ЛАЗЕРНАЯ СВАРКА, РЕЗКА И ОЧИСТКА МЕТАЛЛА

ПТК LASER 1500 AIR L01
ПТК RILON LASER 3000 W L02

'25

ПТК LASER 1500 AIR L01

АППАРАТ ДЛЯ РУЧНОЙ ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ, РЕЗКИ И ОЧИСТКИ МЕТАЛЛОВ

- Высокая скорость сварки, вдвое превышающая скорость обычного сварочного оборудования MIG/TIG сварки.
- Качественный однородный и непрерывистый шов без дефектов, трещин и пор.
- Лазерная установка сваривает любые металлические изделия и детали из стали (нержавеющей, оцинкованной, низколегированной и легированной), алюминия и его сплавов толщиной до 4 мм.
- Лазерная головка может выполнять сварные швы разной сложности: сварка внахлест, сварка стыковых соединений, сварка внутренних и внешних углов. При установке различных сопел возможна подача сварочной проволоки от 0,8 до 2,0 мм или сварка без подачи присадочной проволоки.
- Лазерный пистолет марки SUP23T.
- Оборудование с воздушным охлаждением. На задней панели лазерного источника размещено 6 мощных вентиляторов для быстрого и эффективного охлаждения установки.
- Специальный режим очистки позволяет удалять с металла ржавчину, оксидную пленку и следы побежалости со сварных швов. Аппарат можно использовать для удаления краски и защитных покрытий. Также оборудование может подготовить поверхность металла к проведению сварочных работ.
- Предусмотрен функционал холостого прогона проволоки, время задержки подачи проволоки до и после сварочных работ для получения более качественного шва в самом начале и конце.
- Простая настройка оборудования за счет русскоязычного интерфейса на аппарате и подающем механизме.

ПТК RILON LASER 3000 W L02

АППАРАТ ДЛЯ РУЧНОЙ ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ, РЕЗКИ И ОЧИСТКИ МЕТАЛЛОВ

- Аппарат объединяет в одном корпусе оптоволоконный лазер, систему управления и ручную сварочную головку с механизмом подачи проволоки, что экономит место, упрощает настройку и обеспечивает высокое качество лазерной сварки.
- Оборудование способно сваривать металлы толщиной от 0,5 до 6,0 мм (алюминий, сталь, нержавеющую сталь, медные сплавы) и поддерживает разные типы сварных швов: внахлест, стыковые соединения, внутренние и внешние углы.
- С помощью сменных сопел можно использовать проволоку диаметром от 0,8 до 1,6 мм или работать без добавочного материала, что повышает универсальность и экономичность процесса.
- Максимальная скорость сварки достигает 120 мм/с, а подача проволоки – до 600 см/мин, сокращая время выполнения работ, снижая затраты и повышая производительность.
- Лазерный луч обеспечивает точную сварку с минимальным нагревом заготовки, благодаря чему швы получаются ровными и плотными, без трещин и пор, а объем работ по зачистке поверхностей заметно снижается.
- Ресурс оптоволоконного лазера составляет около 100 000 часов непрерывной работы без потери качества, что гарантирует длительную эксплуатацию и стабильные результаты сварки и резки.
- Встроенный блок охлаждения предотвращает перегрев лазерной головки и оптоволоконного кабеля при длительной и интенсивной работе, а дополнительный вентилятор на задней панели ускоряет охлаждение.
- Русскоязычный интерфейс на аппарате и подающем.
- 4-х роликовый механизм подачи проволоки подходит для катушек D200 и D300, а функция холостого прогона упрощает заправку проволоки.
- Специальный режим очистки позволяет удалять ржавчину, оксидную пленку, следы побежалости, краску и защитные покрытия, а также подготавливать поверхность металла к сварочным работам.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПТК LASER 1500 AIR L01	ПТК RILON LASER 3000 W L02
Напряжение питающей сети, В	220±5%	380±5%
Частота питающей сети, Гц	50/60	50/60
Мощность источника лазерного излучения, Вт	1500	3000
Рабочий режим	Непрерывный или импульсный	Непрерывный или импульсный
Тип лазера	Волоконный	Волоконный
Тип охлаждения	Воздушное охлаждение	Жидкостное охлаждение
Длина оптоволокна	Настраивается пользователем	10
Длина волны лазера, нМ	1080±10	1080±5
Качество луча	M2<1,2	1,0–1,8
Стандартная мощность лазера на выходе (от установленного), %	±2	±1,5
Потребляемая мощность, кВт	≤4	≤10
Классификация лазерной установки	4	4
Толщина свариваемого металла, мм	0,2–4,0	0,5–6,0
Скорость сварки, мм/с	0~120	0~120
Диапазон рабочих температур	0~40°C	0~40°C
Влажность воздуха, при которой допускается работа	<70%, без образования конденсата	<70%, без образования конденсата
Тип блока подачи проволоки	Выносной	Выносной
Механизм подачи сварочной проволоки	4-х роликовой	4-х роликовый
Вес катушки, кг (не более)	20	20
Габаритные размеры роликов, мм	37x10x15	37x10x15
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8–1,6	0,8–1,6
Скорость подачи проволоки, см/мин	0–600	0–600
Длина подачи сварочной проволоки, м (не более)	5	5
Артикул	005.700.001	005.700.002

