

# Сравнение функций аппаратов ПТК HANKER MIG 500S EP H32 и 500S DP H52 500S EP LCD H33 и 500S DP LCD H53



**ПТК HANKER  
MIG 500S  
EP H32**

Артикул: 005.400.202



**ПТК HANKER  
MIG 500S  
EP LCD H33**

Артикул: 005.400.207



**ПТК HANKER  
MIG 500S  
DP H52**

Артикул: 005.400.204



**ПТК HANKER  
MIG 500S  
DP LCD H53**

Артикул: 005.400.209

| Выбор проволоки/режима              | Материал сварочной проволоки                 | Сварочная проволока | Защитный газ                                 |
|-------------------------------------|--|---------------------|--|---------------------|--|---------------------|--|---------------------|--|
| Режим Fe (Пульс и двойной пульс)    | Стальная                                     | 1,0–1,2–1,6         | Ar 80% CO <sub>2</sub> 20%                   | 0,8–0,9–1,0–1,2–1,6 | Ar 80% CO <sub>2</sub> 20%                   | 0,8–0,9–1,0–1,2–1,6 | Ar 80% CO <sub>2</sub> 20%                   | 0,8–0,9–1,0–1,2–1,6 | Ar 80% CO <sub>2</sub> 20%                   |
| Режим Fe (SYN)                      | Стальная                                     | 0,8–0,9–1,0–1,2–1,6 | Ar 80% CO <sub>2</sub> 20% и CO <sub>2</sub> | 0,8–0,9–1,0–1,2–1,6 | Ar 80% CO <sub>2</sub> 20% и CO <sub>2</sub> | 0,8–0,9–1,0–1,2–1,6 | Ar 80% CO <sub>2</sub> 20% и CO <sub>2</sub> | 0,8–0,9–1,0–1,2–1,6 | Ar 80% CO <sub>2</sub> 20% и CO <sub>2</sub> |
| Режим FluFe (Пульс и двойной пульс) | Порошковая/Самозащитная стальная             | Нет                 |  | 1,2–1,6             | Ar 80% CO <sub>2</sub> 20%                   | 1,2–1,6             | Ar 80% CO <sub>2</sub> 20%                   | 1,2–1,6             | Ar 80% CO <sub>2</sub> 20%                   |
| Режим FluFe (SYN)                   | Порошковая/Самозащитная стальная             | 0,9–1,0–1,2–1,6     | CO <sub>2</sub>                              | 1,0–1,2–1,6         | CO <sub>2</sub>                              | 1,0–1,2–1,6         | CO <sub>2</sub>                              | 1,0–1,2–1,6         | CO <sub>2</sub>                              |
| Режим Ss (Пульс и двойной пульс)    | Нержавеющая стальная                         | 0,9–1,0–1,2–1,6     | Ar 98% CO <sub>2</sub> 2%                    | 0,8–1,0–1,2–1,6     | Ar 98% CO <sub>2</sub> 2%                    | 0,8–1,0–1,2–1,6     | Ar 98% CO <sub>2</sub> 2%                    | 0,8–1,0–1,2–1,6     | Ar 98% CO <sub>2</sub> 2%                    |
| Режим Ss (SYN)                      | Нержавеющая стальная                         | 0,9–1,0–1,2–1,6     | Ar 98% CO <sub>2</sub> 2%                    | 0,8–1,0–1,2–1,6     | Ar 98% CO <sub>2</sub> 2%                    | 0,8–1,0–1,2–1,6     | Ar 98% CO <sub>2</sub> 2%                    | 0,8–1,0–1,2–1,6     | Ar 98% CO <sub>2</sub> 2%                    |
| Режим FluSs (Пульс и двойной пульс) | Порошковая/Самозащитная нержавеющая стальная | Нет                 |  | 1,2                 | Ar 80% CO <sub>2</sub> 20%                   | 1,2                 | Ar 80% CO <sub>2</sub> 20%                   | 1,2                 | Ar 80% CO <sub>2</sub> 20%                   |
| Режим FluSs (SYN)                   | Порошковая/Самозащитная нержавеющая стальная | Нет                 |  | 1,2                 | CO <sub>2</sub>                              | 1,2                 | CO <sub>2</sub>                              | 1,2                 | CO <sub>2</sub>                              |
| Режим Al (Пульс и двойной пульс)    | Алюминиевая Al                               | Нет                 |  | 1,2–1,6             | Ar   | 1,2–1,6             | Ar   | 1,2–1,6             | Ar   |
| Режим AlMg (Пульс и двойной пульс)  | Алюминиевая AlMg                             | 1,2–1,6             | Ar   | 1,0–1,2–1,6         | Ar   | 1,0–1,2–1,6         | Ar   | 1,0–1,2–1,6         | Ar   |
| Режим AlMg (SYN)                    | Алюминиевая AlMg                             | 1,0–1,2–1,6         | Ar   | 1,0–1,2–1,6         | Ar   | 1,0–1,2–1,6         | Ar   | 1,0–1,2–1,6         | Ar   |
| Режим AlSi (Пульс и двойной пульс)  | Алюминиевая AlSi                             | 1,2–1,6             | Ar   | 1,0–1,2–1,6         | Ar   | 1,0–1,2–1,6         | Ar   | 1,0–1,2–1,6         | Ar   |
| Режим CuSi (Пульс и двойной пульс)  | Медная                                       | Нет                 |  | 1,2–1,6             | Ar   | 1,2–1,6             | Ar   | 1,0–1,2             | Ar   |
| Режим CuSi (SYN)                    | Медная                                       | 1,0                 | Ar   | 1,0                 | Ar   | 1,0–1,2–1,6         | Ar   | 1,0–1,2–1,6         | Ar   |
| Режим CuAl (Пульс и двойной пульс)  | Медно–Алюминиевые сплавы                     | Нет                 |  | 1,2–1,6             | Ar   | 1,2–1,6             | Ar   | 1,2–1,6             | Ar   |

