

АППАРАТЫ ПТК HANKER



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА MIG

СЕРИЯ EP

В аппаратах серии EP присутствуют следующие режимы сварки с выбором сварочной проволоки:
Режим Fe (Пульс и двойной пульс),
Режим Fe (SYN), Режим FluFe (SYN),
Режим Ss (Пульс и двойной пульс),
Режим Ss (SYN),
Режим AlMg (Пульс и двойной пульс),
Режим AlMg (SYN),
Режим AlSi (Пульс и двойной пульс),
Режим CuSi (SYN).



ПТК HANKER MIG 350S EP H22
005.400.205
380±10%
Нет
40–350
60
0,6–1,2
1,0–4,0
1,5–5,0
Нет
–



ПТК HANKER MIG 350S EP LCD H23
005.400.206
380±10%
Нет
40–350
60
0,6–1,2
1,0–4,0
1,5–5,0
Нет
–



ПТК HANKER MIG 500S EP H32
005.400.202
380±10%
Нет
40–500
60
0,6–1,6
1,0–4,0
1,5–5,0
Да
5,5



ПТК HANKER MIG 500S EP LCD H33
005.400.207
380±10%
Нет
40–500
60
0,6–1,6
1,0–4,0
1,5–5,0
Да
5,5



ПТК HANKER MIG 200 P AC/DC PFC SYN LCD H88
005.400.210
110±10% / 220±10%
Да
25–140 / 25–200
60
0,6–1,0
1,0–4,0
1,5–5,0
Нет
–



ПТК HANKER MIG 200 SYN LCD H55
005.400.200
220±10%
Нет
25–200
60
0,6–1,0
1,0–4,0
1,5–5,0
Нет
–

Артикул
Напряжение питающей сети, В
Работа от пониженного напряжения сети
Сварочный ток MIG, А
ПВ на максимальном токе, %
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм
Диаметр электрода TIG, мм
Диаметр электрода MMA, мм
Наличие блока водяного охлаждения
Объем бака БЖО, л

СЕРИЯ DP

В аппаратах серии DP присутствуют следующие режимы сварки с выбором сварочной проволоки:
Режим Fe (Пульс и двойной пульс),
Режим Fe (SYN),
Режим FluFe (Пульс и двойной пульс),
Режим FluFe (SYN),
Режим Ss (Пульс и двойной пульс),
Режим Ss (SYN),
Режим FluSs (Пульс и двойной пульс),
Режим FluSs (SYN),
Режим Al (Пульс и двойной пульс),
Режим AlMg (Пульс и двойной пульс),
Режим AlMg (SYN),
Режим AlSi (Пульс и двойной пульс),
Режим CuSi (Пульс и двойной пульс),
Режим CuSi (SYN),
Режим CuAl (Пульс и двойной пульс).



ПТК HANKER MIG 350S DP H42
005.400.203
380±10%
Нет
40–350
60
0,6–1,2
1,0–4,0
1,5–5,0
Нет
–



ПТК HANKER MIG 350S DP LCD H43
005.400.208
380±10%
Нет
40–350
60
0,6–1,2
1,0–4,0
1,5–5,0
Нет
–



ПТК HANKER MIG 500S DP H52
005.400.204
380±10%
Нет
40–500
60
0,6–1,6
1,0–4,0
1,5–5,0
Да
5,5



ПТК HANKER MIG 500S DP LCD H53
005.400.209
380±10%
Нет
40–500
60
0,6–1,6
1,0–4,0
1,5–5,0
Да
5,5



ПТК HANKER MIG 200 DP PFC LCD H60
005.400.212
110±10% / 220±10%
Да
40–140 / 40–200
60
0,6–1,2
1,0–4,0
1,5–5,0
Нет
–



ПТК HANKER MIG 230 DP AC/DC PFC LCD H95
005.400.213
110±10% / 220±10%
Да
25–140 / 25–200
60
0,6–1,0
1,0–4,0
1,5–5,0
Нет
–

Артикул
Напряжение питающей сети, В
Работа от пониженного напряжения сети
Сварочный ток MIG, А
ПВ на максимальном токе, %
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм
Диаметр электрода TIG, мм
Диаметр электрода MMA, мм
Наличие блока водяного охлаждения
Объем бака БЖО, л

АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА TIG



ПТК HANKER TIG 300 DIGITAL P AC/DC H39
005.400.401
380±10%
Да
10–290
60
1,0–4,0
1,5–5,0
Нет
–



ПТК HANKER TIG 300 P AC/DC LCD H17
005.400.405
380±10%
Нет
10–300
60
1,0–4,0
1,5–5,0
Нет
–



ПТК HANKER MULTIWAVE TIG 200 P AC/DC PFC LCD H05
005.400.404
110±10% / 220±10%
Да
5–140 / 5–200
60
1,0–4,0
1,5–5,0
Нет
–



ПТК HANKER MULTIWAVE TIG 320 P AC/DC LCD H45
005.400.402
380±10%
Нет
10–320
60
1,0–4,0
1,5–5,0
Да
5,5



ПТК HANKER MULTIWAVE TIG 500 P AC/DC LCD H90
005.400.403
380±10%
Нет
10–500
60
1,0–4,0
1,5–5,0
Да
5,5



ПТК HANKER MULTIWAVE TIG KT230 P AC/DC LCD H73
005.400.406
110±10% / 220±10%
Да
2–140 / 2–230
60
1,0–4,0
1,5–5,0
Да
4

Артикул
Напряжение питающей сети, В
Работа от пониженного напряжения сети
Сварочный ток TIG, А
ПВ на максимальном токе, %
Диаметр электрода TIG, мм
Диаметр электрода MMA, мм
Наличие блока водяного охлаждения
Объем бака БЖО, л

ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА CUT



ПТК HANKER CUT 60-1 CNC LCD H12
005.400.502
220±10%
20–60
60
30
Пневмо поджиг
Да
Да



ПТК HANKER CUT 120 CNC H64
005.400.501
380±10%
20–120
60
60
Пневмо поджиг
Да
Да



ПТК HANKER CUT 105 MV LCD H85
005.400.503
220 / 380 / 230–600±10%
20–60 / 20–105 / 20–105
80 (при 40°C)
30 / 50 / 70
Пневмо поджиг
Нет
Да

Артикул
Напряжение питающей сети, В
Диапазон регулировки тока, А
ПВ на максимальном токе, %
Макс. толщина разрезаемого металла, мм
Способ возбуждения дуги
Встроенный фильтр-регулятор
Подключение к ЧПУ