ГОРЕЛКИ TIG С ПОДКЛЮЧЕНИЯМИ





Сварочный ток при ПВ 35% DC, А Сварочный ток при ПВ 35% АС. А

TBW1704-01 4 M 140 125 Воздушное Кнопка Фиксированная

M12x1; 2pin

2,1 / 4,4



Сварочный ток при ПВ 35% DC, A Сварочный ток при ПВ 35% АС, А

TP 18 SUPER ●

TBW1704-02 4 M **TBW1708-03** 8 M 140 140 125 125 Воздушное Воздушное Гибкая

M12x1; 2pin

M12x1; 6pin

TP 17V 🏞 TBW1704-04 TBW1704-04 4 M Сварочный ток при ПВ 35% DC, A

Сварочный ток при ПВ 35% АС. А

TP 18 ANACONDA •

140

125

Воздушное

Вентиль

Фиксированная

M12x1

320

Водяное

Кнопка

Фиксированная

2 / 3,2

SNK1701-04 SNK1701-04 4 M

TP 17 SNAKE 🌬

Сварочный ток при ПВ 35% DC, А Сварочный ток при ПВ 35% АС, А Тип охлаждения Диаметр вольфрамового электрода, мм Управление Тип головки

TP 26 🏞

SNK1701-08 8 M 1,0-3,2 Кнопка Фиксированная ОКС 35-50, б/р, 2PIN

TP 18 ♦ TBW1804-01 TBW1808-02 250, 315 AC/DC: 2pin

TBW1808-02 8 M Сварочный ток при ПВ 100% DC, A 320 Сварочный ток при ПВ 100% АС, А Тип охлаждения Водяное Диаметр вольфрамового электрода, мм 1,5 Максимальная температура воды, °С 60 Расход газа, л/мин 7—20 Управление Кнопка Фиксированная Подключение 250, 315 AC/DC; 2pin

RLN1804 RLN1808 TBW1808-04 Подключение OKC 35-50, 2 pin, Быстросъемная кнопка Быстросъемная кнопка на рукоятке Сварочный ток при ПВ 100% DC, A 400

Сварочный ток при ПВ 100% АС, А Тип охлаждения Диаметр вольфрамового электрода, мм Максимальная температура воды, °С Расход газа, л/мин Управление Подключение

1,5 60 Кнопка Фиксированная OKC 35-50, M16x1.5. OKC 35-50, 2 pin. б/р, 2-M PIN0201 M12x1, 1/4G, 3/8G 2 / 3,9



Сварочный ток при ПВ 100% DC, A Сварочный ток при ПВ 100% АС, А Тип охлаждения Диаметр вольфрамового электрода, мм Максимальная температура воды, °С Расход газа, л/мин Управление Тип головки ОКС 35-50, б/р, 2PIN Подключение Вес, кг



Сварочный ток при ПВ 35% DC, A Сварочный ток при ПВ 35% АС, А Тип охлаждения Диаметр вольфрамового электрода, мм 1,0—4,0 Тип головки Подключение



180 130 130 130 130 Воздушное Воздушное Воздушное Кнопка Фиксированная Фиксированная M12x1; 2pin OKC 35-50; 6/p; 2pin M16x1,5; 2pin M12x1; 2pin



TBW2604-13 4 M 180 Сварочный ток при ПВ 35% DC, A Сварочный ток при ПВ 35% АС, А Тип охлаждения Воздушное Диаметр вольфрамового электрода, мм 1,0-4,0 Тип головки Фиксированная Подключение M16x1,5; 5pin



TBW2608-08 8 M Сварочный ток при ПВ 35% DC, A 180 Сварочный ток при ПВ 35% АС, А Тип охлаждения 1,0-4,0 Диаметр вольфрамового электрода, мм Вентиль Управление Тип головки Фиксированная M12x1 2,5 / 4,8

TP 26F 🏞 TBW2608-10 M12x1; 6pin Первый метр кабеля выполнен из экокожи

TBW2608-10 8 M Сварочный ток при ПВ 35% DC, A 180 Сварочный ток при ПВ 35% АС, А Тип охлаждения Диаметр вольфрамового электрода, мм 1,0-4,0 Кнопка Управление Гибкая Тип головки M12x1; 6pin 1,8 / 3,5

TP 9V 🏞



Сварочный ток при ПВ 35% DC, A 180 Сварочный ток при ПВ 35% АС, А Тип охлаждения Воздушное Диаметр вольфрамового электрода, мм 1,0—4,0 Кнопка/Вентиль Управление Гибкая Тип головки Подключение ОКС 35-50; б/р; 2pin



TBW2608-12 8 M Сварочный ток при ПВ 35% DC, A 350 Сварочный ток при ПВ 35% АС, А Тип охлаждения Диаметр вольфрамового электрода, мм 1,0-4,0 Кнопка Управление Тип головки Фиксированная ОКС 35-50, б/р, 2PIN

TP 9 SNAKE 🏞



Сварочный ток при ПВ 35% DC, A Сварочный ток при ПВ 35% АС, А Тип охлаждения 1,0-4,0 Диаметр вольфрамового электрода, мм Кнопка Управление Тип головки Фиксированная ОКС 35-50, б/р, 2PIN



TBW0901-04 4 M **TBW0901-08** 8 M Сварочный ток при ПВ 35% DC, А Сварочный ток при ПВ 35% АС, А Тип головки Фиксированная

95

Воздушное

1,0-2,4

Кнопка

M12x1; 2pin

1,8 / 3,4

TBW0902-04 4 M **TBW0902-08** 8 M Сварочный ток при ПВ 35% DC, А

Сварочный ток при ПВ 35% АС, А Воздушное 1,0-2,4 Вентиль Тип головки Фиксированная M12x1 1,8 / 3,4

TP 9F 🏞 Сварочный ток при ПВ 35% DC, А

Сварочный ток при ПВ 35% АС, А Диаметр вольфрамового электрода, мм Тип головки Подключение M12x1; 2pin Вес, кг

TBW0903-04 4 M TBW0903-08 8 M 95 Воздушное 1,0-2,4 Кнопка Гибкая

1,8 / 3,4

SNK0904-04 SNK0904-08 OKC 35-50, б/p, 2pin Гибкий силиконовый шланг с гибким медным кабелем SNK0904-04 4 M **SNK0904-08** 8 M

Сварочный ток при ПВ 35% DC, А Сварочный ток при ПВ 35% АС, А Диаметр вольфрамового электрода, мм Тип головки Фиксированная Подключение ОКС 35-50, б/р, 2PIN Вес, кг (не более)

95

Воздушное

1,0-2,4

Кнопка



Сварочный ток при ПВ 100% DC, А Сварочный ток при ПВ 100% АС, А Диаметр вольфрамового электрода, мм Расход воды, л/мин Максимальная температура воды, °С Расход газа, л/мин Тип головки Фиксированная Фиксированная Подключение M12x1; 1/4G; 3/8G; OKC 35-50; 6/p; 2pin 1,7 / 2,6

250

220

1,5



TBW2501-08 8 M Сварочный ток при ПВ 100% DC, А 250 Сварочный ток при ПВ 100% АС, А Диаметр вольфрамового электрода, мм Расход воды, л/мин Максимальная температура воды. °С Расход газа, л/мин Управление Тип головки Фиксированная M12x1: 1/4G: 3/8G: Подключение 1,5 / 2,5