

ПТК

**СВАРОЧНАЯ
ПРОВОЛОКА MIG**

'26

Алюминий ER 5356 (AlMg5)

Алюминиевая сварочная проволока для полуавтоматической сварки изделий и металлоконструкций из алюминиево-магниевого сплавов с содержанием магния до 5%, таких как AlMg3, AlMg4 и AlMg5.



МАРКА СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ	Алюминий ER 5356 (AlMg5)
Материал сварочной проволоки	Алюминий (AlMg5)
Стандарт	ER 5356
Тип тока	DC+ Pulse
Применяемый защитный газ	Аргон (Ar), Гелий (He)
Предел текучести, МПа	120
Предел прочности на разрыв, МПа	265
Относительное удлинение, %	26

Ассортимент	Диаметр проволоки, мм	Вес катушки, кг	Артикул
Алюминий ER 5356 (AlMg5)	0,8	0,5	007.100.244
	0,8	2	007.100.245
	1,0	0,5	007.100.246
	1,0	2	007.100.247
	1,2	2	007.100.250
	1,6	6	007.100.253

Алюминий ER 4043 (AlSi5)

Алюминиевая сварочная проволока, легированная кремнием, для полуавтоматической сварки изделий из многослойного листового материала, проката и отливок алюминиево-кремниевых сплавов с максимальным содержанием кремния до 5%.



МАРКА СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ	Алюминий ER 4043 (AlSi5)
Материал сварочной проволоки	Алюминий (AlSi5)
Стандарт	ER 4043
Тип тока	DC+
Применяемый защитный газ	Аргон (Ar), Гелий (He)
Предел текучести, МПа	55
Предел прочности на разрыв, МПа	165
Относительное удлинение, %	18

Ассортимент	Диаметр проволоки, мм	Вес катушки, кг	Артикул
Алюминий ER 4043 (AlSi5)	0,8	0,5	007.100.254
	0,8	2	007.100.255
	1,0	0,5	007.100.257
	1,0	2	007.100.258
	1,2	2	007.100.261
	1,6	6	007.100.264

Чугун (Cast NiFe 55)

Проволока для сварки и наплавки чугуна, подходит для работы с ковким и серым чугуном.

МАРКА СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ	Чугун (Cast NiFe 55)
Материал сварочной проволоки	Никель-железный сплав (около 55% Ni), (Cast NiFe 55)
Стандарт	AWS A5.15 (ERNiFe-CI) EN ISO 1071
Тип тока	DC+
Применяемый защитный газ	Аргон (Ar) 75% + Гелий (He) 25% Аргон (Ar) 98% + Кислород (O ₂) 2%
Предел текучести, МПа	300
Предел прочности на разрыв, МПа	450
Относительное удлинение, %	10

Ассортимент	Диаметр проволоки, мм	Вес катушки, кг	Артикул
Чугун (Cast NiFe 55)	0,8	1	007.100.223
	1,2	5	007.100.224
	1,6	5	007.100.225



Медь (ERCU)

Медная сварочная проволока используется для сварки изделий из меди и медных сплавов.

МАРКА СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ	Медь (ERCU)
Материал сварочной проволоки	Медь (ERCU)
Стандарт	AWS A5.7 ERCu GB/T 9460 SCu1898
Тип тока	DC+
Применяемый защитный газ	Аргон (Ar)
Предел текучести, МПа	55
Предел прочности на разрыв, МПа	220
Относительное удлинение, %	40

Ассортимент	Диаметр проволоки, мм	Вес катушки, кг	Артикул
Медь (ERCU)	0,8	1	007.100.265
	0,8	5	007.100.266



Порошковая самозащитная (E71T-GS)

Самозащитная порошковая проволока используется для сварки углеродистых сталей Ст3сп, Ст20 и других видов по ГОСТ, низколегированных сталей с небольшими добавками марганца (Mn), кремния (Si), никеля (Ni), хрома (Cr), молибдена (Mo). Применяется только для сварки в один проход.

