по заранее изготовленному шаблону. С помощью машины можно вырезать различные детали по шаблону с высокой точностью и качеством реза.

Преимущества:

- Применение машины возможно в машиностроении, судостроении, вагоностроении, производстве нефти, металлургии и других индустриях промышленности, где необходимо вырезать одну деталь многократно.
- На машине CG2-150 установлен машинный резак с газосмесительными мундштуками с маркировкой 2PM (для работы на пропане/метане).

ХАРАКТЕРИСТИКИ	CG2-150
Рабочий газ	Пропан/Ацетилен
Привод	Электрический
Напряжение питающей сети, В	220±10%
Скорость реза, мм/мин	50—750
Максимальная толщина разрезаемого металла, мм	3—50
Диаметр резки по кругу, мм	20—600
Длина резки по линии, мм	1200
Максимальный размер резки по квадрату, мм	400x900/450x750
Количество резаков, шт	1
Артикул	001.030.014



ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К МАШИНАМ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ

ВЕНТИЛЬ КИСЛОРОДНЫЙ ДЛЯ УСТАНОВКИ НА ГАЗОВЫЙ КОЛЛЕКТОР

Артикул:
050.100.006

ВЕНТИЛЬ ГАЗОВЫЙ ДЛЯ УСТАНОВКИ НА ГАЗОВЫЙ КОЛЛЕКТОР

Артикул:
050.100.007

ГАЗОВЫЙ КОЛЛЕКТОР БЕЗ ВЕНТИЛЕЙ К CG-30 И CG-100

Артикул:
050.100.001

КОМПЛЕКТ РУКАВОВ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ РЕЗАКА МАШИННОГО, L=600

Артикул:
050.100.002

РАЗВЕТВИТЕЛЬ КИСЛОРОДНЫЙ ДЛЯ УСТАНОВКИ НА ГАЗОВЫЙ КОЛЛЕКТОР

Артикул:
050.100.004

РАЗВЕТВИТЕЛЬ ГАЗОВЫЙ ДЛЯ УСТАНОВКИ НА ГАЗОВЫЙ КОЛЛЕКТОР

Артикул:
050.100.005

КРЕПЛЕНИЕ РЕЗАКА МАШИННОГО К СУППОРТУ CG2-11G, CG2-11D, CG-30 И CG-100

Артикул:
050.100.012

СТОЙКА НАПРАВЛЯЮЩАЯ РОЛИКОВАЯ К CG2-11 (КОМПЛЕКТ)

Артикул:
003.010.002

СУППОРТ РЕГУЛИРОВКИ РЕЗАКА В СБОРЕ К CG-30 И CG-100

Артикул:
050.100.009

ЦЕПЬ НАПРАВЛЯЮЩАЯ ДЛЯ МАШИН CG2-11G И CG2-11D

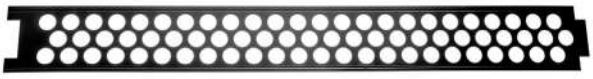
Артикул:
003.010.008

БАНДАЖ НА МАГНИТНЫХ СТОЙКАХ ДЛЯ МАШИНЫ CG2-11, L=2200

Артикул:
003.010.001

РЕЛЬС МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ МАШИН CG-30 И CG-100

Артикул:
003.010.009



РАЗЪЕМЫ КОММУТАЦИОННЫЕ К CG-30/CG-100

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Разъем 3-pin к CG-30, CG-100, вилка 3-F PIN0320
Подходит для машин термической резки	CG-30, CG-100
Разъем подключения	3 pin
Артикул	072.700.226

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Разъем 3-pin к CG-30, CG-100, розетка 3-M PIN0321
Подходит для машин термической резки	CG-30, CG-100
Разъем подключения	3 pin
Артикул	072.700.126

ЗИП. ГАЙКИ НАКИДНЫЕ

ГАЙКА НАКИДНАЯ M12X1,25 (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.401

ГАЙКА НАКИДНАЯ M12X1,25LH (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.402

ГАЙКА НАКИДНАЯ M16X1,5 (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.403

ГАЙКА НАКИДНАЯ M16X1,5

Артикул:
001.050.503

ГАЙКА НАКИДНАЯ M16X1,5LH (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.404

ГАЙКА НАКИДНАЯ M16X1,5LH

Артикул:
001.050.504

ГАЙКА НАКИДНАЯ G-3/4" (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.405

ГАЙКА НАКИДНАЯ G-3/4"

Артикул:
001.050.505

ГАЙКА НАКИДНАЯ СП-21,8 (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.406

