

АППАРАТЫ ПТК RILON



РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА ММА

Наименование
Артикул
Напряжение питающей сети, В
Сварочный ток ММА, А
Диаметр электрода, мм
ПВ на максимальном токе, %



**ПТК RILON
ARC 200 CF**
005.300.127
220±15%
30—200
1,0—5,0
60



**ПТК RILON
ARC 250 C**
005.300.128
220±15%
30—250
1,0—5,0
60



**ПТК RILON
ARC 250 GTS**
005.300.191
220/380±15%
40—250
1,5—5,0
60



**ПТК RILON
MMA 315 G**
005.300.123
380±15%
40—315
1,5—6,0
60



**ПТК RILON
MMA 400 G**
005.300.124
380±15%
40—400
1,5—6,0
60



**ПТК RILON
MMA 500 G**
005.300.125
380±15%
40—500
1,5—6,0
60



**ПТК RILON
ARC 630 I**
005.300.132
380±15%
40—630
1,5—6,0
60

Наименование
Артикул
Напряжение питающей сети, В
Сварочный ток ММА, А
Диаметр электрода, мм
ПВ на максимальном токе, %

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА MIG

Наименование
Артикул
Напряжение питающей сети, В
Сварочный ток MIG, А
Диаметр проволоки, мм
ПВ на максимальном токе, %



**ПТК RILON
MIG 200 GDM**
005.300.279
220±15%
50—200
0,6—1,0
60



**ПТК RILON
MIG 205 SYN**
005.300.285
220±15%
40—200
0,8—1,0
60



**ПТК RILON
MIG 200 GW**
005.300.296
220±15%
40—200
0,6—1,0
60



**ПТК RILON
MIG 250 GW**
005.300.295
380±15%
40—250
0,8—1,2
60



**ПТК RILON
MIG 300 GW**
003.300.206
380±15%
50—300
0,8—1,2
60



**ПТК RILON
MIG 250 GS**
005.300.273
220±15%
50—250
0,8—1,0
60



**ПТК RILON
MIG 250 GN**
005.300.272
380±15%
40—250
0,8—1,0
60



**ПТК RILON
MIG 300 GN**
005.300.276
380±15%
50—300
0,8—1,2
60



**ПТК RILON
MIG 350 GN**
005.300.270
380±15%
50—350
0,8—1,2
60



**ПТК RILON
MIG 300 GD**
005.300.275
380±15%
45—300
0,8—1,2
60



**ПТК RILON
MIG 350 GF**
005.300.233
380±15%
60—350
0,8—1,2
60



**ПТК RILON
MIG 500 GF**
005.300.234
380±15%
60—500
0,8—1,6
60

Наименование
Артикул
Напряжение питающей сети, В
Сварочный ток MIG, А
Диаметр проволоки, мм
ПВ на максимальном токе, %



**ПТК RILON
MIG 500 I**
005.300.236
380±15%
80—500
1,0—1,6
100



**ПТК RILON
MIG 500 DF**
005.300.299
380±15%
80—500
1,0—1,6
100



**ПТК RILON
MIG 500 DFW**
005.300.300
380±15%
70—500
1,0—1,6
100



**ПТК RILON
MIG 500 FW**
005.300.282
380±15%
80—500
1,0—1,6
60

Наименование
Артикул
Напряжение питающей сети, В
Сварочный ток MIG, А
Диаметр проволоки, мм
ПВ на максимальном токе, %

СВАРКА АЛЮМИНИЯ

Наименование
Артикул
Напряжение питающей сети, В
Сварочный ток MIG, А
Диаметр проволоки, мм
ПВ на максимальном токе, %



**ПТК RILON
MIG 500 DP TITAN**
005.300.294
380±15%
18—500
0,8—2,0
60

АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА TIG

Наименование
Артикул
Напряжение питающей сети, В
Сварочный ток TIG, А
Тип тока
Диаметр электрода, мм
ПВ на максимальном токе, %



**ПТК RILON
TIG 200 DE**
005.300.302
220±15%
10—200
DC
1,0—4,0
60



**ПТК RILON
TIG 200 P GDM**
005.300.371
220±15%
15—200
DC
1,0—4,0
60



**ПТК RILON
TIG 200 P AC/DC GDM**
005.300.471
220±15%
20—180
AC/DC
1,0—4,0
60



**ПТК RILON
TIG 205 P AC/DC LCD**
005.300.472
220±15%
5—200/5—180
AC/DC
1,0—4,0
60



**ПТК RILON
TIG 315 P AC/DC**
005.300.406
380±15%
15—315
AC/DC
1,0—4,0
60



**ПТК RILON
TIG 400 P AC/DC DIGITAL**
005.300.306
380±15%
10—315/30—400
AC/DC
1,0—4,0
60

СВАРКА ПОД ФЛЮСОМ SAW

Наименование
Артикул
Напряжение питающей сети, В
Сварочный ток SAW, А
Диаметр проволоки, мм
ПВ на максимальном токе, %



**ПТК RILON
MZ 1250 HD-V**
005.300.609
380±15%
250—1250
2,0—5,0
100

ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА CUT

Наименование
Артикул
Напряжение питающей сети, В
Ток реза CUT, А
Максимальная толщина реза, мм
ПВ на максимальном токе, %



**ПТК RILON
CUT 40 CT**
005.300.502
220±15%
20—40
12
60



**ПТК RILON
CUT 60 CT**
005.300.503
220±15%
20—55
16
60



**ПТК RILON
CUT 60 C**
005.300.512
380±15%
20—60
20
60



**ПТК RILON
CUT 80 GT**
005.300.513
380±15%
20—80
30
60



**ПТК RILON
CUT 100 GT**
005.300.514
380±15%
20—100
35
60



**ПТК RILON
CUT 125 I**
005.300.517
380±15%
30—120
40
60



**ПТК RILON
CUT 165 I**
005.300.516
380±15%
40—160
55
60