

# АППАРАТЫ ПТК RILON



## РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА MMA



**ПТК RILON  
ARC 200 CF**  
005.300.127

Наименование  
Артикул  
Напряжение питающей сети, В  
Сварочный ток MMA, А  
Диаметр электрода, мм  
ПВ на максимальном токе, %



**ПТК RILON  
ARC 250 C**  
005.300.128

220±15%  
30—250  
1,0—5,0  
60



**ПТК RILON  
ARC 250 GTS**  
005.300.191

220/380±15%  
40—250  
1,5—5,0  
60



**ПТК RILON  
MMA 315 G**  
005.300.123

Наименование  
Артикул  
Напряжение питающей сети, В  
Сварочный ток MMA, А  
Диаметр электрода, мм  
ПВ на максимальном токе, %



**ПТК RILON  
MMA 400 G**  
005.300.124

380±15%  
40—400  
1,5—6,0  
60



**ПТК RILON  
MMA 500 G**  
005.300.125

380±15%  
40—500  
1,5—6,0  
60



**ПТК RILON  
ARC 630 I**  
005.300.132

380±15%  
40—630  
1,5—6,0  
60

## ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА MIG



**ПТК RILON  
MIG 200 GDM**  
005.300.279

Наименование  
Артикул  
Напряжение питающей сети, В  
Сварочный ток MIG, А  
Диаметр проволоки, мм  
ПВ на максимальном токе, %



**ПТК RILON  
MIG 205 SYN**  
005.300.285

220±15%  
40—200  
0,8—1,0  
60



**ПТК RILON  
MIG 200 GW**  
005.300.296

220±15%  
40—200  
0,6—1,0  
60



**ПТК RILON  
MIG 250 GW**  
005.300.295

380±15%  
40—250  
0,8—1,2  
60



**ПТК RILON  
MIG 300 GW**  
003.300.206

380±15%  
50—300  
0,8—1,2  
60



**ПТК RILON  
MIG 250 GS**  
005.300.273

Наименование  
Артикул  
Напряжение питающей сети, В  
Сварочный ток MIG, А  
Диаметр проволоки, мм  
ПВ на максимальном токе, %



**ПТК RILON  
MIG 250 GN**  
005.300.272

380±15%  
40—250  
0,8—1,0  
60



**ПТК RILON  
MIG 300 GN**  
005.300.276

380±15%  
50—300  
0,8—1,2  
60



**ПТК RILON  
MIG 300 GD**  
005.300.275

380±15%  
45—300  
0,8—1,2  
60



**ПТК RILON  
MIG 350 GF**  
005.300.233

380±15%  
60—350  
0,8—1,2  
60



**ПТК RILON  
MIG 500 GF**  
005.300.234

380±15%  
60—500  
0,8—1,6  
60



**ПТК RILON  
MIG 500 I**  
005.300.236

Наименование  
Артикул  
Напряжение питающей сети, В  
Сварочный ток MIG, А  
Диаметр проволоки, мм  
ПВ на максимальном токе, %



**ПТК RILON  
MIG 500 DF**  
005.300.299

380±15%  
80—500  
1,0—1,6  
100



**ПТК RILON  
MIG 500 F**  
005.300.281

380±15%  
80—500  
1,0—1,6  
60



**ПТК RILON  
MIG 500 FW**  
005.300.282

380±15%  
80—500  
1,0—1,6  
60

## СВАРКА АЛЮМИНИЯ



**ПТК RILON  
MIG 500 DP TITAN**  
005.300.294

Наименование  
Артикул  
Напряжение питающей сети, В  
Сварочный ток MIG, А  
Диаметр проволоки, мм  
ПВ на максимальном токе, %

## АРГОДУГОВАЯ СВАРКА TIG



**ПТК RILON  
TIG 200 DE**  
005.300.302

Наименование  
Артикул  
Напряжение питающей сети, В  
Сварочный ток TIG, А  
Тип тока  
Диаметр электрода, мм  
ПВ на максимальном токе, %



**ПТК RILON  
TIG 200 P GDM**  
005.300.371

220±15%  
15—200  
DC  
1,0—4,0  
60



**ПТК RILON  
TIG 200 P AC/DC GDM**  
005.300.471

220±15%  
20—180  
AC/DC  
1,0—4,0  
60



**ПТК RILON  
TIG 205 P AC/DC LCD**  
005.300.472

220±15%  
5—200/5—180  
AC/DC  
1,0—4,0  
60



**ПТК RILON  
TIG 315 P AC/DC**  
005.300.406

380±15%  
15—315  
AC/DC  
1,0—4,0  
60



**ПТК RILON  
TIG 400 P AC/DC DIGITAL**  
005.300.306

380±15%  
10—315/30—400  
AC/DC  
1,0—4,0  
60

## СВАРКА ПОД ФЛЮСОМ SAW



**ПТК RILON  
MZ 1250 HD-V**  
005.300.609

Наименование  
Артикул  
Напряжение питающей сети, В  
Сварочный ток SAW, А  
Диаметр проволоки, мм  
ПВ на максимальном токе, %

## ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА CUT



**ПТК RILON  
CUT 40 CT**  
005.300.502

Наименование  
Артикул  
Напряжение питающей сети, В  
Ток реза CUT, А  
Максимальная толщина реза, мм  
ПВ на максимальном токе, %



**ПТК RILON  
CUT 60 CT**  
005.300.503

220±15%  
20—55  
12  
60



**ПТК RILON  
CUT 40 B**  
005.300.511

220±15%  
20—40  
12  
60



**ПТК RILON  
CUT 60 C**  
005.300.512

380±15%  
20—60  
20  
60



**ПТК RILON  
CUT 80 GT**  
005.300.513

380±15%  
20—80  
30  
60



**ПТК RILON  
CUT 100 GT**  
005.300.514

380±15%  
20—100  
35  
60



**ПТК RILON  
CUT 125 I**  
005.300.517

380±15%  
30—120  
40  
60



**ПТК RILON  
CUT 165 I**  
005.300.516

380±15%  
40—160  
55  
60