ГАЙКА НАКИДНАЯ СП-21,8

Артикул:
001.050.506

ЗИП. НИППЕЛИ, СОЕДИНИТЕЛИ

НИППЕЛЬ Ø6 (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.201

НИППЕЛЬ Ø6

Артикул:
001.050.301

НИППЕЛЬ Ø9 (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.202

НИППЕЛЬ Ø9

Артикул:
001.050.302

НИППЕЛЬ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ Ø6—9 (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.203

НИППЕЛЬ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ Ø6—9

Артикул:
001.050.303

НИППЕЛЬ Ø6 ПОД ГАЙКУ M16x1,5, (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.209

НИППЕЛЬ Ø6 ПОД ГАЙКУ M16x1,5

Артикул:
001.050.312

СОЕДИНИТЕЛЬ НЕРАЗЪЕМНЫЙ Ø 6—6 (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.207

СОЕДИНИТЕЛЬ НЕРАЗЪЕМНЫЙ Ø 6—6

Артикул:
001.050.306

СОЕДИНИТЕЛЬ НЕРАЗЪЕМНЫЙ Ø 9—9 (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.205

СОЕДИНИТЕЛЬ НЕРАЗЪЕМНЫЙ Ø 9—9

Артикул:
001.050.304

СОЕДИНИТЕЛЬ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ НЕРАЗЪЕМНЫЙ Ø6—9—9—6 (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.204

СОЕДИНИТЕЛЬ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ НЕРАЗЪЕМНЫЙ Ø6—9—9—6

Артикул:
001.050.305

ЗИП. ПРОКЛАДКИ, ТРОЙНИКИ, ХОМУТЫ

ПРОКЛАДКА ФТОРОПЛАСТОВАЯ К БКО

Артикул:
001.050.609

ПРОКЛАДКА ФТОРОПЛАСТОВАЯ К БПО

Артикул:
001.050.610

ТРОЙНИК УНИВЕРСАЛЬНЫЙ Ø6—9 (ЛАТУНЬ)

Артикул:
001.050.210

ХОМУТ 7/8" ОЦИНКОВАННЫЙ (10—23 ММ)

Артикул:
001.050.605

ЗИП. ПЕРЕХОДНИКИ И УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПЕРЕКАЧКИ ТЕХНИЧЕСКИХ ГАЗОВ

ПЕРЕХОДНИК К КИСЛОРОДНОМУ БАЛЛОНУ (ЛАТУНЬ)

Артикул: 001.050.211

Предназначен для присоединения редуктора к кислородным баллонам объемом 5 и 10 литров.

Наружная резьба – под редуктор (G-3/4")

Внутренняя резьба – на вентиль баллона (W-21,8)

ПЕРЕХОДНИК К ИМПОРТНОМУ РЕДУКТОРУ, ЛАТУНЬ

Артикул: 001.050.212

Предназначен для присоединения импортных редукторов через специальный переходник на кислородные баллоны.

Наружная резьба – под редуктор (W21,8)

Внутренняя резьба – на вентиль баллона (G3/4-B)

ПЕРЕХОДНИК M12x1,25-M16x1,5, ЛАТУНЬ

Артикул: 001.050.213

Переходник M12x1,25-M16x1,5 (правый) предназначен для присоединения к газовому резаку или газовой горелке с выходным штуцером M12x1,25 кислородного рукава с гайкой M16x1,5.

ПЕРЕХОДНИК M12x1,25LH-M16x1,5LH, ЛАТУНЬ

Артикул: 001.050.214

Переходник M12x1,25LH-M16x1,5LH (левый) предназначен для присоединения к газовому резаку или газовой горелке с выходным штуцером M12x1,25LH кислородного рукава с гайкой M16x1,5LH.

ПЕРЕХОДНИК M16x1,5-M12x1,25, ЛАТУНЬ

Артикул: 001.050.215

Переходник M16x1,5-M12x1,25 (правый) предназначен для присоединения кислородного рукава с проходным сечением 6 мм к резаку или горелке с присоединительной резьбой на штуцере - M16x1,5. Переходник изготовлен из латуни ЛС-59.

ПЕРЕХОДНИК M16x1,5LH-M12x1,25LH, ЛАТУНЬ

Артикул: 001.050.216

Переходник M16x1,5LH-M12x1,25LH (левый) предназначен для присоединения газового рукава с проходным сечением 6 мм к резаку или горелке с присоединительной резьбой на штуцере - M16x1,5LH. Переходник изготовлен из латуни ЛС-59.

