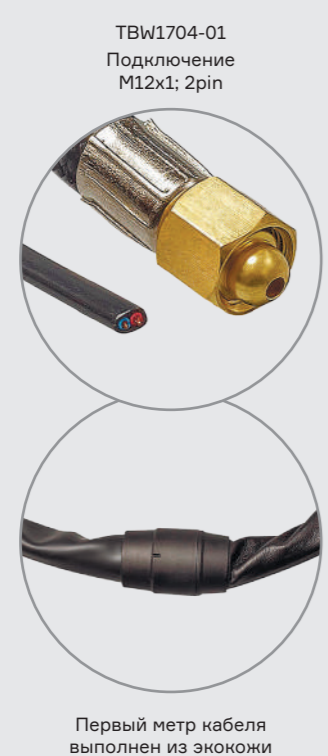


ГОРЕЛКИ TIG С ПОДКЛЮЧЕНИЯМИ

ПТК

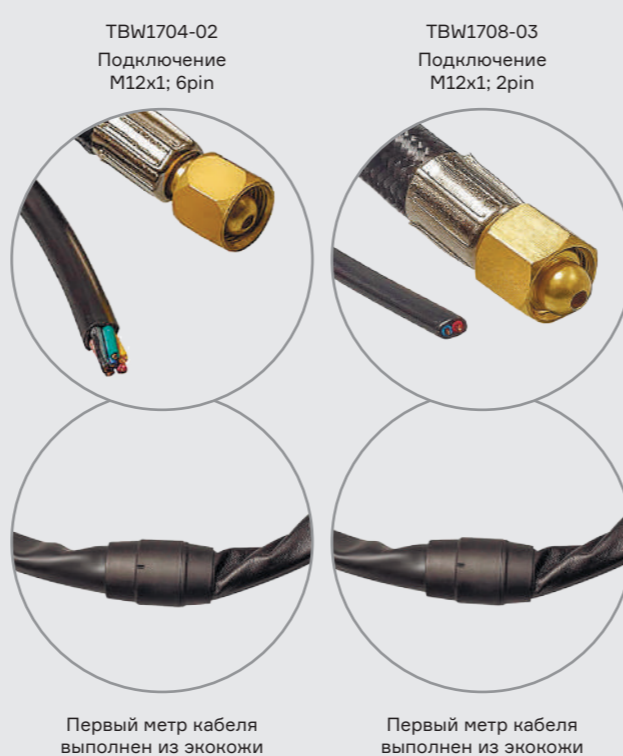
TP 17



Артикул
Сварочный ток при ПВ 35% DC, А
Сварочный ток при ПВ 35% AC, А
Тип охлаждения
Диаметр вольфрамового электрода, мм
Управление
Тип головки
Подключение
Вес, кг

TBW1704-01
Подключение
M12x1; 2pin
Первый метр кабеля
выполнен из эконоки

TP 17F



Артикул
Сварочный ток при ПВ 35% DC, А
Сварочный ток при ПВ 35% AC, А
Тип охлаждения
Диаметр вольфрамового электрода, мм
Управление
Тип головки
Подключение
Вес, кг

TBW1704-02
Подключение
M12x1; 6pin
Первый метр кабеля
выполнен из эконоки

TBW1708-03
Подключение
M12x1; 2pin
Первый метр кабеля
выполнен из эконоки

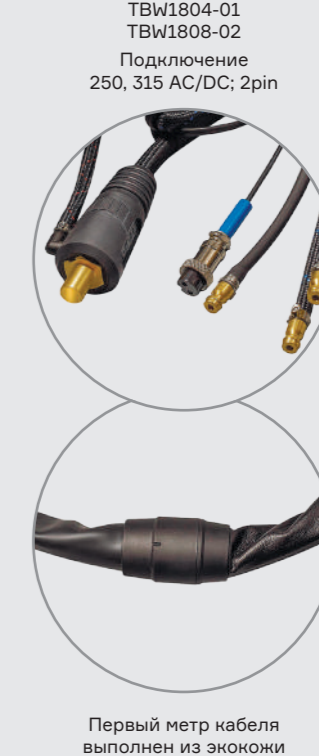
TP 17V



Артикул
Сварочный ток при ПВ 35% DC, А
Сварочный ток при ПВ 35% AC, А
Тип охлаждения
Диаметр вольфрамового электрода, мм
Управление
Тип головки
Подключение
Вес, кг

