

# СВАРОЧНАЯ ХИМИЯ

ПТК



## Спрей антипригарный от налипания брызг без силикона ПТК, 520мл

Артикул: 005.010.450

Антипригарный спрей предназначен для обработки деталей сварочной горелки MIG, защищает от брызг расплавленного металла, шлака и нагара. Средство можно наносить на свариваемые изделия для дополнительной защиты. Средство наносится на холодную свариваемую поверхность и детали горелки.

В составе спрея нет силикона, что способствует полному удалению средства с обработанных поверхностей по завершению сварочных работ. Создает долговременный термостойкий барьера, отталкивающий брызги.

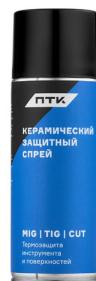


## Спрей антипригарный ПТК PROTEGO, 520мл

Артикул: 005.010.460

Антипригарный спрей ПТК PROTEGO используется для обработки деталей сварочной горелки MIG. Спрей защищает сопла и сварочные наконечники от налипания брызг расплавленного металла и нагара. Состав можно наносить на свариваемое изделие для дополнительной защиты от нагрева и шлака.

В состав спрея не входит силикон, что упрощает процесс очистки обрабатываемой поверхности и комплектующих горелки после завершения сварочных работ.

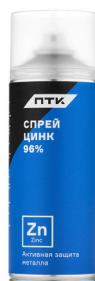


## Спрей защитный керамический ПТК, 520мл

Артикул: 005.010.446

Керамический спрей образует износостойкое защитное покрытие, предотвращающее налипание окалины на сварочное оборудование. После нанесения спрея образуется белая защитная керамическая пленка. Образовавшееся керамическое покрытие отталкивает брызги и гарантирует непрерывный процесс сварки в течение 8 часов, без необходимости повторного нанесения.

Спрей повышает стабильность сварочной дуги, гарантирует свободный газовый поток. Использование спрея позволит оптимизировать рабочий процесс, за счет экономии времени на зачистку после сварочных работ.



## Спрей цинк ПТК, 520мл

Артикул: 005.010.445

Цинковый спрей гарантирует длительную защиту металла и поверхностей от внешних разрушающих факторов. Спрей снижает возникновение подслойной коррозии, имеет хорошее сцепление с грунтовкой поверхностью, обладает высокой укрывающей способностью, устойчивостью к истиранию и механическим повреждениям.

Спрей можно применять для сохранения и восстановления плотности цинкового слоя сварочных швов, также для индивидуального использования в быту для защиты металлических изделий и конструкций.



## Паста антипригарная защитная J-5, 200г

Артикул: 005.010.425

## Паста антипригарная защитная J-5, 400г

Артикул: 005.010.424

Паста антипригарная J-5 защищает сопла и наконечники сварочной горелки от налипания брызг расплавленного металла при сварке в среде защитного газа. Увеличивает рабочий ресурс деталей горелок. Пасту можно наносить на свариваемые изделия для уменьшения нагара и времени на зачистку сварочного шва.

В состав пасты не входит силикон, что способствует полному удалению средства с обработанных поверхностей по завершению сварочных работ. Пасту можно наносить на горячую свариваемую поверхность и детали горелки.



## Паста антипригарная защитная ПТК PROTEGO, 300г

Артикул: 005.010.427

Антипригарная паста ПТК PROTEGO увеличивает срок эксплуатации сварочных горелок MIG и комплектующих за счет укрытия их поверхности, контактирующих с брызгами расплавленного металла, которые образуются в процессе полуавтоматической сварки. Паста обеспечивает формирование тонкого, термостойкого, теплозащитного покрытия, что создает условия для качественного и непрерывного сварочного процесса.

В состав пасты не входит силикон, что способствует полному удалению средства с обработанных поверхностей по завершению сварочных работ.



## Жидкость от налипания брызг ПТК, 10л

Артикул: 005.010.419

Специальное защитное средство от налипания брызг расплавленного металла при сварке и резке металла, где жаропрочная пленка создает барьер для брызг, но при этом не препятствует формированию сварного шва. Жидкость не содержит силикона и минерального масла, а следовательно, не снижает адгезию и не мешает последующей окраске или нанесению других покрытий.

Средство повышает качество сварных швов и деталей из-за отсутствия налипших брызг на поверхности, уменьшает временные и денежные затраты благодаря тому, что отпадает необходимость в механической обработке и обезжиривании обрабатываемой поверхности.



## Жидкость антипригарная от налипания брызг ПТК PROTEGO, 0,5л

Артикул: 005.010.429

Антипригарная жидкость от налипания брызг ПТК PROTEGO защищает от налипания брызг расплавленного металла при сварке и плазменной резке. Состав можно наносить на керамику, стекло, пластмассы и другие поверхности, чтобы защитить их от раскаленной стружки, окалины при работе с режущим и шлифовальным инструментом. Антипригарная жидкость применяется при сварке углеродистых, нержавеющих и других металлов тонкого и толстого профиля. Спрей создает временную защиту от коррозии металла.

