

ПТК

**ЛАЗЕРНАЯ СВАРКА,
РЕЗКА И ОЧИСТКА
МЕТАЛЛА**

ПТК LASER 1500 AIR L01

ПТК RILON LASER 3000 W L02

'25

ПТК LASER 1500 AIR L01

АППАРАТ ДЛЯ РУЧНОЙ ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ,
РЕЗКИ И ОЧИСТКИ МЕТАЛЛОВ



- Высокая скорость сварки, вдвое превышающая скорость обычного сварочного оборудования MIG/TIG сварки.
- Качественный однородный и непрерывистый шов без дефектов, трещин и пор.
- Лазерная установка сваривает любые металлические изделия и детали из стали (нержавеющей, оцинкованной, низколегированной и легированной), алюминия и его сплавов толщиной до 4 мм.
- Лазерная головка может выполнять сварные швы разной сложности: сварка внахлест, сварка стыковых соединений, сварка внутренних и внешних углов. При установке различных сопел возможна подача сварочной проволоки от 0,8 до 2,0 мм или сварка без подачи присадочной проволоки.
- Лазерный пистолет марки SUP23T.
- Оборудование с воздушным охлаждением. На задней панели лазерного источника размещено 6 мощных вентиляторов для быстрого и эффективного охлаждения установки.
- Специальный режим очистки позволяет удалять с металла ржавчину, оксидную пленку и следы побежалости со сварных швов. Аппарат можно использовать для удаления краски и защитных покрытий. Также оборудование может подготовить поверхность металла к проведению сварочных работ.
- Предусмотрен функционал холостого прогона проволоки, время задержки подачи проволоки до и после сварочных работ для получения более качественного шва в самом начале и конце.
- Простая настройка оборудования за счет русскоязычного интерфейса на аппарате и подающем механизме.

ПТК RILON LASER 3000 W L02

АППАРАТ ДЛЯ РУЧНОЙ ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ,
РЕЗКИ И ОЧИСТКИ МЕТАЛЛОВ



- Аппарат объединяет в одном корпусе оптоволоконный лазер, систему управления и ручную сварочную головку с механизмом подачи проволоки, что экономит место, упрощает настройку и обеспечивает высокое качество лазерной сварки.
- Оборудование способно сваривать металлы толщиной от 0,5 до 6,0 мм (алюминий, сталь, нержавеющую сталь, медные сплавы) и поддерживает разные типы сварных швов: внахлест, стыковые соединения, внутренние и внешние углы.
- С помощью сменных сопел можно использовать проволоку диаметром от 0,8 до 1,6 мм или работать без добавочного материала, что повышает универсальность и экономичность процесса.
- Максимальная скорость сварки достигает 120 мм/с, а подача проволоки – до 600 см/мин, сокращая время выполнения работ, снижая затраты и повышая производительность.
- Лазерный луч обеспечивает точную сварку с минимальным нагревом заготовки, благодаря чему швы получаются ровными и плотными, без трещин и пор, а объем работ по зачистке поверхностей заметно снижается.
- Ресурс оптоволоконного лазера составляет около 100 000 часов непрерывной работы без потери качества, что гарантирует длительную эксплуатацию и стабильные результаты сварки и резки.
- Встроенный блок охлаждения предотвращает перегрев лазерной головки и оптоволоконного кабеля при длительной и интенсивной работе, а дополнительный вентилятор на задней панели ускоряет охлаждение.
- Русскоязычный интерфейс на аппарате и подающем.
- 4-х роликовый механизм подачи проволоки подходит для катушек D200 и D300, а функция холостого прогона упрощает заправку проволоки.
- Специальный режим очистки позволяет удалять ржавчину, оксидную пленку, следы побежалости, краску и защитные покрытия, а также подготавливать поверхность металла к сварочным работам.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПТК LASER 1500 AIR L01	ПТК RILON LASER 3000 W L02
Напряжение питающей сети, В	220±5%	380±5%
Частота питающей сети, Гц	50/60	50/60
Мощность источника лазерного излучения, Вт	1500	3000
Рабочий режим	Непрерывный или импульсный	Непрерывный или импульсный
Тип лазера	Волоконный	Волоконный
Тип охлаждения	Воздушное охлаждение	Жидкостное охлаждение
Длина оптоволоконна	Настраивается пользователем	10
Длина волны лазера, нМ	1080±10	1080±5
Качество луча	M2<1,2	1,0–1,8
Стандартная мощность лазера на выходе (от установленного), %	±2	±1,5
Потребляемая мощность, кВт	≤4	≤10
Классификация лазерной установки	4	4
Толщина свариваемого металла, мм	0,2–4,0	0,5–6,0
Скорость сварки, мм/с	0~120	0~120
Диапазон рабочих температур	5~38°C	0~40°C
Влажность воздуха, при которой допускается работа	<70%, без образования конденсата	<70%, без образования конденсата
Тип блока подачи проволоки	Выносной	Выносной
Механизм подачи сварочной проволоки	4-х роликовой	4-х роликовый
Вес катушки, кг (не более)	20	20
Габаритные размеры роликов, мм	37x10x15	37x10x15
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8–1,6	0,8–1,6
Скорость подачи проволоки, см/мин	0–600	0–600
Длина подачи сварочной проволоки, м (не более)	5	5
Артикул	005.700.001	005.700.002

