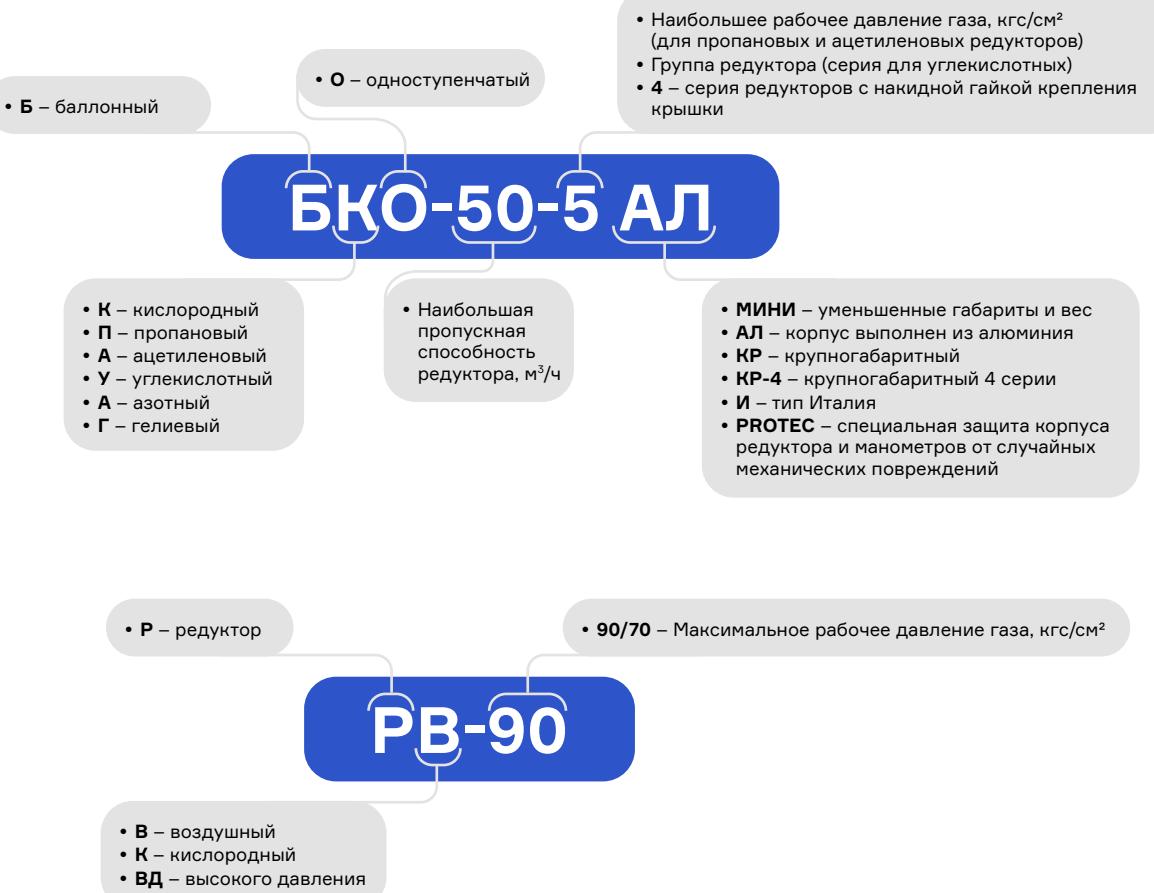


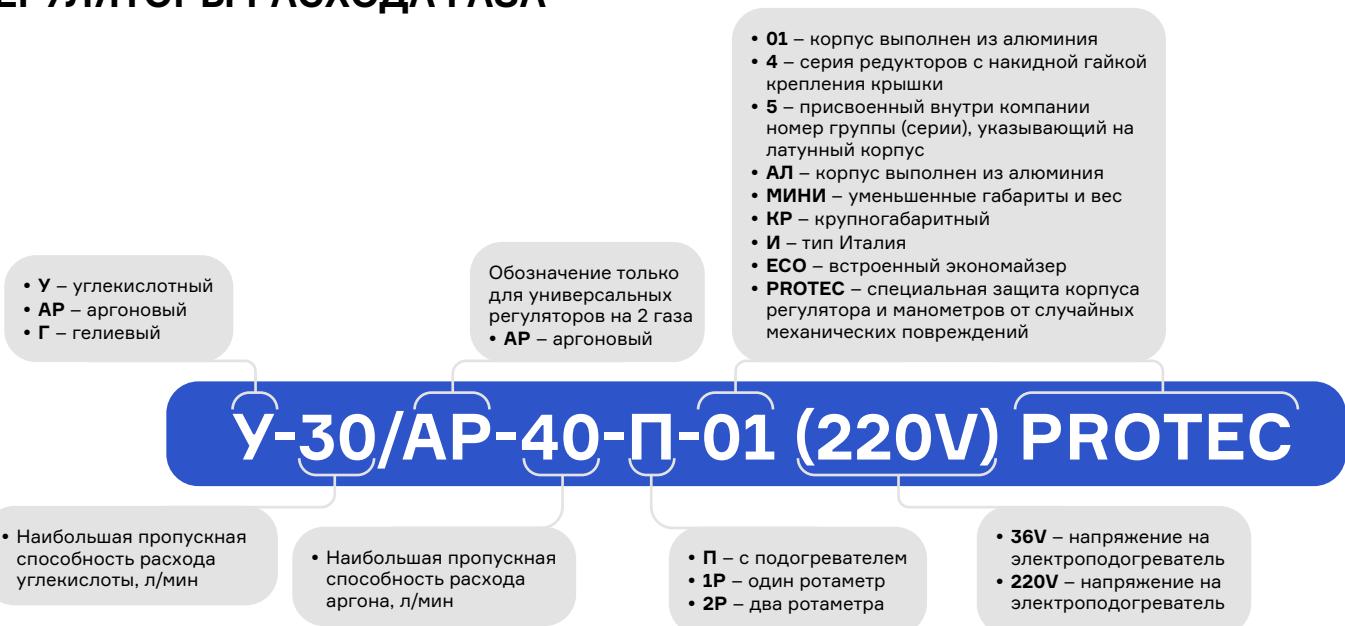
БУКВЕННО-ЦИФРОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ НАИМЕНОВАНИЙ ОБОРУДОВАНИЯ ПТК



РЕДУКТОРЫ



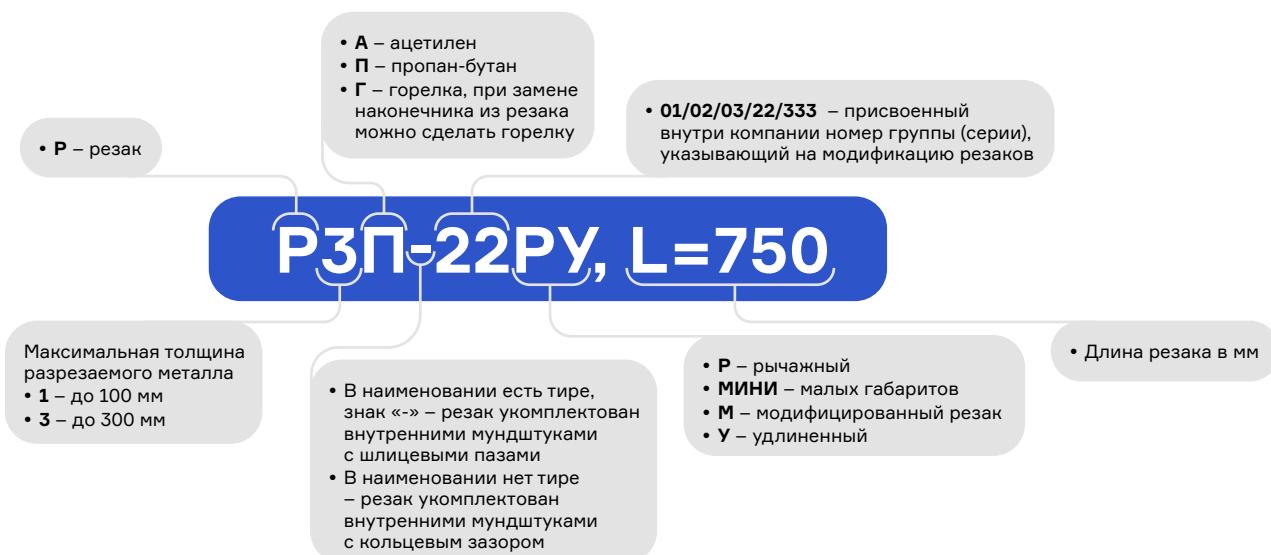
РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА



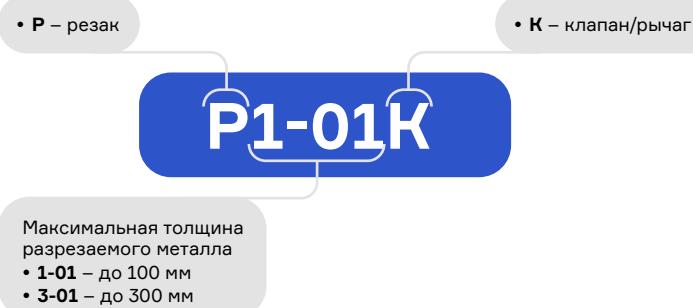
БУКВЕННО-ЦИФРОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ НАИМЕНОВАНИЙ ОБОРУДОВАНИЯ ПТК



