

ПТК

**ЛАЗЕРНАЯ СВАРКА,
РЕЗКА И ОЧИСТКА
МЕТАЛЛА**

ПТК LASER 1500 AIR L01

'25

ПТК LASER 1500 AIR L01

АППАРАТ ДЛЯ РУЧНОЙ ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ,
РЕЗКИ И ОЧИСТКИ МЕТАЛЛОВ



- Высокая скорость сварки, вдвое превышающая скорость обычного сварочного оборудования MIG/TIG сварки.
- Качественный однородный и непрерывистый шов без дефектов, трещин и пор.
- Лазерная установка сваривает любые металлические изделия и детали из стали (нержавеющей, оцинкованной, низколегированной и легированной), алюминия и его сплавов толщиной до 4 мм.
- Лазерная головка может выполнять сварные швы разной сложности: сварка внахлест, сварка стыковых соединений, сварка внутренних и внешних углов. При установке различных сопел возможна подача сварочной проволоки от 0,8 до 2,0 мм или сварка без подачи присадочной проволоки.
- Лазерный пистолет марки SUP23T.
- Оборудование с воздушным охлаждением. На задней панели лазерного источника размещено 6 мощных вентиляторов для быстрого и эффективного охлаждения установки.
- Специальный режим очистки позволяет удалять с металла ржавчину, оксидную пленку и следы побежалости со сварных швов. Аппарат можно использовать для удаления краски и защитных покрытий. Также оборудование может подготовить поверхность металла к проведению сварочных работ.
- Предусмотрен функционал холостого прогона проволоки, время задержки подачи проволоки до и после сварочных работ для получения более качественного шва в самом начале и конце.
- Простая настройка оборудования за счет русскоязычного интерфейса на аппарате и подающем механизме.

ХАРАКТЕРИСТИКИ**ПТК LASER 1500 AIR L01**

Напряжение питающей сети, В	220±5%
Частота питающей сети, Гц	50/60
Мощность источника лазерного излучения, Вт	1500
Рабочий режим	Непрерывный или импульсный
Тип лазера	Волоконный
Длина оптоволоконна	Настраивается пользователем
Длина волны лазера, нМ	1080±10
Качество луча	M2<1,2
Стандартная мощность лазера на выходе, %	±2
Потребляемая мощность, кВт	≤4
Классификация лазерной установки	4
Толщина свариваемого металла, мм	0,2–4,0
Скорость сварки, мм/с	0~120
Диапазон рабочих температур	5~38°C
Влажность воздуха, при которой допускается работа	<70%, без образования конденсата
Тип охлаждения	Воздушное охлаждение
Тип подающего механизма	Выносной
Механизм подачи сварочной проволоки	4-х роликовой
Вес катушки, кг (не более)	20
Артикул	005.700.001

СОПЛА К АППАРАТУ ПТК LASER 1500 AIR L01

Сопла для сварки



Сопло AS-12 LSR0001	Маркировка сопла	AS-12	Для сварки угловых швов металла средних толщин, где необходимо заполнение сварочного шва присадочным материалом.
	Материал	Медь	
	Резьба сопла	M16	
	Высота сопла, мм (не более)	35	
	Диаметр проволоки, мм	0,8–1,2	
Арт.: 700.001.101	Вес нетто, кг (не более)	0,013	



Сопло AS-20D LSR0007	Маркировка сопла	AS-20D	Для сварки внутренних закругленных швов, наружных угловых швов и при сварке на плоскости.
	Материал	Медь	
	Резьба сопла	M16	
	Высота сопла, мм (не более)	30	
	Диаметр проволоки, мм	2	
Арт.: 700.001.107	Вес нетто, кг (не более)	0,015	



Сопло BS-16 LSR0004	Маркировка сопла	BS-16	Для сварки во внутренний угол с дополнительной подачей сварочной проволоки.
	Материал	Медь	
	Резьба сопла	M16	
	Высота сопла, мм (не более)	38	
	Диаметр проволоки, мм	1,6	
Арт.: 700.001.104	Вес нетто, кг (не более)	0,014	