СОПЛА

Сопла для сварки

	Сопло AS-12 LSR0001 Арт.: 700.001.101	Маркировка сопла	AS-12	Для сварки угловых швов металла средних толщин, где необходимо заполнение сварочного шва присадочным материалом.
		Материал	Медь	
		Резьба сопла	M16	
		Высота сопла, мм (не более)	35	
		Диаметр проволоки, мм	0,8–1,2	
Вес нетто, кг (не более)	0,013			
	Сопло AS-20D LSR0007 Арт.: 700.001.107	Маркировка сопла	AS-20D	Для сварки внутренних закругленных швов, наружных угловых швов и при сварке на плоскости.
		Материал	Медь	
		Резьба сопла	M16	
		Высота сопла, мм (не более)	30	
		Диаметр проволоки, мм	2	
Вес нетто, кг (не более)	0,015			
	Сопло BS-16 LSR0004 Арт.: 700.001.104	Маркировка сопла	BS-16	Для сварки во внутренний угол с дополнительной подачей сварочной проволоки.
		Материал	Медь	
		Резьба сопла	M16	
		Высота сопла, мм (не более)	38	
		Диаметр проволоки, мм	1,6	
Вес нетто, кг (не более)	0,014			
	Сопло CS-12 LSR0002 Арт.: 700.001.102	Маркировка сопла	CS-12	Для сварки внешних углов и сварки на плоскости металла средних и больших толщин, где необходимо заполнение сварочного шва присадочным материалом.
		Материал	Медь	
		Резьба сопла	M16	
		Высота сопла, мм (не более)	43	
		Диаметр проволоки, мм	0,8–1,2	
Вес нетто, кг (не более)	0,021			
	Сопло ES-12 LSR0003 Арт.: 700.001.103	Маркировка сопла	ES-12	Для сварки внешних углов и стыковых швов металла средних толщин, где необходимо заполнение сварочного шва присадочным материалом.
		Материал	Медь	
		Резьба сопла	M16	
		Высота сопла, мм (не более)	38	
		Диаметр проволоки, мм	0,8–1,2	
Вес нетто, кг (не более)	0,014			
	Сопло FS-16 LSR0005 Арт.: 700.001.105	Маркировка сопла	FS-16	Для сварки стыковых швов металла средних и больших толщин, где необходимо заполнение сварочного шва присадочным материалом.
		Материал	Медь	
		Резьба сопла	M16	
		Высота сопла, мм (не более)	39	
		Диаметр проволоки, мм	1,6	
Вес нетто, кг (не более)	0,015			
	Сопло C LSR0006 Арт.: 700.001.106	Маркировка сопла	C	Для сварки тонких листов металла встык без присадочной проволоки.
		Материал	Медь	
		Резьба сопла	M16	
		Высота сопла, мм (не более)	40	
		Диаметр проволоки, мм	Д _a	
Вес нетто, кг (не более)	0,017			

Сопло для резки

	LSR0008 Арт.: 700.001.108	Материал	Медь, латунь
		Резьба переходника	M16
		Резьба сопла	M8
		Высота сопла, мм (не более)	35
		Вес нетто, кг (не более)	0,018

ЛИНЗЫ

Фокусирующие линзы

	Линза F150 LNS0003	Маркировка линзы	F150
	Арт.: 700.001.053	Тип линзы	Фокусирующая
		Фокусное расстояние, мм	150
		Диаметр линзы, мм	20
		Толщина стенки линзы, мм	3
		Материал	Кварц оптический
		Лазерная очистка	Нет
		Вес нетто, кг (не более)	0,003
	Линза F800 LNS0005	Маркировка линзы	F800
	Арт.: 700.001.055	Тип линзы	Фокусирующая
		Фокусное расстояние, мм	800
		Диаметр линзы, мм	20
		Толщина стенки линзы, мм	4
		Материал	Кварц оптический
		Лазерная очистка	Да
		Вес нетто, кг (не более)	0,003
Линза к аппарату ПТК LASER 1500 AIR L01	Линза F400 LNS0004	Маркировка линзы	F400
	Арт.: 700.001.054	Тип линзы	Фокусирующая
		Фокусное расстояние, мм	400
		Диаметр линзы, мм	20
		Толщина стенки линзы, мм	4
		Материал	Кварц оптический
		Лазерная очистка	Да
		Вес нетто, кг (не более)	0,003