РЕЗАКИ ИНЖЕКТОРНЫЕ



РЕЗАКИ 3-Х ТРУБНЫЕ ВНУТРИГОЛОВОЧНОГО СМЕШЕНИЯ



РЕЗАКИ 3-Х ТРУБНЫЕ ВНУТРИСОПЛОВОГО СМЕШЕНИЯ



БУКВЕННО-ЦИФРОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ НАИМЕНОВАНИЙ ОБОРУДОВАНИЯ ПТК



РЕЗАКИ ИНЖЕКТОРНЫЕ 3-Х ТРУБНЫЕ ВНУТРИГОЛОВОЧНОГО СМЕШЕНИЯ

P3-362BУ, L=900, ∠110°

• Р – резак

Серия резаков

• 362 – аналог
резака «Харрис»

• Длина резака в мм

Максимальная толщина
разрезаемого металла
• 3 – до 300 мм

• В – вентиль
• К – клапан/рычаг
• У – удлиненный

• Угол наклона головки резака

РЕЗАКИ ЖИДКОТОПЛИВНЫЕ

РК-300У L=1000

• Р – резак

Максимальная толщина
разрезаемого металла

• 02 – до 200 мм

• 300 – до 300 мм

• К – керосиновый
• Б – бензиновый

• К – клапан/рычаг
• У – удлиненный

• Длина резака в мм

РЕЗАКИ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ

P-502Р, L=1300, ∠180°

• Р – резак

• Р – рычаг/клапан

• Угол наклона головки резака

Максимальная
толщина
разрезаемого
металла
• 502 – до 500 мм

• Длина резака в мм

БУКВЕННО-ЦИФРОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ НАИМЕНОВАНИЙ ОБОРУДОВАНИЯ ПТК



ГОРЕЛКИ ГАЗОВОЗДУШНЫЕ

- ГВ – горелка газовоздушная
- ГВП – горелка газовоздушная для пайки

- Р – рычаг/клапан
- В – вентиль
- 2 – две колбы
- 3 – 3 колбы (сопла) в комплекте
- 01 – 3 специальных наконечника в комплекте
- 70 – диаметр сопла (колбы)

Особенность газовоздушной горелки

- ТУРБО – принудительная подача воздуха
- Пьезо – пьезо поджиг

ГВ-901-2 Р

Длина газовоздушной горелки

- 501 – до 550 мм
- 901 – до 900 мм
- 902 – до 970 мм
- 800 – до 800 мм
- 1100 – до 110 мм

Модификация газовоздушной горелки

- 100, 111, 121 – присвоенный внутри компании номер группы (серии), указывающий на модификацию горелок

ГОРЕЛКИ ГАЗОСВАРОЧНЫЕ

- Г – горелка

- Применяемый горючий газ
- А – ацетилен
 - У – универсальные газозаменители (пропан-бутановая смесь, природный газ, метан)

Номер наконечника и толщина свариваемого металла

- № 0 – от 0,2 до 0,5 мм
- № 1 – от 0,5 до 0,1 мм
- № 2 – от 1,0 до 2,0 мм
- № 3 – от 2,0 до 4,0 мм
- № 4 – от 4,0 до 7,0 мм
- № 5 – от 7,0 до 11,0 мм

Применяемый горючий газ

- А – ацетилен
- П – пропан

Г2А МИНИ (№ 2А, 3А)

- 2 – горелки малой мощности
- 3 – горелки средней мощности

- Особенность газосварочной горелки
- МИНИ – в комплекте с медными цельнотянутыми наконечниками
 - Малютка – в комплекте латунные сварочные наконечники с медными мундштуками

- Flex – в комплекте с гибкими медными цельнотянутыми наконечниками
- Звездочка – в комплекте с мундштуками, установленными на ключ-звездочку
- 4М-01 – в комплекте с четырьмя медными наконечниками
- 4М-02 – в комплекте с четырьмя медными наконечниками, изогнутыми под углом 90°
- 06 – в комплекте с медным сетчатым мундштуком №6П
- 08 – в комплекте с медным сетчатым мундштуком №8П

Длина горелки для нагрева

- 800 – до 800 мм
- 1100 – до 110 мм