

АППАРАТЫ ПТК HANKER

ПТК

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА MIG



ПТК HANKER MIG 200 SYN LCD H55
005.400.200
220±10%
Нет
25-200
60
Нет
-



ПТК HANKER MIG 350S EP H22
005.400.205
380±10%
Нет
40-350
60
Нет
-



ПТК HANKER MIG 350S EP LCD H23
005.400.206
380±10%
Нет
40-350
60
Нет
-



ПТК HANKER MIG 500S EP LCD H33
005.400.207
380±10%
Нет
40-500
60
Да
5,5

Артикул
Напряжение питающей сети, В
Работа от пониженного напряжения сети
Сварочный ток MIG, А
ПВ на максимальном токе, %
Наличие блока водяного охлаждения
Объем бака БЖО, л



ПТК HANKER MIG 200 DP PFC LCD H60
005.400.212
110±10% / 220±10%
Да
40-140 / 40-200
60
0,6-1,2
Нет
-



ПТК HANKER MIG 230 DP AC/DC PFC LCD H95
005.400.213
110±10% / 220±10%
Да
25-140 / 25-200
60
0,6-1,0
Нет
-



ПТК HANKER MIG 350S DP H42
005.400.203
380±10%
Нет
40-350
60
0,6-1,2
Нет
-



ПТК HANKER MIG 350S DP LCD H43
005.400.208
380±10%
Нет
40-350
60
0,6-1,2
Нет
-



ПТК HANKER MIG 500S DP H52
005.400.204
380±10%
Нет
40-500
60
0,6-1,6
Да
5,5



ПТК HANKER MIG 500S DP LCD H53
005.400.209
380±10%
Нет
40-500
60
0,6-1,6
Да
5,5

Артикул
Напряжение питающей сети, В
Работа от пониженного напряжения сети
Сварочный ток MIG, А
ПВ на максимальном токе, %
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм
Наличие блока водяного охлаждения
Объем бака БЖО, л

АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА TIG



ПТК HANKER TIG 200 P AC/DC LCD H80
005.400.409
220±10%
Нет
10-200
60
Нет
-



ПТК HANKER TIG 200 P LCD H83
005.400.407
220±10%
Нет
10-200
60
Нет
-



ПТК HANKER TIG 300 DIGITAL P AC/DC H39
005.400.401
380±10%
Нет
10-290
60
Нет
-



ПТК HANKER TIG 300 P AC/DC LCD H17
005.400.405
380±10%
Нет
10-300
60
Нет
-



ПТК HANKER MULTIWAVE TIG 200 P AC/DC PFC LCD H05
005.400.404
110±10% / 220±10%
Да
5-140 / 5-200
60
Нет
-

Артикул
Напряжение питающей сети, В
Работа от пониженного напряжения сети
Сварочный ток TIG, А
ПВ на максимальном токе, %
Наличие блока водяного охлаждения
Объем бака БЖО, л



ПТК HANKER MULTIWAVE TIG 320 P AC/DC LCD H45
005.400.402
380±10%
Нет
10-320
60
Да
5,5



ПТК HANKER MULTIWAVE TIG 500 P AC/DC LCD H90
005.400.403
380±10%
Нет
10-500
60
Да
5,5



ПТК HANKER MULTIWAVE TIG KT230 P AC/DC LCD H73
005.400.406
110±10% / 220±10%
Да
2-140 / 2-230
60
Да
4

Артикул
Напряжение питающей сети, В
Работа от пониженного напряжения сети
Сварочный ток TIG, А
ПВ на максимальном токе, %
Наличие блока водяного охлаждения
Объем бака БЖО, л

ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА CUT



ПТК HANKER CUT PC-40 H13
005.400.504
220±10%
20-40
60
25
Пневмо поджиг
Да
Нет



ПТК HANKER CUT 60-1 CNC LCD H12
005.400.502
220±10%
20-60
60
30
Пневмо поджиг
Да
Да



ПТК HANKER CUT 120 CNC H64
005.400.501
380±10%
20-120
60
60
Пневмо поджиг
Да
Да



ПТК HANKER CUT 105 MV LCD H85
005.400.503
220 / 380 / 230-600±10%
20-60 / 20-105 / 20-105
80
30 / 50 / 70
Пневмо поджиг
Нет
Да

Артикул
Напряжение питающей сети, В
Диапазон регулировки тока, А
ПВ на максимальном токе, %
Макс. толщина разрезаемого металла, мм
Способ возбуждения дуги
Встроенный фильтр-регулятор
Подключение к ЧПУ

ПТК-SVARKA.RU