TBW1704-04
Подключение
M12x1
Первый метр кабеля
выполнен из эконоки

TP 18



Артикул
Сварочный ток при ПВ 100% DC, А
Сварочный ток при ПВ 100% AC, А
Тип охлаждения
Диаметр вольфрамового электрода, мм
Расход воды, л/мин
Максимальная температура воды, °C
Расход газа, л/мин
Управление
Тип головки
Подключение
Вес, кг

TBW1804-01
TBW1808-02
Подключение
250, 315 AC/DC; 2pin
Первый метр кабеля
выполнен из эконоки

TBW1804-01 4 н
TBW1808-02 8 н
320
240
Водяное
1,0—4,0
1,5
60
7—20
Кнопка
Фиксированная
250, 315 AC/DC; 2pin
2,1 / 4,4

TP 26



Артикул
Сварочный ток при ПВ 35% DC, А
Сварочный ток при ПВ 35% AC, А
Тип охлаждения
Диаметр вольфрамового электрода, мм
Управление
Тип головки
Подключение
Вес, кг

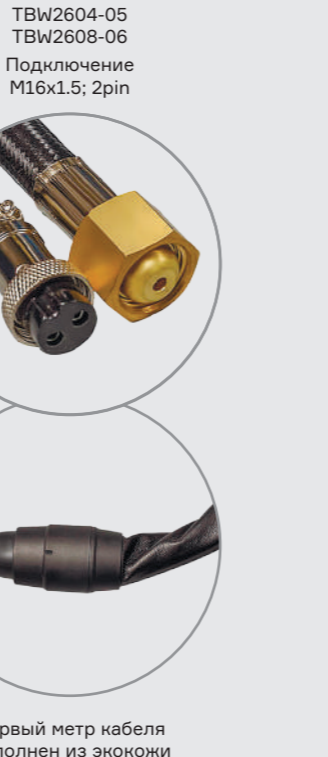
TBW2604-01
Подключение
M12x1; 2pin
Первый метр кабеля
выполнен из эконоки



TBW2608-02
Подключение
M12x1; 6pin
Первый метр кабеля
выполнен из эконоки



TBW2604-03
TBW2608-04
Подключение
ОКС 35-50; 6/р; 2pin
Первый метр кабеля
выполнен из эконоки



TBW2604-05
TBW2608-06
Подключение
M16x1,5; 2pin
Первый метр кабеля
выполнен из эконоки

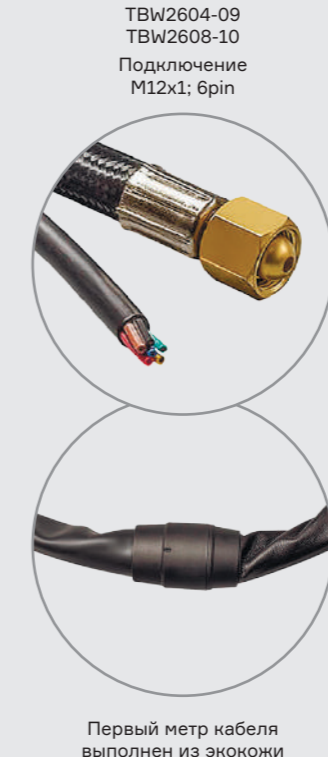
TP 26V



Артикул
Сварочный ток при ПВ 35% DC, А
Сварочный ток при ПВ 35% AC, А
Тип охлаждения
Диаметр вольфрамового электрода, мм
Управление
Тип головки
Подключение
Вес, кг

TBW2604-07
TBW2608-08
Подключение
M12x1

TP 26F



Артикул
Сварочный ток при ПВ 35% DC, А
Сварочный ток при ПВ 35% AC, А
Тип охлаждения
Диаметр вольфрамового электрода, мм
Управление
Тип головки
Подключение
Вес, кг