МАРКА СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ	Порошковая самозащитная (E71T-GS)
Материал сварочной проволоки	Порошковая самозащитная (E71T-GS)
Стандарт	E71T-GS, A5.20
Тип тока	DC-
Применяемый защитный газ	Не требуется
Предел текучести, МПа	не менее 410
Предел прочности на разрыв, МПа	не менее 490
Относительное удлинение, %	не менее 22



Ассортимент	Диаметр проволоки, мм	Вес катушки, кг	Артикул
Порошковая самозащитная (E71T-GS)	0,8	1	007.100.300
	0,8	5	007.100.301
	1,0	1	007.100.302
	1,0	5	007.100.303
	1,2	15	007.100.305

Порошковая газозащитная (E71T-1)

Газозащитная порошковая проволока используется для сварки обычной конструкционной стали (Ст3, S235) и стали повышенной прочности (S355, 09Г2C).

МАРКА СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ	Порошковая газозащитная (E71T-1)
Материал сварочной проволоки	Порошковая газозащитная (E71T-1)
Стандарт	E71T-1, A5.20
Тип тока	DC+
Применяемый защитный газ	Углекислый газ (CO ₂) 100%, Аргон (Ar) 80% Углекислый газ (CO ₂) 20%
Предел текучести, МПа	от 460 до 550
Предел прочности на разрыв, МПа	от 550 до 620
Относительное удлинение, %	от 24 до 28



Ассортимент	Диаметр проволоки, мм	Вес катушки, кг	Артикул
Порошковая газозащитная (E71T-1)	1,2	5	007.100.298
	1,2	15	007.100.299
	1,6	15	007.100.307

Проволока сварочная, наплавочная CuAl-A1

Сплошная проволока из безжелезной алюминиевой бронзы используется для наплавки износостойких и коррозионностойких слоёв на детали из стали, чугуна, меди и медных сплавов.



МАТЕРИАЛ СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ				
Стандарт	Безжелезная алюминиевая бронза (CuAl-A1) AWS A5.7 (ERCuAl-A1) EN ISO 24373 (S Cu 6100)			
Тип тока	DC+ (обратная полярность)			
Применяемый защитный газ	Аргон (Ar) 100% Аргон (Ar) + Гелий (He) для массивных деталей			
Предел текучести	~ 193 МПа			
Предел прочности на разрыв	~ 469 МПа			
Относительное удлинение	~ 47%			
Твёрдость наплавленного слоя	~ 125 НВ			
Ассортимент		Диаметр проволоки, мм	Вес катушки, кг	Артикул
Проволока сварочная, наплавочная CuAl-A1		1,2	15	007.100.401

Проволока сварочная МНЖКТ5-1-0.2-0.2

Медно-никелевая сварочная проволока предназначена для полуавтоматической сварки медно-никелевых сплавов, меди, бронзы и латуни, в том числе в сочетании со сталью, а также для сварки и наплавки чугуна.



МАТЕРИАЛ СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ		Медно-никелевый сплав (МНЖКТ5-1-0.2-0.2)		
Стандарт	ГОСТ 16130-90 Химический состав по ГОСТ 492-2006			
Тип тока	DC+ (обратная полярность)			
Применяемый защитный газ	Аргон (Ar) 100% Ar+He для толстолистовых деталей			
Временное сопротивление разрыву проволоки в твёрдом состоянии	440 МПа (45 кгс/мм²)			
Ассортимент		Диаметр проволоки, мм	Вес катушки, кг	Артикул
Проволока сварочная МНЖКТ5-1-0.2-0.2		1,2	15	007.100.402



Отдел взаимодействия с клиентами:

Москва: +7 (495) 363-38-27

Санкт-Петербург: +7 (812) 326-06-46

info@ptk.group

PTK-SVARKA.RU

Скачать каталог



Версия: 10.2026