

АППАРАТЫ ПРОФИ



РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА ММА



Наименование
Артикул
Напряжение питающей сети, В
Сварочный ток ММА, А
Диаметр электрода, мм
ПВ на максимальном токе, %

ПРОФИ ARC 250 (380V)
005.200.106
380±15%
20–250
1,5–5,0
60

ПРОФИ ARC 315
005.200.104
380±15%
20–315
1,5–6,0
60

ПРОФИ ARC 400
005.200.108
380±15%
20–400
1,5–6,0
60

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА MIG



Наименование
Артикул
Напряжение питающей сети, В
Сварочный ток MIG, А
Диаметр проволоки, мм
ПВ на максимальном токе, %

ПРОФИ MIG 200 SYN LED
005.200.201
220±15%
30–200
0,6–1,0
60

ПРОФИ MIG 200-4 SYN LED
005.200.214
220±15%
30–200
0,6–1,2
60

ПРОФИ MIG 250 SYN LED
005.200.209
380±15%
50–250
0,6–1,0
60

ПРОФИ MIG 250-4 SYN LED
005.200.215
380±15%
50–250
0,6–1,2
60

ПРОФИ MIG 251-4 SYN LED
005.200.216
220±15%
50–250
0,6–1,0
60

ПРОФИ MIG 300-4 SYN LED
005.200.205
380±15%
50–300
0,6–1,0
60

ПРОФИ MIG 350-1
005.200.208
380±15%
50–350
0,8–1,2
60



Наименование
Артикул
Напряжение питающей сети, В
Сварочный ток MIG, А
Диаметр проволоки, мм
ПВ на максимальном токе, %

ПРОФИ MIG 350
005.200.206
380±15%
50–350
1,0–1,2
60

ПРОФИ MIG 500
005.200.207
380±15%
50–500
1,0–1,6
60

ПРОФИ MIG 500 F
005.200.210
380±15%
50–500
1,0–1,6
60

ПРОФИ MIG 500 FW
005.200.211
380±15%
50–500
1,0–1,6
60

ПРОФИ MIG 500 DP SYN FW
005.200.213
380±15%
20–500
0,8–1,6
60

ПРОФИ MIG 500 SYN FW
005.200.212
380±15%
20–500
0,8–1,6
60

АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА TIG



Наименование
Артикул
Напряжение питающей сети, В
Сварочный ток TIG, А
Тип тока
Диаметр электрода, мм
ПВ на максимальном токе, %

ПРОФИ TIG 200 P AC/DC
005.200.401
220±15%
10–200
AC/DC
1,0–3,2
60

ПРОФИ TIG 315 P AC/DC
005.200.403
380±15%
10–315
AC/DC
1,0–4,0
60

ПРОФИ TIG 315 P AC/DC MULTIWAVE
005.200.404
380±15%
10–315
AC/DC
0,5–4,0
60

ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА CUT



Наименование
Артикул
Напряжение питающей сети, В
Ток реза CUT, А
Максимальная толщина реза, мм
ПВ на максимальном токе, %

ПРОФИ CUT 80
005.200.504
380±15%
20–80
30
60

ПРОФИ CUT 100
005.200.505
380±15%
20–100
35
60

ПРОФИ CUT 160
005.200.502
380±15%
20–160
55
60