

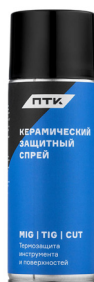


## Спрей антипригарный от налипания брызг без силикона ПТК, 520мл

Артикул: 005.010.450

Антипригарный спрей предназначен для обработки деталей сварочной горелки MIG, защищает от брызг расплавленного металла, шлака и нагара. Средство можно наносить на свариваемые изделия для дополнительной защиты. Средство наносится на холодную свариваемую поверхность и детали горелки.

В составе спрея нет силикона, что способствует полному удалению средства с обработанных поверхностей после завершения сварочных работ. Создает долговременный термостойкий барьер, отталкивающий брызги.



## Спрей защитный керамический ПТК, 520мл

Артикул: 005.010.446

Керамический спрей образует износостойкое защитное покрытие, предотвращающее налипание окалины на сварочное оборудование. После нанесения спрея образуется белая защитная керамическая пленка. Образовавшееся керамическое покрытие отталкивает брызги и гарантирует непрерывный процесс сварки в течение 8 часов без необходимости повторного нанесения.

Спрей повышает стабильность сварочной дуги, гарантирует свободный газовый поток. Использование спрея позволит оптимизировать рабочий процесс за счет экономии времени на зачистку после сварочных работ.



## Паста антипригарная защитная J-5, 200г

Артикул: 005.010.425

## Паста антипригарная защитная J-5, 400г

Артикул: 005.010.424

Паста антипригарная J-5 защищает сопла и наконечники сварочной горелки от налипания брызг расплавленного металла при сварке в среде защитного газа. Увеличивает рабочий ресурс деталей горелок. Пасту можно наносить на свариваемые изделия для уменьшения нагара и времени на зачистку сварочного шва.

В состав пасты не входит силикон, что способствует полному удалению средства с обработанных поверхностей после завершения сварочных работ. Пасту можно наносить на горячую свариваемую поверхность и детали горелки.



## Паста антипригарная защитная ПТК PROTEGO, 300г

Артикул: 005.010.427

Антипригарная паста ПТК PROTEGO увеличивает срок эксплуатации сварочных горелок MIG и комплектующих за счет укрытия их поверхностей, контактирующих с брызгами расплавленного металла, которые образуются в процессе полуавтоматической сварки. Паста обеспечивает формирование тонкослойного, термостойкого теплозащитного покрытия, что создает условия для качественного и непрерывного сварочного процесса.

В состав пасты не входит силикон, что способствует полному удалению средства с обработанных поверхностей после завершения сварочных работ.



## Жидкость антипригарная от налипания брызг ПТК PROTEGO, 0,5л

Артикул: 005.010.429

Антипригарная жидкость от налипания брызг ПТК PROTEGO защищает от налипания брызг расплавленного металла при сварке и плазменной резке. Состав можно наносить на керамику, стекло, пластмассы и другие поверхности, чтобы защитить их от раскаленной стружки, окалины при работе с режущим и шлифовальным инструментом. Антипригарная жидкость применяется при сварке углеродистых, нержавеющей и других металлов тонкого и толстого проката. Жидкость создает временную защиту от коррозии металла.

Не содержит силикона и минерального масла, а следовательно, не снижает адгезию и не мешает последующей окраске или нанесению других покрытий.



## Жидкость от налипания брызг ПТК, 10л

Артикул: 005.010.419

Специальное защитное средство от налипания брызг расплавленного металла при сварке и резке металла, где жаропрочная пленка создает барьер для брызг, но при этом не препятствует формированию сварного шва. Жидкость не содержит силикона и минерального масла, а следовательно, не снижает адгезию и не мешает последующей окраске или нанесению других покрытий.

Средство повышает качество сварных швов и обработанных деталей благодаря отсутствию налипших брызг на поверхности. Уменьшает временные и денежные затраты благодаря тому, что отпадает необходимость в механической обработке и обезжиривании обрабатываемой поверхности.