Не содержит силикона и минерального масла, а следовательно, не снижает адгезию и не мешает последующей окраске или нанесению других покрытий.

+7 (495) 363-38-27, Москва

+7 (812) 326-06-46, Санкт-Петербург

info@ptk.group

ptk-svarka.ru

# СВАРОЧНАЯ ХИМИЯ

ПТК



**Очиститель и обезжириватель  
ПТК DUO CLEAN, 0,5л**

Артикул: 005.010.451

Очиститель и обезжириватель ПТК DUO CLEAN используется для обезжиривания и очистки от загрязнений конструкционной и нержавеющей стали, алюминия и его сплавов, в том числе от остатков следов полировальных паст. Средство можно использовать в промышленности для обработки металлических изделий перед сваркой, полировкой и окрашиванием.



**Очиститель нержавеющей  
стали  
ПТК INOX CLEAN, 0,5л**

Артикул: 005.010.452

Средство для моментального удаления сильных загрязнений на изделиях из нержавеющей стали. INOX CLEAN работает как глубокий очиститель, который быстро удаляет загрязнения с металла, при этом не затрагивает защитный слой оксида на поверхности нержавеющей стали. Также, INOX CLEAN восстановит и вернет металлу первоначальный блеск и яркость.



**Очиститель алюминия  
ПТК ALUM CLEAN, 0,5л**

Артикул: 005.010.454

Средство для очистки алюминия и его сплавов. ALUM CLEAN быстро удаляет загрязнения с металла, устраняет застаревшие следы и пятна. Восстанавливает и возвращает металлу первоначальный блеск и яркость.



**Охлаждающая жидкость ПТК  
для БЖО, 5л**

Артикул: 005.010.416

**Охлаждающая жидкость ПТК  
для БЖО, 10л**

Артикул: 005.010.417

Специальное охлаждающее средство, которое подходит для всех жидкостно-охлаждаемых установок для сварки и резки металлов. В состав средства входит этиленгликоль, благодаря чему жидкость можно использовать в установках до -20°C.

При применении жидкости не образуется электролитный налет в шлангах сварочных горелок, что позволяет normally циркулировать в системе и надежно охлаждать сварочную горелку. Жидкость продлевает срок службы оборудования и комплектующих.

В ассортименте представлена тара объемом 5 и 10 литров.



**Эмульсия для снятия следов  
побежалости ПТК INOXFINE,  
1л**

Артикул: 005.010.426

Эмульсия для очистки от пленоочных оксидов и пятен побежалости сварных швов легированных и нержавеющих сталей. Средство может быть использовано для очистки окисленных поверхностей изделий и предметов из легированных сталей от ржавчины.



**Паста-гель травильная для  
снятия следов побежалости  
ПТК PROTEGO, 1л**

Артикул: 005.010.428

Травильная гель-паста ПТК PROTEGO используется для снятия следов (цветов) побежалости после сварки, формовки, резки и закалки нержавеющих сталей. Средство можно использовать для восстановления пассивного слоя нержавеющих сталей. После обработки сварной шов и свариваемая поверхность приобретает ровный матовый цвет, восстанавливается коррозионная стойкость нержавеющей стали. Благодаря вязкой гелеобразной консистенции состав возможно наносить на вертикальный шов.



**Электролит для  
электрохимической  
пассивации ПТК, 1л**

Артикул: 005.010.436

Средство для очистки и пассивации сварных швов. Электролит удаляет с нержавеющей стали оксидную пленку, темнение, окалину, ржавчину и цвета побежалости после TIG и MIG сварки. Состав способен проводить электрохимическую полировку нержавеющей стали, что незаменимо при очистке швов на зеркальной нержавеющей.

Средство используется в специальных установках для электрохимического травления нержавеющей стали или со специальной щеткой для электрохимической пассивации при помощи аппарата аргонодуговой сварки TIG.



**Щетка ПТК для  
электрохимической  
пассивации**

Артикул: 005.010.438

Щетка совместима со всеми горелками TIG 17/18/26. Используют для очистки нержавеющей стали после сварки от цветов побежалости, копоти. Необходимый результат достигается только в паре с электролитом.

Резьба присоединения к горелке TIG	3/8-32UNF
Материал присоединения	Медь
Материал ворса	Карбон
Материал защитного кузова	Силикон

+7 (495) 363-38-27, Москва

+7 (812) 326-06-46, Санкт-Петербург

info@ptk.group

ptk-svarka.ru