

АППАРАТЫ ПТК HANKER

ПТК

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА MIG

СЕРИЯ EP*



ПТК HANKER MIG 350S EP H22
005.400.205



ПТК HANKER MIG 350S EP LCD H23
005.400.206



ПТК HANKER MIG 500S EP H32
005.400.202



ПТК HANKER MIG 500S EP LCD H33
005.400.207



ПТК HANKER MIG 200 P AC/DC PFC SYN LCD H88
005.400.210



ПТК HANKER MIG 200 SYN LCD H55
005.400.200

Артикул
Напряжение питающей сети, В
Сварочный ток MIG, А
ПВ на максимальном токе, %
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм
Диаметр электрода TIG, мм
Диаметр электрода MMA, мм
Наличие блока водяного охлаждения
Объем бака БЖО, л
Работа от пониженного напряжения сети

*В аппаратах серии EP присутствуют следующие режимы сварки с выбором сварочной проволоки:
Режим Fe (Пульс и двойной пульс), Режим Fe (SYN), Режим FluFe (SYN), Режим Ss (Пульс и двойной пульс), Режим Ss (SYN), Режим AIMg (Пульс и двойной пульс), Режим AIMg (SYN), Режим AISi (Пульс и двойной пульс), Режим CuSi (SYN).

СЕРИЯ DP**



ПТК HANKER MIG 350S DP H42
005.400.203



ПТК HANKER MIG 350S DP LCD H43
005.400.208



ПТК HANKER MIG 500S DP H52
005.400.204



ПТК HANKER MIG 500S DP LCD H53
005.400.209

Артикул
Напряжение питающей сети, В
Сварочный ток MIG, А
ПВ на максимальном токе, %
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм
Диаметр электрода TIG, мм
Диаметр электрода MMA, мм
Наличие блока водяного охлаждения
Объем бака БЖО, л
Работа от пониженного напряжения сети

**В аппаратах серии DP присутствуют следующие режимы сварки с выбором сварочной проволоки:
Режим Fe (Пульс и двойной пульс), Режим Fe (SYN), Режим FluFe (Пульс и двойной пульс), Режим FluFe (SYN), Режим Ss (Пульс и двойной пульс), Режим Ss (SYN), Режим FluSs (Пульс и двойной пульс), Режим FluSs (SYN), Режим AI (Пульс и двойной пульс), Режим AIMg (Пульс и двойной пульс), Режим AIMg (SYN), Режим AISi (Пульс и двойной пульс), Режим CuSi (Пульс и двойной пульс), Режим CuSi (SYN), Режим CuAI (Пульс и двойной пульс).

АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА TIG



ПТК HANKER MULTIWAVE TIG 200 P AC/DC PFC LCD H05
005.400.404



ПТК HANKER TIG 300 DIGITAL P AC/DC H39
005.400.401



ПТК HANKER TIG 300 P AC/DC LCD H17
005.400.405



ПТК HANKER MULTIWAVE TIG 320 P AC/DC LCD H45
005.400.402



ПТК HANKER MULTIWAVE TIG 500 P AC/DC LCD H90
005.400.403



ПТК HANKER MULTIWAVE TIG KT230 P AC/DC LCD H73
005.400.406

Артикул
Напряжение питающей сети, В
Работа от пониженного напряжения сети
Сварочный ток TIG, А
ПВ на максимальном токе, %
Диаметр электрода TIG, мм
Диаметр электрода MMA, мм
Наличие блока водяного охлаждения
Объем бака БЖО, л

ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА CUT



ПТК HANKER CUT 60-1 CNC LCD H12
005.400.502



ПТК HANKER CUT 120 CNC H64
005.400.501

Артикул
Напряжение питающей сети, В
Диапазон регулировки тока, А
ПВ на максимальном токе, %
Макс. толщина разрезаемого металла, мм
Способ возбуждения дуги
Встроенный фильтр-регулятор
Подключение к ЧПУ

ПТК-SVARKA.RU