

РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА ММА



ПРОФИ ARC 250 (380V)
 Артикул 005.200.106
 Напряжение питающей сети, В 380±15%
 Сварочный ток ММА, А 20–250
 Диаметр электрода, мм 1,5–5,0
 ПВ на максимальном токе, % 60



ПРОФИ ARC 315
 Артикул 005.200.104
 Напряжение питающей сети, В 380±15%
 Сварочный ток ММА, А 20–315
 Диаметр электрода, мм 1,5–6,0
 ПВ на максимальном токе, % 60



ПРОФИ ARC 400
 Артикул 005.200.108
 Напряжение питающей сети, В 380±15%
 Сварочный ток ММА, А 20–400
 Диаметр электрода, мм 1,5–6,0
 ПВ на максимальном токе, % 60

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА MIG



ПРОФИ MIG 200 SYN LED
 Артикул 005.200.201
 Напряжение питающей сети, В 220±15%
 Сварочный ток MIG, А 30–200
 Диаметр проволоки, мм 0,6–1,0
 ПВ на максимальном токе, % 60



ПРОФИ MIG 250
 Артикул 005.200.203
 Напряжение питающей сети, В 380±15%
 Сварочный ток MIG, А 50–250
 Диаметр проволоки, мм 0,6–1,0
 ПВ на максимальном токе, % 60



ПРОФИ MIG 250 SYN LED
 Артикул 005.200.209
 Напряжение питающей сети, В 380±15%
 Сварочный ток MIG, А 40–250
 Диаметр проволоки, мм 0,6–1,0
 ПВ на максимальном токе, % 60



ПРОФИ MIG 300-4 SYN LED
 Артикул 005.200.205
 Напряжение питающей сети, В 380±15%
 Сварочный ток MIG, А 40–300
 Диаметр проволоки, мм 0,6–1,0
 ПВ на максимальном токе, % 60



ПРОФИ MIG 350-1
 Артикул 005.200.208
 Напряжение питающей сети, В 380±15%
 Сварочный ток MIG, А 50–350
 Диаметр проволоки, мм 0,8–1,2
 ПВ на максимальном токе, % 60

Наименование
 Артикул
 Напряжение питающей сети, В
 Сварочный ток MIG, А
 Диаметр проволоки, мм
 ПВ на максимальном токе, %



ПРОФИ MIG 350
 Артикул 005.200.206
 Напряжение питающей сети, В 380±15%
 Сварочный ток MIG, А 50–350
 Диаметр проволоки, мм 1,0–1,2
 ПВ на максимальном токе, % 60



ПРОФИ MIG 500
 Артикул 005.200.207
 Напряжение питающей сети, В 380±15%
 Сварочный ток MIG, А 50–500
 Диаметр проволоки, мм 1,0–1,6
 ПВ на максимальном токе, % 60



ПРОФИ MIG 500 F
 Артикул 005.200.210
 Напряжение питающей сети, В 380±15%
 Сварочный ток MIG, А 50–500
 Диаметр проволоки, мм 1,0–1,6
 ПВ на максимальном токе, % 60



ПРОФИ MIG 500 FW
 Артикул 005.200.211
 Напряжение питающей сети, В 380±15%
 Сварочный ток MIG, А 50–500
 Диаметр проволоки, мм 1,0–1,6
 ПВ на максимальном токе, % 60



ПРОФИ MIG 500 DP SYN FW
 Артикул 005.200.213
 Напряжение питающей сети, В 380±15%
 Сварочный ток MIG, А 20–500
 Диаметр проволоки, мм 0,8–1,6
 ПВ на максимальном токе, % 60



ПРОФИ MIG 500 SYN FW
 Артикул 005.200.212
 Напряжение питающей сети, В 380±15%
 Сварочный ток MIG, А 20–500
 Диаметр проволоки, мм 0,8–1,6
 ПВ на максимальном токе, % 60

Наименование
 Артикул
 Напряжение питающей сети, В
 Сварочный ток MIG, А
 Диаметр проволоки, мм
 ПВ на максимальном токе, %

АРГОДУГОВАЯ СВАРКА TIG



ПРОФИ TIG 200 P AC/DC
 Артикул 005.200.401
 Напряжение питающей сети, В 220±15%
 Сварочный ток TIG, А 10–200
 Тип тока AC/DC
 Диаметр электрода, мм 1,0–3,2
 ПВ на максимальном токе, % 60



ПРОФИ TIG 315 P AC/DC
 Артикул 005.200.403
 Напряжение питающей сети, В 380±15%
 Сварочный ток TIG, А 10–315
 Тип тока AC/DC
 Диаметр электрода, мм 1,0–4,0
 ПВ на максимальном токе, % 60



ПРОФИ TIG 315 P AC/DC MULTIWAVE
 Артикул 005.200.404
 Напряжение питающей сети, В 380±15%
 Сварочный ток TIG, А 10–315
 Тип тока AC/DC
 Диаметр электрода, мм 0,5–4,0
 ПВ на максимальном токе, % 60

Наименование
 Артикул
 Напряжение питающей сети, В
 Сварочный ток TIG, А
 Тип тока
 Диаметр электрода, мм
 ПВ на максимальном токе, %

ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА CUT



ПРОФИ CUT 80
 Артикул 005.200.504
 Напряжение питающей сети, В 380±15%
 Ток реза CUT, А 20–80
 Максимальная толщина реза, мм 30
 ПВ на максимальном токе, % 60



ПРОФИ CUT 100
 Артикул 005.200.505
 Напряжение питающей сети, В 380±15%
 Ток реза CUT, А 20–100
 Максимальная толщина реза, мм 35
 ПВ на максимальном токе, % 60



ПРОФИ CUT 160
 Артикул 005.200.502
 Напряжение питающей сети, В 380±15%
 Ток реза CUT, А 20–160
 Максимальная толщина реза, мм 55
 ПВ на максимальном токе, % 60

Наименование
 Артикул
 Напряжение питающей сети, В
 Ток реза CUT, А
 Максимальная толщина реза, мм
 ПВ на максимальном токе, %