СОПЛА

Сопла для сварки

Сопло AS-12
LSR0001
Арт.: 700.001.101

Маркировка сопла	AS-12
Материал	Медь
Резьба сопла	M16
Высота сопла, мм (не более)	35
Диаметр проволоки, мм	0,8–1,2
Вес нетто, кг (не более)	0,013

Для сварки угловых швов металла средних толщин, где необходимо заполнение сварочного шва присадочным материалом.

Сопло AS-20D
LSR0007
Арт.: 700.001.107

Маркировка сопла	AS-20D
Материал	Медь
Резьба сопла	M16
Высота сопла, мм (не более)	30
Диаметр проволоки, мм	2
Вес нетто, кг (не более)	0,015

Для сварки внутренних закругленных швов, наружных угловых швов и при сварке на плоскости.

Сопло BS-16
LSR0004
Арт.: 700.001.104

Маркировка сопла	BS-16
Материал	Медь
Резьба сопла	M16
Высота сопла, мм (не более)	38
Диаметр проволоки, мм	1,6
Вес нетто, кг (не более)	0,014

Для сварки во внутренний угол с дополнительной подачей сварочной проволоки.

Сопло CS-12
LSR0002
Арт.: 700.001.102

Маркировка сопла	CS-12
Материал	Медь
Резьба сопла	M16
Высота сопла, мм (не более)	43
Диаметр проволоки, мм	0,8–1,2
Вес нетто, кг (не более)	0,021

Для сварки внешних углов и сварки на плоскости металла средних и больших толщин, где необходимо заполнение сварочного шва присадочным материалом.

Сопло ES-12
LSR0003
Арт.: 700.001.103

Маркировка сопла	ES-12
Материал	Медь
Резьба сопла	M16
Высота сопла, мм (не более)	38
Диаметр проволоки, мм	0,8–1,2
Вес нетто, кг (не более)	0,014

Для сварки внешних углов и стыковых швов металла средних толщин, где необходимо заполнение сварочного шва присадочным материалом.

Сопло FS-16
LSR0005
Арт.: 700.001.105

Маркировка сопла	FS-16
Материал	Медь
Резьба сопла	M16
Высота сопла, мм (не более)	39
Диаметр проволоки, мм	1,6
Вес нетто, кг (не более)	0,015

Для сварки стыковых швов металла средних и больших толщин, где необходимо заполнение сварочного шва присадочным материалом.

Сопло C
LSR0006
Арт.: 700.001.106

Маркировка сопла	C
Материал	Медь
Резьба сопла	M16
Высота сопла, мм (не более)	40
Диаметр проволоки, мм	Да
Вес нетто, кг (не более)	0,017

Для сварки тонких листов металла встык без присадочной проволоки.

Сопло для резки

LSR0008
Арт.: 700.001.108

Материал	Медь, латунь
Резьба переходника	M16
Резьба сопла	M8
Высота сопла, мм (не более)	35
Вес нетто, кг (не более)	0,018

Фокусирующие линзы

Линза F150
LNS0003

Арт.: 700.001.053

Линза F150
L3000 LNS0008

Арт.: 700.001.058

Линза F400
LNS0004

Арт.: 700.001.054

Линза F800
LNS0005

Арт.: 700.001.055

Маркировка линзы	F150	F150	F400	F800
Тип линзы	Фокусирующая	Фокусирующая	Фокусирующая	Фокусирующая
Фокусное расстояние, мм	150	150	400	800
Диаметр линзы, мм	20	15	20	20
Толщина стенки линзы, мм	3	4	4	4
Материал	Кварц оптический	Кварц оптический	Кварц оптический	Кварц оптический
Лазерная очистка	Нет	Нет	Да	Да
Вес нетто, кг (не более)	0,003	0,002	0,003	0,003