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЕРЕКАЧКИ ТЕХНИЧЕСКИХ ГАЗОВ, L=250

Артикул: 001.050.701

Перекачка газов из баллона объемом 40 литров в аналогичный баллон по объемам.

Резьба присоединительных гаек: G-3/4"—G-3/4"

Артикул: 001.050.702

Перекачка газов из баллона объемом 40 литров в баллоны объемом до 10 литров.

Резьба присоединительных гаек: G-3/4"—W21,8

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАПРАВКИ БАЛЛОНОВ, L=550

Артикул: 001.050.708

Перекачка газов из баллона объемом 40 литров в аналогичный баллон по объемам.

Резьба присоединительных гаек: G-3/4"—G-3/4"

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАПРАВКИ БАЛЛОНОВ, L=850

Артикул: 001.050.703

Перекачка газов из баллона объемом 40 литров в аналогичный баллон по объемам.

Резьба присоединительных гаек: G-3/4"—G-3/4"

Артикул: 001.050.705

Перекачка газов из баллона объемом 40 литров в баллоны объемом до 10 литров.

Резьба присоединительных гаек: G-3/4"—W21,8

УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАПРАВКИ БАЛЛОНОВ С МАНОМЕТРОМ, L=850

Артикул: 001.050.704

Перекачка газов из баллона объемом 40 литров в аналогичный баллон по объемам. Контроль давления в баллонах при помощи манометра. Не предназначено для пропановых и ацетиленовых баллонов.

Резьба присоединительных гаек: G-3/4"—G-3/4"

КЛЮЧИ ГАЗОСВАРЩИКА

КЛЮЧ ГАЗОСВАРЩИКА АЦЕТИЛЕНОВЫЙ

Ацетиленовый ключ газосварщика предназчен для затягивания фиксирующего винта при установке ацетиленового редуктора на баллон и открытия/закрытия ацетиленового вентиля (типа ВБА-1).

Артикул: 001.080.101

Артикул: 001.080.105

КЛЮЧ ГАЗОСВАРЩИКА УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

Универсальный ключ газосварщика предназначен для открытия и запирания баллонных вентилей(кислородных типа ВК-94 и ацетиленовых типа ВБА-1), а также для закручивания накидных гаек редукторов (G-3/4" и СП-21,8) при установке редукторов или регуляторов на баллонные вентили. Ключ имеет боковые сегменты для затягивания присоединительных гаек с резьбой М12х1,25 /М14х1,5 / М16х1,5, а также сегмент для выкручивания и установки внутренних мундштуков в газовых резаках и мундштуков сварочных горелок.

Артикул: 001.080.100

Артикул: 001.080.103

АКСЕССУАРЫ И ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СВАРКИ И РЕЗКИ

ЗАЖИГАЛКА ДЛЯ ГАЗОСВАРКИ

Артикул: 001.050.003

РЕМКОМПЛЕКТ К ЗАЖИГАЛКЕ ДЛЯ ГАЗОСВАРКИ

Артикул: 001.050.001

Включает в себя кремень и кремнедержатель.

ДЕРЖАТЕЛЬ МЕЛКА, СТЕРЖЕНЬ

Артикул: 005.010.475

МЕЛОК СВАРЩИКА, СТЕРЖЕНЬ

Артикул: 005.010.471

ДЕРЖАТЕЛЬ МЕЛКА, КРУГЛЫЙ

Артикул: 005.010.476

МЕЛОК СВАРЩИКА КРУГЛЫЙ, СТЕРЖЕНЬ

Артикул: 005.010.472

КАРАНДАШ РАЗМЕТОЧНЫЙ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ

Артикул: 005.010.465

НАБОР ДЛЯ ЧИСТКИ МУНДШТУКОВ

Артикул: 001.050.002

МАРКЕР ПО МЕТАЛЛУ, БЕЛЫЙ, до 1 мм

Артикул: 005.010.464

МАРКЕР ПО МЕТАЛЛУ, БЕЛЫЙ, до 4 мм

Артикул: 005.010.461

МАРКЕР ПО МЕТАЛЛУ, ЧЕРНЫЙ, до 4 мм

Артикул: 005.010.462

МАРКЕР ПО МЕТАЛЛУ, КРАСНЫЙ, до 4 мм

Артикул: 005.010.463

Отдел взаимодействия с клиентами:

Москва: +7 (495) 363-38-27
Санкт-Петербург: +7 (812) 326-06-46
info@ptk.group

PTK-SVARKA.RU

Скачать каталог

Версия: 10.2023