

ПТК

**СВАРОЧНАЯ
ПРОВОЛОКА MIG**

'25

СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА MIG

Сварочная проволока — это расходный материал, используемый во время сваривания металлических деталей в режиме автоматической или полуавтоматической дуговой сварки MIG. Она представляет собой гибкий плавящийся электрод, металл которого используется в качестве наплавки при формировании сварного шва.

В ассортименте ПТК есть сварочная проволока сплошного сечения, представляющая собой цельнометаллический сердечник, изготовленный способом холодного проката. Такая проволока обеспечивают стабильное горение с минимальным разбрызгиванием и высокое качество наплавленного металла. Широко применяется в машиностроении, производстве металлоконструкций и нефтехимической промышленности.

В каталоге представлена проволока следующего состава:

- алюминиевая стандарта ER 4043 (AlSi5) для сварки изделий и металлоконструкций из алюминиево-магниевого сплавов с пульсом в аргоне;
- алюминиевая стандарта ER 5356 (AlMg5) для сварки металлов из AlSi сплавов с максимальным содержанием кремния;
- чугунная (Cast NiFe 55) для сварки и наплавки чугуна.

Проволока поставляется в катушках весом от 0,5 до 6 кг с рядной намоткой, диаметр проволоки от 0,8 мм до 1,6 мм.

Сварочная проволока MIG, алюминий ER 5356 (AlMg5)

МАРКА СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ MIG	Алюминий ER 5356 (AlMg5)
Материал сварочной проволоки	Алюминий (AlMg5)
Стандарт	ER 5356
Тип тока	DC Pulse
Применяемый защитный газ	Аргон (Ar), Гелий (He)
Предел текучести, МПа	120
Предел прочности на разрыв, МПа	265
Относительное удлинение, %	26



МАРКА СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ MIG	Диаметр проволоки, мм	Вес катушки, кг	Артикул
Алюминий ER 5356 (AlMg5)	0,8	0,5	007.100.244
	0,8	2	007.100.245
	1,0	0,5	007.100.246
	1,0	2	007.100.247
	1,2	2	007.100.250
	1,6	6	007.100.253

Сварочная проволока MIG, алюминий ER 4043 (AlSi5)

МАРКА СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ MIG	Алюминий ER 4043 (AlSi5)
Материал сварочной проволоки	Алюминий (AlMg5)
Стандарт	ER 4043
Тип тока	DC
Применяемый защитный газ	Аргон (Ar), Гелий (He)
Предел текучести, МПа	55
Предел прочности на разрыв, МПа	165
Относительное удлинение, %	18



МАРКА СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ MIG	Диаметр проволоки, мм	Вес катушки, кг	Артикул
Алюминий ER 4043 (AlSi5)	0,8	0,5	007.100.254
	0,8	2	007.100.255
	1,0	0,5	007.100.257
	1,0	2	007.100.258
	1,2	2	007.100.261
	1,6	6	007.100.264

Сварочная проволока MIG, чугун (Cast NiFe 55)

МАРКА СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ MIG	Чугун (Cast NiFe 55)
Материал сварочной проволоки	Чугун ковкий, серый (Cast NiFe 55)
Стандарт	DIN 8573
Тип тока	DC
Применяемый защитный газ	Аргон (Ar) 80% Углекислый газ (CO ₂) 20%
Предел текучести, МПа	300
Предел прочности на разрыв, МПа	450
Относительное удлинение, %	10



МАРКА СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ MIG	Диаметр проволоки, мм	Вес катушки, кг	Артикул
Чугун (Cast NiFe 55)	0,8	1	007.100.223

Отдел взаимодействия с клиентами:

Москва: +7 (495) 363-38-27

Санкт-Петербург: +7 (812) 326-06-46

info@ptk.group

PTK-SVARKA.RU

Скачать каталог



Версия: 02.2025