Защитные линзы

Линза D18
LNS0006

Арт.: 700.001.056

Линза D18
L3000
LNS0009

Арт.: 700.001.059

Маркировка линзы	D18	D18
Тип линзы	Защитная	Защитная
Диаметр линзы, мм	18	18
Толщина стенки линзы, мм	2	2
Материал	Кварц оптический	Кварц оптический
Вес нетто, кг (не более)	0,003	0,003

Коллиматорная линза

Линза F50
LNS0002

Арт.: 700.001.052

Линза F60
LSR0018

Арт.: 700.001.057

Маркировка линзы	F50	F60
Тип линзы	Коллиматорная	Коллиматорная
Фокусное расстояние, мм	50	60
Диаметр линзы, мм	16	15
Толщина стенки линзы, мм	4	4
Материал	Кварц оптический	Кварц оптический
Вес нетто, кг (не более)	0,003	0,002

Отражающая линза

Линза T2
LNS0001

Арт.: 700.001.051

Маркировка линзы	T2
Тип линзы	Отражающая (зеркало)
Габаритные размеры линзы, мм	30x14x3
Толщина стенки линзы, мм	3
Материал	Кварц оптический
Вес нетто, кг (не более)	0,003
Вес нетто, кг (не более)	0,003

Кольцо и уплотнитель

Кольцо
RNG0001

Арт.: 700.001.001

Уплотнитель
RNG0002

Арт.: 700.001.002

Тип кольца	Уплотняющее	Уплотняющее
Габаритные размеры кольца, мм	21x21x2	20x20x1
Материал	Силикон	Силикон
Вес нетто, кг (не более)	0,001	0,001

Трубка калибровочная

	Трубка калибровочная 4-600 TUL0001
	Арт.: 700.001.003
Внутренняя резьба калибровочной трубки	M16
Регулировка фокусного расстояния лазерного луча	от 50 до 800

Держатель направляющего канала

	Держатель направляющего канала SUP0001
	Арт.: 171.001.556
Резьба винта, мм	M5x0,8

Каналы направляющие

	Канал направляющий ТЕФЛОН 3м Черный (0,8-1,6 мм) CNL0001	Канал направляющий СТАЛЬ 3м Синий (0,8-1,0 мм) CNL0002	Канал направляющий СТАЛЬ 3м Красный (0,8-1,6 мм) CNL0003
	Арт.: 171.500.555	Арт.: 171.500.553	Арт.: 171.500.554
Материал	Тефлон	Сталь	Сталь
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8–1,6	0,8–1,0	0,8–1,6
Длина, м	3	3	3
Цвет	Черный	Синий	Красный

Ролики подающие

	Ролик подающий 37x10x15 V 0.8-1.0 ROL0001	Ролик подающий 37x10x15 V 1.0-1.2 ROL0002	Ролик подающий 37x10x15 V 1.2-1.6 ROL0003
	Арт.: 005.040.209	Арт.: 005.040.210	Арт.: 005.040.211
Габаритные размеры ролика, мм	37x10x15	37x10x15	37x10x15
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8–1,0	1,0–1,2	1,2–1,6
Вид проволоки	Стальная	Стальная	Стальная
Форма канавки	V-образная	V-образная	V-образная

	Ролик подающий 37x10x15 U 0.8-1.0 ROL0004	Ролик подающий 37x10x15 U 1.0-1.2 ROL0005	Ролик подающий 37x10x15 U 1.2-1.6 ROL0006
	Арт.: 005.040.212	Арт.: 005.040.213	Арт.: 005.040.214
Габаритные размеры ролика, мм	37x10x15	37x10x15	37x10x15
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8–1,0	1,0–1,2	1,2–1,6
Вид проволоки	Алюминиевая	Алюминиевая	Алюминиевая
Форма канавки	U-образная	U-образная	U-образная

- **ГАРАНТИЯ 1 ГОД**
- **ПОЛНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ +ЗИП**

Отдел взаимодействия с клиентами:

Москва: +7 (495) 363-38-27
Санкт-Петербург: +7 (812) 326-06-46
info@ptk.group

PTK-SVARKA.RU

Скачать каталог

Версия: 06.2025