

АППАРАТЫ ПТК МАСТЕР



РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА ММА

Серия F

Наименование
Артикул
Напряжение питающей сети, В
Сварочный ток ММА, А
Диаметр электрода, мм
ПВ на максимальном токе, %



**ПТК МАСТЕР
ARC 2000 F200**
005.100.104
220±10%
20–200
1,5–4,0
60



**ПТК МАСТЕР
ARC 2200 F220**
005.100.109
220±10%
20–220
1,5–4,0
60

Серия FD LCD

Наименование
Артикул
Напряжение питающей сети, В
Сварочный ток ММА, А
Диаметр электрода, мм
ПВ на максимальном токе, %



**ПТК МАСТЕР
ARC 180 FD18 LCD**
005.100.152
220±15%
20–180
1,5–4,0
60



**ПТК МАСТЕР
ARC 200 FD20 LCD**
005.100.153
220±15%
20–200
1,5–4,0
60



**ПТК МАСТЕР
ARC 230 FD23 LCD**
005.100.154
220±15%
20–230
1,5–5,0
60



**ПТК МАСТЕР
ARC 250 FD25 LCD**
005.100.155
220±15%
20–250
1,5–5,0
60

Серия D

Наименование
Артикул
Напряжение питающей сети, В
Сварочный ток ММА, А
Диаметр электрода, мм
ПВ на максимальном токе, %



**ПТК МАСТЕР
ARC 200 D20**
005.100.172
220±15%
10–200
1,5–5,0
60



**ПТК МАСТЕР
ARC 250 D25**
005.100.174
220±15%
10–250
1,5–5,0
60

Серия P

Наименование
Артикул
Напряжение питающей сети, В
Сварочный ток ММА, А
Диаметр электрода, мм
ПВ на максимальном токе, %



**ПТК МАСТЕР
ARC 200 P20 LCD**
005.100.157
220±15%
20–200
1,6–4,0
60



**ПТК МАСТЕР
ARC 230 P23 LCD**
005.100.158
220±15%
20–230
1,6–5,0
60



**ПТК МАСТЕР
ARC 250 P25 LCD**
005.100.159
220±15%
20–250
1,6–5,0
60

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА MIG

Серия NF

Наименование
Артикул
Напряжение питающей сети, В
Сварочный ток MIG, А
Диаметр проволоки, мм
ПВ на максимальном токе, %



**ПТК МАСТЕР
MIG 180 NF15**
005.100.211
220±15%
40–180
0,6–1,0
60



**ПТК МАСТЕР
MIG 200 NF16**
005.100.212
220±15%
40–200
0,6–1,0
60



**ПТК МАСТЕР
MIG 220 NF17**
005.100.213
220±15%
40–220
0,6–1,0
60

Серия SYNERGY

Наименование
Артикул
Напряжение питающей сети, В
Сварочный ток MIG, А
Диаметр проволоки, мм
ПВ на максимальном токе, %



**ПТК МАСТЕР
MIG 200 P SYN NF79 LED**
005.100.282
220±15%
30–200
0,6–1,0
60



**ПТК МАСТЕР
MIG 230 P SYN NF89 LED**
005.100.283
220±15%
30–230
0,6–1,0
60

Серия DOUBLE PULSE SYNERGY

Наименование
Артикул
Напряжение питающей сети, В
Сварочный ток MIG, А
Диаметр проволоки, мм
Механизм подачи проволоки
ПВ на максимальном токе, %



**ПТК МАСТЕР
MIG 200 DP SYN NF 99-4 LED**
005.100.279
220±15%
40–200
0,6–1,0
4-х роликовый
60

АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА TIG

Серия D

Наименование
Артикул
Напряжение питающей сети, В
Сварочный ток TIG, А
Тип тока
Диаметр электрода, мм
ПВ на максимальном токе, %



**ПТК МАСТЕР
TIG 200 P AC/DC D92**
005.100.373
220±10%
5–200
AC/DC
1,0–4,0
60

Серия D LED

Наименование
Артикул
Напряжение питающей сети, В
Сварочный ток TIG, А
Тип тока
Диаметр электрода, мм
ПВ на максимальном токе, %



**ПТК МАСТЕР
TIG 200 D90 LED**
005.100.375
220±15%
10–200
DC
1,0–4,0
60



**ПТК МАСТЕР
TIG 200 P D91 LED**
005.100.376
220±15%
10–200
DC
1,0–4,0
60



**ПТК МАСТЕР
TIG 200 P AC/DC D92 LED**
005.100.377
220±10%
10–200
AC/DC
1,0–4,0
60

ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА CUT

Серия F

Наименование
Артикул
Напряжение питающей сети, В
Ток реза CUT, А
Максимальная толщина реза, мм
ПВ на максимальном токе, %



**ПТК МАСТЕР
CUT 40 F79**
005.100.502
220±15%
20–40
12
60

Серия D

Наименование
Артикул
Напряжение питающей сети, В
Ток реза CUT, А
Максимальная толщина реза, мм
ПВ на максимальном токе, %



**ПТК МАСТЕР
CUT 40 D80 LED**
005.100.503
220±15%
20–40
12
60