# Сравнение функций аппаратов ПТК HANKER MIG 350S EP H22 и 350S DP H42 350S EP LCD H23 и 350S DP LCD H43



**ПТК HANKER  
MIG 350S  
EP H22**

Артикул: 005.400.205



**ПТК HANKER  
MIG 350S  
EP LCD H23**

Артикул: 005.400.206



**ПТК HANKER  
MIG 350S  
DP H42**

Артикул: 005.400.203



**ПТК HANKER  
MIG 350S  
DP LCD H43**

Артикул: 005.400.208

| Выбор проволоки/режима              | Материал сварочной проволоки                 | Сварочная проволока | Защитный газ                                 |
|-------------------------------------|--|---------------------|--|---------------------|--|---------------------|--|---------------------|--|
| Режим Fe (Пульс и двойной пульс)    | Стальная                                     | 1,0–1,2–1,6         | Ar 80% CO <sub>2</sub> 20%                   | 0,8–0,9–1,0–1,2–1,6 | Ar 80% CO <sub>2</sub> 20%                   | 0,8–0,9–1,0–1,2–1,6 | Ar 80% CO <sub>2</sub> 20%                   | 0,8–0,9–1,0–1,2–1,6 | Ar 80% CO <sub>2</sub> 20%                   |
| Режим Fe (SYN)                      | Стальная                                     | 0,8–0,9–1,0–1,2–1,6 | Ar 80% CO <sub>2</sub> 20% и CO <sub>2</sub> | 0,8–0,9–1,0–1,2–1,6 | Ar 80% CO <sub>2</sub> 20% и CO <sub>2</sub> | 0,8–0,9–1,0–1,2–1,6 | Ar 80% CO <sub>2</sub> 20% и CO <sub>2</sub> | 0,8–0,9–1,0–1,2–1,6 | Ar 80% CO <sub>2</sub> 20% и CO <sub>2</sub> |
| Режим FluFe (Пульс и двойной пульс) | Порошковая/Самозащитная стальная             | Нет                 |  | 1,2–1,6             | Ar 80% CO <sub>2</sub> 20%                   | 1,2–1,6             | Ar 80% CO <sub>2</sub> 20%                   | 1,2–1,6             | Ar 80% CO <sub>2</sub> 20%                   |
| Режим FluFe (SYN)                   | Порошковая/Самозащитная стальная             | 0,9–1,0–1,2–1,6     | CO <sub>2</sub>                              | 1,0–1,2–1,6         | CO <sub>2</sub>                              | 1,0–1,2–1,6         | CO <sub>2</sub>                              | 1,0–1,2–1,6         | CO <sub>2</sub>                              |
| Режим Ss (Пульс и двойной пульс)    | Нержавеющая стальная                         | 0,9–1,0–1,2–1,6     | Ar 98% CO <sub>2</sub> 2%                    | 0,8–1,0–1,2–1,6     | Ar 98% CO <sub>2</sub> 2%                    | 0,8–1,0–1,2–1,6     | Ar 98% CO <sub>2</sub> 2%                    | 0,8–1,0–1,2–1,6     | Ar 98% CO <sub>2</sub> 2%                    |