Сопло CS-12 LSR0002	Маркировка сопла	CS-12	Для сварки внешних углов и сварки на плоскости металла средних и больших толщин, где необходимо заполнение сварочного шва присадочным материалом.
	Материал	Медь	
	Резьба сопла	M16	
	Высота сопла, мм (не более)	43	
	Диаметр проволоки, мм	0,8–1,2	
Арт.: 700.001.102	Вес нетто, кг (не более)	0,021	



Сопло ES-12 LSR0003	Маркировка сопла	ES-12	Для сварки внешних углов и стыковых швов металла средних толщин, где необходимо заполнение сварочного шва присадочным материалом.
	Материал	Медь	
	Резьба сопла	M16	
	Высота сопла, мм (не более)	38	
	Диаметр проволоки, мм	0,8–1,2	
Арт.: 700.001.103	Вес нетто, кг (не более)	0,014	



Сопло FS-16 LSR0005	Маркировка сопла	FS-16	Для сварки стыковых швов металла средних и больших толщин, где необходимо заполнение сварочного шва присадочным материалом.
	Материал	Медь	
	Резьба сопла	M16	
	Высота сопла, мм (не более)	39	
	Диаметр проволоки, мм	1,6	
Арт.: 700.001.105	Вес нетто, кг (не более)	0,015	



Сопло C LSR0006	Маркировка сопла	C	Для сварки тонких листов металла встык без присадочной проволоки.
	Материал	Медь	
	Резьба сопла	M16	
	Высота сопла, мм (не более)	40	
	Диаметр проволоки, мм	Дв	
Арт.: 700.001.106	Вес нетто, кг (не более)	0,017	

Сопло для резки



LSR0008	Материал	Медь, латунь
	Резьба переходника	M16
	Резьба сопла	M8
	Высота сопла, мм (не более)	35
	Арт.: 700.001.108	Вес нетто, кг (не более)

ЛИНЗЫ К АППАРАТУ ПТК LASER 1500 AIR L01

Фокусирующие линзы

	Линза F150 LNS0003	Маркировка линзы	F150	
		Тип линзы	Фокусирующая	
		Фокусное расстояние, мм	150	
	Арт.: 700.001.053		Диаметр линзы, мм	20
			Толщина стенки линзы, мм	3
			Материал	Кварц оптический
		Лазерная очистка	Нет	
		Вес нетто, кг (не более)	0,003	
	Линза F400 LNS0004	Маркировка линзы	F400	
		Тип линзы	Фокусирующая	
		Фокусное расстояние, мм	400	
	Арт.: 700.001.054		Диаметр линзы, мм	20
			Толщина стенки линзы, мм	4
			Материал	Кварц оптический
		Лазерная очистка	Да	
		Вес нетто, кг (не более)	0,003	
	Линза F800 LNS0005	Маркировка линзы	F800	
		Тип линзы	Фокусирующая	
		Фокусное расстояние, мм	800	
	Арт.: 700.001.055		Диаметр линзы, мм	20
			Толщина стенки линзы, мм	4
			Материал	Кварц оптический
		Лазерная очистка	Да	
		Вес нетто, кг (не более)	0,003	

Защитная линза

	Линза защитная D18 LNS0006	Маркировка линзы	D18	
		Тип линзы	Защитная	
		Диаметр линзы, мм	18	
	Арт.: 700.001.056		Толщина стенки линзы, мм	1
			Материал	Кварц оптический
			Вес нетто, кг (не более)	0,003

Коллиматорная линза

	Линза F50 LNS0002	Маркировка линзы	F50	
		Тип линзы	Коллиматорная	
		Фокусное расстояние, мм	50	
	Арт.: 700.001.052		Диаметр линзы, мм	16
			Толщина стенки линзы, мм	4
			Материал	Кварц оптический
	Вес нетто, кг (не более)	0,003		

Отражающая линза

	Линза T2 LNS0001	Маркировка линзы	T2	
		Тип линзы	Отражающая (зеркало)	
		Габаритные размеры линзы, мм	30x14x3	
	Арт.: 700.001.051		Толщина стенки линзы, мм	3
			Материал	Кварц оптический
			Вес нетто, кг (не более)	0,003

