

КЛЕММЫ ЗАЗЕМЛЕНИЯ И ЭЛЕКТРОДОДЕРЖАТЕЛИ

ПТК

КЛЕММЫ ЗАЗЕМЛЕНИЯ

СТАНДАРТ



Наименование
Артикул
Сварочный ток, А
Рекомендуемое сечение кабеля, мм²
Наличие изоляции

КЗ-20-1 005.020.113 200 16-25 Да	КЗ-30-1 005.020.116 300 25-35 Да	КЗ-50-1 005.020.117 500 50-70 Да	КЗ-30-1-A 005.020.128 300 25-35 Да	КЗ-50-1-A 005.020.129 500 50-70 Да
---	---	---	---	---

ЛАТУННЫЕ



Наименование
Артикул
Сварочный ток, А
Рекомендуемое сечение кабеля, мм²
Наличие изоляции

КЗ-20-2 005.020.120 200 16-25 Да	КЗ-30-2 005.020.118 300 25-35 Да	КЗ-50-2 005.020.119 500 50-70 Да	КЗ-50-2-A 005.020.131 500 50-70 Нет
---	---	---	--

МАГНИТНЫЕ



Наименование
Артикул
Сварочный ток, А
Рекомендуемое сечение кабеля, мм²
Наличие изоляции

МКЗ-30-01 005.020.114 300 16-35 Да	МКЗ-50-01 005.020.115 500 50-70 Да	МКЗ-300 005.020.132 300 16-35 Да	МКЗ-400 005.020.134 400 35-50 Да	МКЗ-500 005.020.133 500 50-70 Да	МКЗ-600 005.020.135 600 50-70 Да	МКЗ-301 005.020.136 300 16-35 Да	МКЗ-501Y 005.020.137 500 50-70 Да
---	---	---	---	---	---	---	--

СТРУБЦИНЫ



Наименование
Артикул
Сварочный ток, А
Рекомендуемое сечение кабеля, мм²
Наличие изоляции

КЗ-33 005.020.125 300 16-35 Нет	КЗ-53 005.020.126 500 50-70 Нет	КЗ-66 005.020.124 600 70-95 Нет	КЗ-55 005.020.122 500 50-70 Да	КЗ-65 005.020.123 600 70-95 Да
--	--	--	---	---

ЭЛЕКТРОДОДЕРЖАТЕЛИ

СТАНДАРТ



Наименование
Артикул
Сварочный ток, А
Рекомендуемое сечение кабеля, мм²
Диаметр электрода, мм
Количество положений электрода, шт
Возможные углы удерживания электрода
Тип зажима
Тип головки

ЭД-30-1 005.010.004 300 25-35 1,5-5,0 4 45°, 90°, 135°, 180° Пружинный Открытый	ЭД-50-1 005.010.005 500 50-70 1,5-6,0 4 45°, 90°, 135°, 180° Пружинный Открытый	ЭД-30-1-B 005.010.028 300 25-35 1,5-5,0 4 45°, 90°, 135°, 180° Пружинный Открытый	ЭД-50-1-B 005.010.029 500 50-70 1,5-6,0 4 45°, 90°, 135°, 180° Пружинный Открытый	ЭД-30-1-S 005.010.025 300 25-35 1,5-5,0 4 45°, 90°, 135°, 180° Пружинный Открытый	ЭД-40-1-S 005.010.026 400 35-50 1,5-5,0 4 45°, 90°, 135°, 180° Пружинный Открытый	ЭД-50-1-S 005.010.027 500 50-70 1,5-6,0 4 45°, 90°, 135°, 180° Пружинный Открытый
--	--	--	--	--	--	--

ЛАТУННЫЕ



Наименование
Артикул
Сварочный ток, А
Рекомендуемое сечение кабеля, мм²
Диаметр электрода, мм
Количество положений электрода, шт
Возможные углы удерживания электрода
Тип зажима
Тип головки

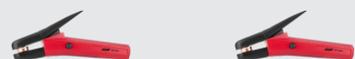
ЭД-30-2 005.010.015 300 25-35 1,5-5,0 4 45°, 90°, 135°, 180° Пружинный Открытый	ЭД-50-2 005.010.016 500 50-70 1,5-6,0 4 45°, 90°, 135°, 180° Пружинный Открытый	ЭД-30-2-1 005.010.030 300 25-35 1,5-5,0 4 45°, 90°, 135°, 180° Пружинный Открытый	ЭД-50-2-1 005.010.031 500 50-70 1,5-6,0 4 45°, 90°, 135°, 180° Пружинный Открытый	ЭД-30-2-D 005.010.037 300 25-35 1,5-5,0 2 90°, 180° Пружинный Закрытый	ЭД-60-2-D 005.010.036 600 70-95 1,5-6,0 2 90°, 180° Пружинный Закрытый
--	--	--	--	---	---



Наименование
Артикул
Сварочный ток, А
Рекомендуемое сечение кабеля, мм²
Диаметр электрода, мм
Количество положений электрода, шт
Возможные углы удерживания электрода
Тип зажима
Тип головки

ЭД-20-2-Н 005.010.032 200 16-25 1,5-4,0 2 90°, 135° Винтовой Закрытый	ЭД-30-2-Н 005.010.033 300 25-35 1,5-5,0 2 90°, 135° Винтовой Закрытый	ЭД-50-2-Н 005.010.034 500 50-70 1,5-6,0 2 90°, 135° Винтовой Закрытый
--	--	--

ДЛЯ СТРОЖКИ МЕТАЛЛА



Наименование
Артикул
Сварочный ток, А
Диаметр угольного электрода, мм
Размеры прямоугольного электрода, мм
Сечение медного кабеля, мм²

GP-600 005.010.071 600 5-10 от 5x10 до 5x20 38	GP-1000 005.010.072 1000 8-12 от 5x12 до 5x25 58
--	--