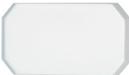
Защитная линза

	Линза защитная D18 LNS0006	Маркировка линзы	D18
	Арт.: 700.001.056	Тип линзы	Защитная
		Диаметр линзы, мм	18
		Толщина стенки линзы, мм	1
		Материал	Кварц оптический

Коллиматорная линза

	Линза F50 LNS0002	Маркировка линзы	F50
	Арт.: 700.001.052	Тип линзы	Коллиматорная
		Фокусное расстояние, мм	50
		Диаметр линзы, мм	16
		Толщина стенки линзы, мм	4
		Материал	Кварц оптический
		Вес нетто, кг (не более)	0,003

Отражающая линза

	Линза T2 LNS0001	Маркировка линзы	T2
	Арт.: 700.001.051	Тип линзы	Отражающая (зеркало)
		Габаритные размеры линзы, мм	30x14x3
		Толщина стенки линзы, мм	3
		Материал	Кварц оптический

КОЛЬЦО И УПЛОТНИТЕЛЬ

	Кольцо RNG0001	Тип кольца	Уплотняющее
	Арт.: 700.001.001	Габаритные размеры кольца, мм	21x21x2
		Материал	Силикон
		Вес нетто, кг (не более)	0,001
	Уплотнитель RNG0002	Тип кольца	Уплотняющее
	Арт.: 700.001.002	Габаритные размеры кольца, мм	20x20x1
		Материал	Силикон
		Вес нетто, кг (не более)	0,001

ТРУБКА КАЛИБРОВОЧНАЯ

	Трубка калибровочная 4-600 TUL0001 Арт.: 700.001.003	Внутренняя резьба калибровочной трубки Регулировка фокусного расстояния лазерного луча	M16 от 50 до 800
--	--	--	---------------------

КАНАЛЫ НАПРАВЛЯЮЩИЕ

	Канал направляющий ТЕФЛОН 3м Черный (0,8-1,6 мм) CNL0001 Арт.: 171.500.555	Материал Диаметр сварочной проволоки, мм Длина, м Цвет	Тефлон 0,8–1,6 3 Черный
	Канал направляющий СТАЛЬ 3м Синий (0,8-1,0 мм) CNL0002 Арт.: 171.500.553	Материал Диаметр сварочной проволоки, мм Длина, м Цвет	Сталь 0,8–1,0 3 Синий
	Канал направляющий СТАЛЬ 3м Красный (0,8-1,6 мм) CNL0003 Арт.: 171.500.554	Материал Диаметр сварочной проволоки, мм Длина, м Цвет	Сталь 0,8–1,6 3 Красный
	Держатель направляющего канала SUP0001 Арт.: 171.001.556	Резьба винта, мм	M5x0,8

РОЛИКИ ПОДАЮЩИЕ

	Ролик подающий 37x10x15 V 0.8-1.0 ROL0001 Арт.: 005.040.209	Габаритные размеры ролика, мм Диаметр сварочной проволоки, мм Вид проволоки Форма канавки	37x10x15 0,8–1,0 Стальная V-образная
	Ролик подающий 37x10x15 V 1.0-1.2 ROL0002 Арт.: 005.040.210	Габаритные размеры ролика, мм Диаметр сварочной проволоки, мм Вид проволоки Форма канавки	37x10x15 1,0–1,2 Стальная V-образная
	Ролик подающий 37x10x15 V 1.2-1.6 ROL0003 Арт.: 005.040.211	Габаритные размеры ролика, мм Диаметр сварочной проволоки, мм Вид проволоки Форма канавки	37x10x15 1,2–1,6 Стальная V-образная
	Ролик подающий 37x10x15 U 1.0-1.0 ROL0004 Арт.: 005.040.212	Габаритные размеры ролика, мм Диаметр сварочной проволоки, мм Вид проволоки Форма канавки	37x10x15 0,8–1,0 Алюминиевая U-образная
	Ролик подающий 37x10x15 U 1.0-1.2 ROL0005 Арт.: 005.040.213	Габаритные размеры ролика, мм Диаметр сварочной проволоки, мм Вид проволоки Форма канавки	37x10x15 1,0–1,2 Алюминиевая U-образная
	Ролик подающий 37x10x15 U 1.2-1.6 ROL0006 Арт.: 005.040.214	Габаритные размеры ролика, мм Диаметр сварочной проволоки, мм Вид проволоки Форма канавки	37x10x15 1,2–1,6 Алюминиевая U-образная

■ **ГАРАНТИЯ**
1 ГОД

■ **ПОЛНАЯ**
КОМПЛЕКТАЦИЯ
+ЗИП

Отдел взаимодействия с клиентами:

Москва: +7 (495) 363-38-27

Санкт-Петербург: +7 (812) 326-06-46

info@ptk.group

PTK-SVARKA.RU

Скачать каталог



Версия: 05.2025