| Режим Ss (SYN)                      | Нержавеющая стальная                         | 0,9–1,0–1,2–1,6     | Ar 98% CO <sub>2</sub> 2%                    | 0,8–1,0–1,2–1,6     | Ar 98% CO <sub>2</sub> 2%                    | 0,8–1,0–1,2–1,6     | Ar 98% CO <sub>2</sub> 2%                    | 0,8–1,0–1,2–1,6     | Ar 98% CO <sub>2</sub> 2%                    |
| Режим FluSs (Пульс и двойной пульс) | Порошковая/Самозащитная нержавеющая стальная | Нет                 |  | 1,2                 | Ar 80% CO <sub>2</sub> 20%                   | 1,2                 | Ar 80% CO <sub>2</sub> 20%                   | 1,2                 | Ar 80% CO <sub>2</sub> 20%                   |
| Режим FluSs (SYN)                   | Порошковая/Самозащитная нержавеющая стальная | Нет                 |  | 1,2                 | CO <sub>2</sub>                              | 1,2                 | CO <sub>2</sub>                              | 1,2                 | CO <sub>2</sub>                              |
| Режим Al (Пульс и двойной пульс)    | Алюминиевая Al                               | Нет                 |  | 1,2–1,6             | Ar   | 1,2–1,6             | Ar   | 1,2–1,6             | Ar   |
| Режим AlMg (Пульс и двойной пульс)  | Алюминиевая AlMg                             | 1,2–1,6             | Ar   | 1,0–1,2–1,6         | Ar   | 1,0–1,2–1,6         | Ar   | 1,0–1,2–1,6         | Ar   |
| Режим AlMg (SYN)                    | Алюминиевая AlMg                             | 1,0–1,2–1,6         | Ar   | 1,0–1,2–1,6         | Ar   | 1,0–1,2–1,6         | Ar   | 1,0–1,2–1,6         | Ar   |
| Режим AlSi (Пульс и двойной пульс)  | Алюминиевая AlSi                             | 1,2–1,6             | Ar   | 1,0–1,2–1,6         | Ar   | 1,0–1,2–1,6         | Ar   | 1,0–1,2–1,6         | Ar   |
| Режим CuSi (Пульс и двойной пульс)  | Медная                                       | Нет                 |  | 1,0–1,2             | Ar   | 1,0–1,2–1,6         | Ar   | 1,0–1,2             | Ar   |
| Режим CuSi (SYN)                    | Медная                                       | 1,0                 | Ar   | 1,0                 | Ar   | 1,0–1,2–1,6         | Ar   | 1,0–1,2–1,6         | Ar   |
| Режим CuAl (Пульс и двойной пульс)  | Медно–Алюминиевые сплавы                     | Нет                 |  | 1,2–1,6             | Ar   | 1,2–1,6             | Ar   | 1,2–1,6             | Ar   |