Кольцо и уплотнитель

	Кольцо RNG0001	Тип кольца	Уплотняющее	
		Габаритные размеры кольца, мм	21x21x2	
	Арт.: 700.001.001		Материал	Силикон
			Вес нетто, кг (не более)	0,001
	Уплотнитель RNG0002	Тип кольца	Уплотняющее	
		Габаритные размеры кольца, мм	20x20x1	
	Арт.: 700.001.002		Материал	Силикон
			Вес нетто, кг (не более)	0,001

ТРУБКА КАЛИБРОВОЧНАЯ К АППАРАТУ ПТК LASER 1500 AIR L01



Трубка калибровочная 4-600 TUL0001	Внутренняя резьба калибровочной трубки	M16
Арт.: 700.001.003	Регулировка фокусного расстояния лазерного луча	от 50 до 800

КАНАЛЫ НАПРАВЛЯЮЩИЕ К АППАРАТУ ПТК LASER 1500 AIR L01



Канал направляющий ТЕФЛОН 3м Черный (0,8-1,6 мм) CNL0001	Материал	Тефлон
Арт.: 171.500.555	Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8–1,6
	Длина, м	3
	Цвет	Черный



Канал направляющий СТАЛЬ 3м Синий (0,8-1,0 мм) CNL0002	Материал	Сталь
Арт.: 171.500.553	Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8–1,0
	Длина, м	3
	Цвет	Синий



Канал направляющий СТАЛЬ 3м Красный (0,8-1,6 мм) CNL0003	Материал	Сталь
Арт.: 171.500.554	Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8–1,6
	Длина, м	3
	Цвет	Красный



Держатель направляющего канала SUP0001		
Арт.: 171.001.556	Резьба винта, мм	M5x0,8

РОЛИКИ ПОДАЮЩИЕ К АППАРАТУ ПТК LASER 1500 AIR L01



Ролик подающий 37x10x15 V 0.8-1.0 ROL0001	Габаритные размеры ролика, мм	37x10x15
Арт.: 005.040.209	Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8–1,0
	Вид проволоки	Стальная
	Форма канавки	V-образная



Ролик подающий 37x10x15 V 1.0-1.2 ROL0002	Габаритные размеры ролика, мм	37x10x15
Арт.: 005.040.210	Диаметр сварочной проволоки, мм	1,0–1,2
	Вид проволоки	Стальная
	Форма канавки	V-образная



Ролик подающий 37x10x15 V 1.2-1.6 ROL0003	Габаритные размеры ролика, мм	37x10x15
Арт.: 005.040.211	Диаметр сварочной проволоки, мм	1,2–1,6
	Вид проволоки	Стальная
	Форма канавки	V-образная



Ролик подающий 37x10x15 U 0.8-1.0 ROL0004	Габаритные размеры ролика, мм	37x10x15
Арт.: 005.040.212	Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8–1,0
	Вид проволоки	Алюминиевая
	Форма канавки	U-образная



Ролик подающий 37x10x15 U 1.0-1.2 ROL0005	Габаритные размеры ролика, мм	37x10x15
Арт.: 005.040.213	Диаметр сварочной проволоки, мм	1,0–1,2
	Вид проволоки	Алюминиевая
	Форма канавки	U-образная



Ролик подающий 37x10x15 U 1.2-1.6 ROL0006	Габаритные размеры ролика, мм	37x10x15
Арт.: 005.040.214	Диаметр сварочной проволоки, мм	1,2–1,6
	Вид проволоки	Алюминиевая
	Форма канавки	U-образная

- **ГАРАНТИЯ
1 ГОД**
- **ПОЛНАЯ
КОМПЛЕКТАЦИЯ
+ЗИП**
- **ПРОИЗВЕДЕНО НА ЗАВОДЕ
DEMARK (WUHAN)
TECHNOLOGY CO., LTD**

Отдел взаимодействия с клиентами:

Москва: +7 (495) 363-38-27

Санкт-Петербург: +7 (812) 326-06-46

info@ptk.group

PTK-SVARKA.RU

Скачать каталог



Версия: 02.2025