## Охлаждающая жидкость ПТК для БЖО, 10л

Артикул: 005.010.417

Специальное охлаждающее средство, которое подходит для всех жидкостно-охлаждаемых установок для сварки и резки металлов. В состав средства входит этиленгликоль, благодаря чему жидкость можно использовать в установках до -20°C.

При применении жидкости не образуется электролитный налет в шлангах сварочных горелок, что обеспечивает нормальную циркуляцию жидкости в системе и надежно охлаждает сварочную горелку. Жидкость продлевает срок службы оборудования и комплектующих.

В ассортименте представлена тара объемом 5 и 10 литров.



**Очиститель и обезжириватель ПTK DUO CLEAN, 0,5л**  
 Артикул: 005.010.451

Очиститель и обезжириватель ПTK DUO CLEAN используется для обезжиривания и очистки от загрязнений конструкционной и нержавеющей стали, в том числе от остатков следов полировальных паст. Средство можно использовать в промышленности для обработки металлических изделий перед сваркой, полировкой и окрашиванием.



**Очиститель нержавеющей стали ПTK INOX CLEAN, 0,5л**  
 Артикул: 005.010.452

Средство для моментального удаления сильных загрязнений на изделиях из нержавеющей стали. INOX CLEAN работает как глубокий очиститель, который быстро удаляет загрязнения с металла, при этом не затрагивает защитный слой оксида на поверхности нержавеющей стали. Также INOX CLEAN восстановит и вернет металлу первоначальный блеск и яркость.



**Очиститель алюминия ПTK ALUM CLEAN, 0,5л**  
 Артикул: 005.010.454

Средство для очистки алюминия и его сплавов. ALUM CLEAN быстро удаляет загрязнения с металла, устраняет застаревшие следы и пятна. Восстанавливает и возвращает металлу первоначальный блеск и яркость.



**Эмульсия для снятия следов побежалости ПTK INOXFINE, 1л**  
 Артикул: 005.010.426

Эмульсия для очистки от пленочных оксидов и пятен побежалости сварных швов легированных и нержавеющей сталей. Средство может быть использовано для очистки окисленных поверхностей изделий и предметов из легированных сталей от ржавчины.



**Паста-гель травильная для снятия следов побежалости ПTK PROTEGO, 1л**  
 Артикул: 005.010.428

Травильная гель-паста ПTK PROTEGO используется для снятия следов (цветов) побежалости после сварки, формовки, резки и закалки нержавеющей сталей. Средство можно использовать для восстановления пассивного слоя нержавеющей сталей. После обработки сварной шов и свариваемая поверхность приобретают ровный матовый цвет, восстанавливается коррозионная стойкость нержавеющей стали. Благодаря вязкой гелеобразной консистенции состав можно наносить на вертикальные поверхности и сварные швы.



**Электролит для электрохимической пассивации ПTK, 1л**  
 Артикул: 005.010.436

Средство для очистки и пассивации сварных швов. Электролит удаляет с нержавеющей стали оксидную пленку, потемнения, окалину, ржавчину и цвета побежалости после TIG и MIG сварки. Состав способен проводить электрохимическую полировку нержавеющей стали, что особенно важно при очистке швов на зеркальной нержавеющей стали.

Средство используется в специальных установках для электрохимического травления нержавеющей стали или со специальной щёткой для электрохимической пассивации при помощи аппарата аргонодуговой сварки TIG.



**Щетка ПTK для электрохимической пассивации**  
 Артикул: 005.010.438

Щетка совместима со всеми горелками TIG 17/18/26. Используется для очистки нержавеющей стали после сварки от цветов побежалости, копоти. Необходимый результат достигается только в паре с электролитом.



**Кисть для эмульсии и пасты-геля**  
 Артикул: 005.010.439

Кисть Ø15мм используется для нанесения эмульсий и паст на поверхность деталей из нержавеющей стали для снятия следов побежалости.