

# АППАРАТЫ ПТК RILON

ПТК

## РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА MMA



**ПТК RILON  
ARC 200 CF**  
005.300.127  
220±15%  
30—200  
1,0—5,0  
60



**ПТК RILON  
ARC 250 C**  
005.300.128  
220±15%  
30—250  
1,0—5,0  
60



**ПТК RILON  
ARC 250 GTS**  
005.300.191  
220/380±15%  
40—250  
1,5—5,0  
60

Наименование  
Артикул  
Напряжение питающей сети, В  
Сварочный ток MMA, А  
Диаметр электрода, мм  
ПВ на максимальном токе, %



**ПТК RILON  
MMA 315 G**  
005.300.123  
380±15%  
40—315  
1,5—6,0  
60



**ПТК RILON  
MMA 400 G**  
005.300.124  
380±15%  
40—400  
1,5—6,0  
60



**ПТК RILON  
MMA 500 GTS**  
005.300.125  
380±15%  
40—500  
1,5—6,0  
60



**ПТК RILON  
ARC 630I**  
005.300.132  
380±15%  
40—630  
1,5—6,0  
60

Наименование  
Артикул  
Напряжение питающей сети, В  
Сварочный ток MMA, А  
Диаметр электрода, мм  
ПВ на максимальном токе, %

## ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА MIG



**ПТК RILON  
MIG 200 GDM**  
005.300.279  
220±15%  
50—200  
0,6—1,0  
60



**ПТК RILON  
MIG 205 SYN**  
005.300.285  
220±15%  
40—200  
0,8—1,0  
60



**ПТК RILON  
MIG 200 GW**  
005.300.296  
220±15%  
40—200  
0,6—1,0  
60



**ПТК RILON  
MIG 250 GW**  
005.300.295  
380±15%  
40—250  
0,8—1,2  
60



**ПТК RILON  
MIG 300 GW**  
003.300.206  
380±15%  
50—300  
0,8—1,2  
60

Наименование  
Артикул  
Напряжение питающей сети, В  
Сварочный ток MIG, А  
Диаметр проволоки, мм  
ПВ на максимальном токе, %



**ПТК RILON  
MIG 250 GS**  
005.300.273  
220±15%  
50—250  
0,8—1,0  
60



**ПТК RILON  
MIG 250 GN**  
005.300.272  
380±15%  
40—250  
0,8—1,0  
60



**ПТК RILON  
MIG 300 GN**  
005.300.276  
380±15%  
50—300  
0,8—1,2  
60



**ПТК RILON  
MIG 350 GN**  
005.300.270  
380±15%  
22,8—34,0  
0,8—1,2  
60



**ПТК RILON  
MIG 300 GD**  
005.300.275  
380±15%  
45—300  
0,8—1,2  
60



**ПТК RILON  
MIG 350 GF**  
005.300.233  
380±15%  
60—350  
0,8—1,2  
60



**ПТК RILON  
MIG 500 GF**  
005.300.234  
380±15%  
60—500  
0,8—1,6  
60

Наименование  
Артикул  
Напряжение питающей сети, В  
Сварочный ток MIG, А  
Диаметр проволоки, мм  
ПВ на максимальном токе, %



**ПТК RILON  
MIG 500 I**  
005.300.236  
380±15%  
80—500  
1,0—1,6  
100



**ПТК RILON  
MIG 500 DF**  
005.300.299  
380±15%  
80—500  
1,0—1,6  
100



**ПТК RILON  
MIG 500 DFW**  
005.300.300  
380±15%  
12—40  
1,0—1,6  
100



**ПТК RILON  
MIG 500 F**  
005.300.281  
380±15%  
80—500  
1,0—1,6  
60



**ПТК RILON  
MIG 500 FW**  
005.300.282  
380±15%  
80—500  
1,0—1,6  
60

Наименование  
Артикул  
Напряжение питающей сети, В  
Сварочный ток MIG, А  
Диаметр проволоки, мм  
ПВ на максимальном токе, %

## СВАРКА АЛЮМИНИЯ



**ПТК RILON  
MIG 500 DP TITAN**  
005.300.294  
380±15%  
18—500  
0,8—2,0  
60

Наименование  
Артикул  
Напряжение питающей сети, В  
Сварочный ток MIG, А  
Диаметр проволоки, мм  
ПВ на максимальном токе, %

## АРГОДУГОВАЯ СВАРКА TIG



**ПТК RILON  
TIG 200 DE**  
005.300.302  
220±15%  
10—200  
DC  
1,0—4,0  
60



**ПТК RILON  
TIG 200 P GDM**  
005.300.371  
220±15%  
15—200  
DC  
1,0—4,0  
60



**ПТК RILON  
TIG 200 P AC/DC GDM**  
005.300.471  
220±15%  
20—180  
AC/DC  
1,0—4,0  
60



**ПТК RILON  
TIG 205 P AC/DC LCD**  
005.300.472  
220±15%  
5—200/5—180  
AC/DC  
1,0—4,0  
60



**ПТК RILON  
TIG 315 P AC/DC**  
005.300.406  
380±15%  
15—315  
AC/DC  
1,0—4,0  
60



**ПТК RILON  
TIG 400 P AC/DC DIGITAL**  
005.300.306  
380±15%  
10—315/30—400  
AC/DC  
1,0—4,0  
60

Наименование  
Артикул  
Напряжение питающей сети, В  
Сварочный ток TIG, А  
Тип тока  
Диаметр электрода, мм  
ПВ на максимальном токе, %

## СВАРКА ПОД ФЛЮСОМ SAW



**ПТК RILON  
MZ 1250 HD-V**  
005.300.609  
380±15%  
250—1250  
2,0—5,0  
100

Наименование  
Артикул  
Напряжение питающей сети, В  
Сварочный ток SAW, А  
Диаметр проволоки, мм  
ПВ на максимальном токе, %

## ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА CUT



**ПТК RILON  
CUT 40 CT**  
005.300.502  
220±15%  
20—40  
12  
60



**ПТК RILON  
CUT 60 CT**  
005.300.503  
220±15%  
20—55  
16  
60



**ПТК RILON  
CUT 40 B**  
005.300.511  
220±15%  
20—40  
12  
60



**ПТК RILON  
CUT 60 C**  
005.300.512  
380±15%  
20—60  
20  
60



**ПТК RILON  
CUT 80 GT**  
005.300.513  
380±15%  
20—80  
30  
60



**ПТК RILON  
CUT 100 GT**  
005.300.514  
380±15%  
20—100  
35  
60



**ПТК RILON  
CUT 125 I**  
005.300.517  
380±15%  
30—120  
40  
60



**ПТК RILON  
CUT 165 I**  
005.300.516  
380±15%  
40—160  
55  
60

Наименование  
Артикул  
Напряжение питающей сети, В  
Ток реза CUT, А  
Максимальная толщина реза, мм  
ПВ на максимальном токе, %