TBW2604-09
TBW2608-10
Подключение
M12x1; 6pin
Первый метр кабеля
выполнен из эконоки

TP 26VF



Артикул
Сварочный ток при ПВ 35% DC, А
Сварочный ток при ПВ 35% AC, А
Тип охлаждения
Диаметр вольфрамового электрода, мм
Управление
Тип головки
Подключение
Вес, кг

TBW2604-10
TBW2608-11
Подключение
ОКС 35-50; 6/р; 2pin
Первый метр кабеля
выполнен из эконоки

TBW2604-10 4 н
TBW2608-11 8 н
180
130
Воздушное
1,0—4,0
130
Кнопка/Вентиль
Гибкая
ОКС 35-50; 6/р; 2pin
2,5 / 4,8

TP 9



Артикул
Сварочный ток при ПВ 35% DC, А
Сварочный ток при ПВ 35% AC, А
Тип охлаждения
Диаметр вольфрамового электрода, мм
Управление
Тип головки
Подключение
Вес, кг

TBW0901-04
TBW0901-08
Подключение
M12x1; 2pin
Первый метр кабеля
выполнен из эконоки

TP 9V



Артикул
Сварочный ток при ПВ 35% DC, А
Сварочный ток при ПВ 35% AC, А
Тип охлаждения
Диаметр вольфрамового электрода, мм
Управление
Тип головки
Подключение
Вес, кг

TBW0902-04
TBW0902-08
Подключение
M12x1

TP 9F



Артикул
Сварочный ток при ПВ 35% DC, А
Сварочный ток при ПВ 35% AC, А
Тип охлаждения
Диаметр вольфрамового электрода, мм
Управление
Тип головки
Подключение
Вес, кг

TBW0903-04
TBW0903-08
Подключение
M12x1; 2pin
Первый метр кабеля
выполнен из эконоки

TP 20



Артикул
Сварочный ток при ПВ 100% DC, А
Сварочный ток при ПВ 100% AC, А
Тип охлаждения
Диаметр вольфрамового электрода, мм
Расход воды, л/мин
Максимальная температура воды, °C
Расход газа, л/мин
Управление
Тип головки
Подключение
Вес, кг

TBW2001-04
TBW2001-08
Подключение
M12x1; 1/4G; 3/8G; 2pin
Первый метр кабеля
выполнен из эконоки



TBW2002-04
TBW2002-08
Подключение
ОКС 35-50; 6/р; 2pin
Первый метр кабеля
выполнен из эконоки

TP 25



Артикул
Сварочный ток при ПВ 100% DC, А
Сварочный ток при ПВ 100% AC, А
Тип охлаждения
Диаметр вольфрамового электрода, мм
Расход воды, л/мин
Максимальная температура воды, °C
Расход газа, л/мин
Управление
Тип головки
Подключение
Вес, кг

TBW2501-04
TBW2501-08
Подключение
M12x1; 1/4G; 3/8G; 2pin
Первый метр кабеля
выполнен из эконоки

TBW2501-04 4 н
TBW2501-08 8 н
250
220
Водяное
1,0—3,2
1,5
60
7—18
Кнопка
Фиксированная
ОКС 35-50; 6/р; 2pin
1,7 / 2,6

ПЕРЕХОДНИКИ ОКС



PV51625

PV33550

РАЗЪЕМЫ 2-PIN



PIN0757

PIN0758

Тип охлаждения:
* Воздушное охлаждение – ПВ 35%
♦ Водяное охлаждение – ПВ 100%

V — Valve (клапан). У вентилярных горелок нет кнопки, дуга зажигается легким нажатием о металл, а подача газа регулируется открытием или закрытием вентиля. Такие горелки чаще всего подключаются к аппаратам ручной дуговой сварки с функцией LIFT TIG.

F — Flex (гибкая). Головка горелки гнется, и сварщик может подстроить нужный угол наклона головки.

VF — Гибкая головка горелки с клапаном и кнопкой подачи газа. Подходит к аппаратам ручной дуговой сварки (MMA, ARC) и ко всем аппаратам аргодуговой сварки (TIG).

