

# АППАРАТЫ ПТК МАСТЕР

ПТК

## РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА MMA



### Серия F

|                             |                                 |                                 |
|-----------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| Наименование                | <b>ПТК МАСТЕР ARC 2000 F200</b> | <b>ПТК МАСТЕР ARC 2200 F220</b> |
| Артикул                     | 005.100.104                     | 005.100.109                     |
| Напряжение питающей сети, В | 220±10%                         | 220±10%                         |
| Сварочный ток MMA, А        | 20–200                          | 20–220                          |
| Диаметр электрода, мм       | 1,5–4,0                         | 1,5–4,0                         |
| ПВ на максимальном токе, %  | 60                              | 60                              |

### Серия FD LCD

|                             |                                    |                                    |                                    |                                    |
|-----------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| Наименование                | <b>ПТК МАСТЕР ARC 180 FD18 LCD</b> | <b>ПТК МАСТЕР ARC 200 FD20 LCD</b> | <b>ПТК МАСТЕР ARC 230 FD23 LCD</b> | <b>ПТК МАСТЕР ARC 250 FD25 LCD</b> |
| Артикул                     | 005.100.152                        | 005.100.153                        | 005.100.154                        | 005.100.155                        |
| Напряжение питающей сети, В | 220±15%                            | 220±15%                            | 220±15%                            | 220±15%                            |
| Сварочный ток MMA, А        | 20–180                             | 20–200                             | 20–230                             | 20–250                             |
| Диаметр электрода, мм       | 1,5–4,0                            | 1,5–4,0                            | 1,5–5,0                            | 1,5–5,0                            |
| ПВ на максимальном токе, %  | 60                                 | 60                                 | 60                                 | 60                                 |



### Серия D

|                             |                               |                               |
|-----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Наименование                | <b>ПТК МАСТЕР ARC 200 D20</b> | <b>ПТК МАСТЕР ARC 250 D25</b> |
| Артикул                     | 005.100.172                   | 005.100.174                   |
| Напряжение питающей сети, В | 220±15%                       | 220±15%                       |
| Сварочный ток MMA, А        | 10–200                        | 10–250                        |
| Диаметр электрода, мм       | 1,5–5,0                       | 1,5–5,0                       |
| ПВ на максимальном токе, %  | 60                            | 60                            |

### Серия P

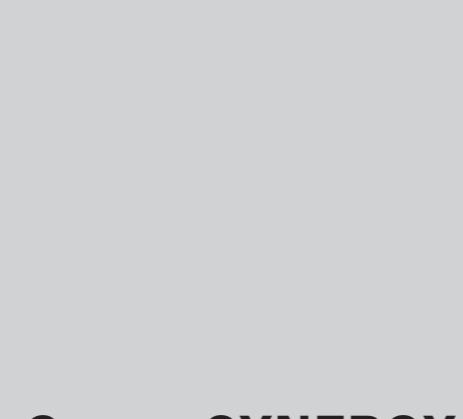
|                             |                                   |                                   |                                   |
|-----------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| Наименование                | <b>ПТК МАСТЕР ARC 200 P20 LCD</b> | <b>ПТК МАСТЕР ARC 230 P23 LCD</b> | <b>ПТК МАСТЕР ARC 250 P25 LCD</b> |
| Артикул                     | 005.100.157                       | 005.100.158                       | 005.100.159                       |
| Напряжение питающей сети, В | 220±15%                           | 220±15%                           | 220±15%                           |
| Сварочный ток MMA, А        | 20–200                            | 20–230                            | 20–250                            |
| Диаметр электрода, мм       | 1,6–4,0                           | 1,6–5,0                           | 1,6–5,0                           |
| ПВ на максимальном токе, %  | 60                                | 60                                | 60                                |

## ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА MIG



### Серия NF

|                             |                                |                                |                                |
|-----------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Наименование                | <b>ПТК МАСТЕР MIG 180 NF15</b> | <b>ПТК МАСТЕР MIG 200 NF16</b> | <b>ПТК МАСТЕР MIG 220 NF17</b> |
| Артикул                     | 005.100.211                    | 005.100.212                    | 005.100.213                    |
| Напряжение питающей сети, В | 220±15%                        | 220±15%                        | 220±15%                        |
| Сварочный ток MIG, А        | 40–180                         | 40–200                         | 40–220                         |
| Диаметр проволоки, мм       | 0,6–1,0                        | 0,6–1,0                        | 0,6–1,0                        |
| ПВ на максимальном токе, %  | 60                             | 60                             | 60                             |



### Серия SYNERGY

|                             |  |  |
|-----------------------------|--|--|
| Наименование                | <b>ПТК МАСТЕР MIG 200 P SYN NF79 LED</b> | <b>ПТК МАСТЕР MIG 230 P SYN NF89 LED</b> |
| Артикул                     | 005.100.282                              | 005.100.283                              |
| Напряжение питающей сети, В | 220±15%                                  | 220±15%                                  |
| Сварочный ток MIG, А        | 30–200                                   | 30–230                                   |
| Диаметр проволоки, мм       | 0,6–1,0                                  | 0,6–1,0                                  |
| ПВ на максимальном токе, %  | 60                                       | 60                                       |



### Серия DOUBLE PULSE SYNERGY

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| Наименование                | <b>ПТК МАСТЕР MIG 200 DP SYN NF 99-4 LED</b> |
| Артикул                     | 005.100.279                                  |
| Напряжение питающей сети, В | 220±15%                                      |
| Сварочный ток MIG, А        | 40–200                                       |
| Диаметр проволоки, мм       | 0,6–1,0                                      |
| Механизм подачи проволоки   | 4-х роликовый                                |
| ПВ на максимальном токе, %  | 60   |

## АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА TIG



### Серия D

|                             |                                       |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| Наименование                | <b>ПТК МАСТЕР TIG 200 P AC/DC D92</b> |
| Артикул                     | 005.100.373                           |
| Напряжение питающей сети, В | 220±10%                               |
| Сварочный ток TIG, А        | 5–200                                 |
| Тип тока                    | AC/DC                                 |
| Диаметр электрода, мм       | 1,0–4,0                               |
| ПВ на максимальном токе, %  | 60                                    |

### Серия D LED

|                             |                                   |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| Наименование                | <b>ПТК МАСТЕР TIG 200 D90 LED</b> |
| Артикул                     | 005.100.375                       |
| Напряжение питающей сети, В | 220±15%                           |
| Сварочный ток TIG, А        | 10–200                            |
| Тип тока                    | DC                                |
| Диаметр электрода, мм       | 1,0–4,0                           |
| ПВ на максимальном токе, %  | 60                                |



### ПТК МАСТЕР TIG 200 P D91 LED

|                             |                                     |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| Наименование                | <b>ПТК МАСТЕР TIG 200 P D91 LED</b> |
| Артикул                     | 005.100.376                         |
| Напряжение питающей сети, В | 220±15%                             |
| Сварочный ток TIG, А        | 10–200                              |
| Тип тока                    | DC                                  |
| Диаметр электрода, мм       | 1,0–4,0                             |
| ПВ на максимальном токе, %  | 60                                  |



### ПТК МАСТЕР TIG 200 P AC/DC D92 LED

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| Наименование                | <b>ПТК МАСТЕР TIG 200 P AC/DC D92 LED</b> |
| Артикул                     | 005.100.377                               |
| Напряжение питающей сети, В | 220±10%                                   |
| Сварочный ток TIG, А        | 10–200                                    |
| Тип тока                    | AC/DC                                     |
| Диаметр электрода, мм       | 1,0–4,0                                   |
| ПВ на максимальном токе, %  | 60  |

## ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА CUT



### Серия F

|                             |                              |
|-----------------------------|------------------------------|
| Наименование                | <b>ПТК МАСТЕР CUT 40 F79</b> |
| Артикул                     | 005.100.502                  |
| Напряжение питающей сети, В | 220±15%                      |
| Ток реза CUT, А             | 20–40                        |
|                             |                              |