

РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА ММА



ПРОФИ ARC 250 (380V)



ПРОФИ ARC 315



ПРОФИ ARC 400

Наименование
 Артикул
 Напряжение питающей сети, В
 Сварочный ток ММА, А
 Диаметр электрода, мм
 ПВ на максимальном токе, %

005.200.106
 380±15%
 20–250
 1,5–5,0
 60

005.200.104
 380±15%
 20–315
 1,5–6,0
 60

005.200.108
 380±15%
 20–400
 1,5–6,0
 60

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА MIG



ПРОФИ MIG 200 SYN LED



ПРОФИ MIG 250 SYN LED



ПРОФИ MIG 300-4 SYN LED



ПРОФИ MIG 350-1

Наименование
 Артикул
 Напряжение питающей сети, В
 Сварочный ток MIG, А
 Диаметр проволоки, мм
 ПВ на максимальном токе, %

005.200.201
 220±15%
 30–200
 0,6–1,0
 60

005.200.209
 380±15%
 40–250
 0,6–1,0
 60

005.200.205
 380±15%
 40–300
 0,6–1,0
 60

005.200.208
 380±15%
 50–350
 0,8–1,2
 60



Наименование
 Артикул
 Напряжение питающей сети, В
 Сварочный ток MIG, А
 Диаметр проволоки, мм
 ПВ на максимальном токе, %

ПРОФИ MIG 350
 005.200.206
 380±15%
 50–350
 1,0–1,2
 60

ПРОФИ MIG 500
 005.200.207
 380±15%
 50–500
 1,0–1,6
 60

ПРОФИ MIG 500 F
 005.200.210
 380±15%
 50–500
 1,0–1,6
 60

ПРОФИ MIG 500 FW
 005.200.211
 380±15%
 50–500
 1,0–1,6
 60

ПРОФИ MIG 500 DP SYN FW
 005.200.213
 380±15%
 20–500
 0,8–1,6
 60

ПРОФИ MIG 500 SYN FW
 005.200.212
 380±15%
 20–500
 0,8–1,6
 60

АРГОДУГОВАЯ СВАРКА TIG



ПРОФИ TIG 200 P AC/DC



ПРОФИ TIG 315 P AC/DC



ПРОФИ TIG 315 P AC/DC MULTI WAVE

Наименование
 Артикул
 Напряжение питающей сети, В
 Сварочный ток TIG, А
 Тип тока
 Диаметр электрода, мм
 ПВ на максимальном токе, %

005.200.401
 220±15%
 10–200
 AC/DC
 1,0–3,2
 60

005.200.403
 380±15%
 10–315
 AC/DC
 1,0–4,0
 60

005.200.404
 380±15%
 10–315
 AC/DC
 0,5–4,0
 60

ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА CUT



ПРОФИ CUT 80



ПРОФИ CUT 100



ПРОФИ CUT 160

Наименование
 Артикул
 Напряжение питающей сети, В
 Ток реза CUT, А
 Максимальная толщина реза, мм
 ПВ на максимальном токе, %

005.200.504
 380±15%
 20–80
 30
 60

005.200.505
 380±15%
 20–100
 35
 60

005.200.502
 380±15%
 20–160
 55
 60